

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



ДЕФЕКТОСКОП УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ТИП УДС2-РДМ-12	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>I-0848:2013</u>
---	--

Выпускаются по: документации производителя.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Дефектоскоп ультразвуковой переносной, однониточный, типа УДС2-РДМ-12 (далее по тексту – дефектоскоп) предназначен для бнаружения, регистрации и расшифровки сигналов от дефектов в рельсах железнодорожных путей на участках, проверка которых одновременно по двум нитям затруднена или небезопасна (рельсы, расположенные в тоннелях, на мостах, рядом с пассажирскими платформами, в местах с интенсивным движением поездов и т.п.), в рельсах покилометрового запаса, в рельсах стрелочного перевода; в старогодных рельсах на РСП со скоростью не более 4 км/ч, а также при выборочном ручном контроле сварных стыков, отдельных сечений и участков рельсов с определением координат мест нахождения, коэффициента выявляемости и условной протяженности обнаруженных дефектов.

Применяется в областях общественного интереса.

**ОПИСАНИЕ:** Дефектоскоп является переносной механизированной системой ультразвукового контроля с использованием эхо-метода (ЭМ) и зеркально-теневого метода (ЗТМ) при контактном способе ввода ультразвуковых колебаний (УЗК). Количество независимых информационных каналов, реализуемых при работе с блоками пьезоэлектрических резонаторов (БП) в режиме сплошного контроля – 14, из них 8 - с реализацией в канале раздельной, а 6 – совмещенной схемы излучения и приема УЗК.

Количество каналов возбуждения и приема УЗК, предусмотренных для работы с ручными пьезоэлектрическими преобразователями (ПЭП) – 3.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Опорный уровень чувствительности каналов эхо-метода с резонаторами, установленными в БП, и ручными ПЭП при выявлении на пороговом уровне индикации опорного отражателя диаметром 6 мм в образце СО-3Р или образце №2 из комплекта КОУ-2, соответствует значениям, приведенным в таблице 1.

Коэффициент вероятности обнаружения дефектов  
коэффициент вероятности обнаружения дефектов

Таблица 1

Обозначение ПЭП и резонаторов	Номинальный угол ввода, градус	Опорный уровень чувствительности, дБ, не более	Глубина расположения отражателя, мм
РП РС 2	0	18	44
РП 42/42	42/42	18/18	44
РП 70	70	27	15
РП 70/70	70/70	27/27	15
РП 65/65×84	65/65	30/30	44
РП 4×65/65	65/65/65/65	35/35/35/35	44
ПЭП П112-2,5-12-РДМ-Р	0	18	44
ПЭП П121-2,5-42-РДМ-Р	42	15	44
ПЭП П121-2,5-50-РДМ-Р	50	24	44
ПЭП П121-2,5-55-РДМ-Р	55	26	44
ПЭП П121-2,5-65-РДМ-Р	65	32	44
ПЭП П121-2,5-70-РДМ-Р	70	20	15
ПЭП П122-2,5-70-РДМ	70	25	15

Таблица 2

№	Техническая характеристика	Значение
1	2	3
1	Запас чувствительности по каналам эхо-метода, дБ - с ПЭП П121-2,5-42, П121-2,5-50, П121-2,5-55, не менее - с ПЭП П121-2,5-65, П121-2,5-70, П112-2,5, не менее	25 16
2	Мертвая зона дефектоскопа, по стандартному образцу СО-3Р, мм: - с ПЭП П121-2,5-65, П121-2,5-70, П112-2,5, не более - с ПЭП П121-2,5-42, П121-2,5-50, П121-2,5-55, не более	3 6
3	Диапазон зоны контроля с ПЭП П121-2,5-42 (по стали), мкс: - минимальное значение нижней границы, не более - максимальное значение верхней границы, не менее	5 230
4	Пределы допускаемого значения абсолютной погрешности измерения координат залегания отражателя, мм	$\pm (0,02H(L) + 1)$ , где H – глубина залегания отражателя, L – расстояние от точки ввода до отражателя
5	Диапазон определения коэффициента выявляемости дефекта эхо-методом для эхо-сигналов, превышающих пороговый уровень, дБ	от минус Ку до плюс (70 – (Кп + Ку)), где Ку – установленная условная чувствительность контроля в канале, Кп – опорный уровень чувствительности
6	Пределы допускаемого значения абсолютной погрешности определения коэффициента выявляемости дефекта эхо-методом, дБ	$\pm (1 + 0,05K_d)$ , где Kd – измеренное значение коэффициента выявляемости дефекта

