

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2684

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

23 декабря 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**аудиометры импедансные МТ10, АЗ26,
фирма "Interacoustics AS", Дания (DK),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 25 2102 03** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
12 января 2004 г.

КЖК 14-03 от 23.12.2003

Сулганов *[signature]*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



**Аудиометры импедансные
MT 10, AZ 26**

Внесены в Государственный реестр средств
измерений, прошедших испытания
Регистрационный № РБ03252102 03

Выпускаются по технической документации фирмы "Interacoustics AS", Дания

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Аудиометры импедансные MT 10, AZ 26 предназначены для измерения акустического импеданса человеческого уха, а также для ряда других диагностических исследований: рефлексометрии, аудиометрии, тестирования функции слуховой трубы с целью определения патологии слуха.

Аудиометры применяются в специализированных диагностических центрах, больницах, сурдокабинетах и сурдоцентрах, поликлиниках и других медицинских учреждениях.

ОПИСАНИЕ

Аудиометры импедансные AZ 26 и MT 10 являются микропроцессорными приборами. Наличие в приборах самокалибровки в значительной мере исключает регистрацию недостоверных результатов и постановки неточного диагноза. Результаты измерений в цифровом виде выводятся на встроенный жидкокристаллический дисплей.

Аудиометры AZ 26 проводят измерения в расширенном диапазоне частот при воздушном звукопроведении и определении максимальных уровней прослушивания тестового тонального сигнала.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Модификация AZ 26	Модификация МТ 10
	Тип 1 по МЭК 61027:1993 Тип 4 по МЭК 60645-1:1992	Тип 2 по МЭК 61027:1993 Тип 5 по МЭК 60645-1:1992
Режим тимпанометрии: - диапазон измерений, daPa; - погрешность, не более; - диапазон податливости, ml; - погрешность, не более - параметры тонального зондирующего сигнала	От минус 600 до 300 $\pm 10\%$ или 10 daPa от 0,1 до 6,0 $\pm 5\%$ или 0,1 ml 226 Гц $\pm 1\%$, (85 $\pm 1,5$) дБ	от минус 300 до 200 $\pm 10\%$ или 10 daPa от 0,1 до 5,0 $\pm 5\%$ или 0,1 ml 226 Гц $\pm 3\%$, (85 ± 3) дБ
Режим аудиометрии: - диапазон частот; - погрешность, %, не более, - диапазоны уровней прослушивания; дБ; - погрешность, дБ, не более	От 250 до 8000 ± 3 от 90 до 100 ± 3	от 500 до 4000 ± 3 от 10 до 35 ± 3
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °C; - относительная влажность, %	От 15 до 35 от 30 до 90	от 15 до 35 от 30 до 90
Условия транспортирования: - температура окружающей среды, °C; - относительная влажность, %	От минус 55 до 50 до 98	от минус 55 до 50 до 98
Номинальное напряжение питания, В: Переменный ток; Постоянный ток	220 12	220 12

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится типографским способом на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Основной комплект при поставке:

- аудиометр импедансный;
- руководство по эксплуатации (на русском языке)
- методика поверки.

Комплектация основными и дополнительными принадлежностями осуществляется по соответствующему конкретной модификации руководству по эксплуатации.

Всего листов 4, лист 2



ПОВЕРКА

Поверка аудиометров осуществляется в соответствии с МП.МН 1345-2004

Поверку проводят в аккредитованных лабораториях.

Межповерочный интервал 1 год.

Основное оборудование, применяемое при поверке:

- искусственное ухо;
- измерительный микрофон по давлению;
- измерительный усилитель;
- цифровой мультиметр;
- калибратор звука (пистонфон);
- барометр-анероид
- измеритель нелинейных искажений;
- частотомер;
- эталонные полости;
- манометр;
- термометр.

Оттиск клейма поверителя наносится на винты задней панели корпуса аудиометра (рис.1).

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Interacoustics AS", МЭК 60645-1 "Электроакустика – Аудиологическое оборудование. Часть 1: Тональные аудиометры".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Аудиометры импедансные AZ 26, MT 10 соответствуют требованиям технической документации фирмы "Interacoustics AS", МЭК 60645-1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Interacoustics AS", Дания.

Начальник НИЦИСИиТ
БелГИМ



С.В.Курганский



Всего листов 4, лист 3



Место нанесения оттиска клейма поверителя. Задняя панель прибора.

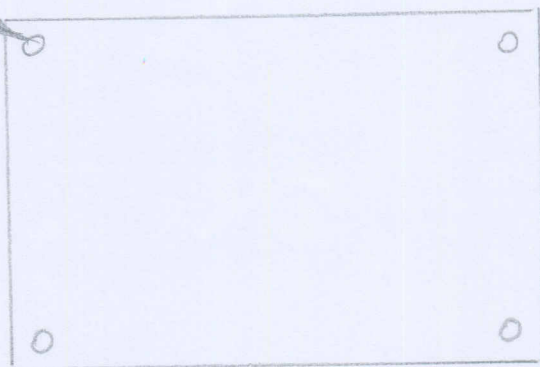


Рис 1