Таблица 2 (продолжение)

1	2	3
7	Диапазон измерения амплитуды $\Delta N$ эхо-сигнала, дБ	от 0 до $(70 - K_p)$ , где $K_p$ – опорный уровень чувствительности
8	Пределы допускаемого значения абсолютной погрешности измерения амплитуды ( $\Delta N$ ) эхо-сигнала относительно порогового уровня индикации, дБ	$\pm (1 + 0,03\Delta N)$ , где $\Delta N$ – измеренное значение амплитуды эхо-сигнала
9	Диапазон калиброванной регулировки усиления эхо-сигналов, дБ	от 0 до 70
10	Дискретность регулировки усиления эхо-сигналов, дБ	1
11	Допускаемое отклонение регулировочной характеристики, дБ, не более	$\pm (1 + 0,05U_{ном})$ , где $U_{ном}$ – установленное значение приращения усиления.
12	Нестабильность порогового уровня индикации при изменении амплитуды входного сигнала, дБ, не более	$\pm 0,5$
13	Отклонение абсолютной погрешности измерения расстояния по сигнальным меткам датчика пути, мм, не более	$\pm (0,01S + 1)$ , где $S$ – измеренное значение расстояния по сигнальным меткам
14	Частота дефектоскопа и эффективная частота эхо-импульса ПЭП, МГц	$2,5 \pm 0,25$
15	Импульсный коэффициент преобразования ПЭП $K_{uu}^i$ , дБ, не менее: - для ПЭП П121-2,5-42 - для ПЭП П121-2,5-50, П121-2,5-55 - для ПЭП П121-2,5-65 - для ПЭП П121-2,5-70 - для ПЭП П112-2,5 - для ПЭП П112-2,5-70	-45 -48 -51 -54 -68 -55/55
16	Уровень шумов дефектоскопа с подключенным ПЭП в диапазоне от 10 до 200 мкс от начала импульса возбуждения, мВ, не более	80
17	Условная чувствительность ЗТМ с ПЭП П112-2,5 и резонатором РП РС2 для донного сигнала, полученного в стандартном образце СО-3Р на расстоянии 66 мкс от начала зондирующего импульса, дБ	от 20 до 4 с дискретностью 1
18	Размах электрических импульсов возбуждения ПЭП НЧ канала, В	$(80 \pm 10)$
19	Длительность периода импульсов возбуждения ПЭП по НЧ каналу, мкс	$(10 \pm 0,5)$
20	Пороговая чувствительность каналов контроля по входам подключения резонаторов и ПЭП на частоту 2,5 МГц и усиление приемника канала 12 дБ: - для каналов, работающих в раздельном режиме, мВ - для каналов, работающих в совмещенном режиме, мВ - для каналов НЧ (на частоту 100 кГц усиление приемника канала 12 дБ), мВ	$(110 \pm 25)$ $(140 \pm 25)$ $(120 \pm 25)$

Таблица 2 (продолжение)

1	2	3
21	Электрическое питание дефектоскопа осуществляется постоянным током от аккумуляторной батареи напряжением, В	от 10,4 до 16,4
22	Ток потребляемый дефектоскопом, А, не более	1,1
23	Время установления рабочего режима, минуты, не более	5
24	Время непрерывной работы дефектоскопа от полностью заряженной аккумуляторной батареи при температуре (25 ± 15) °С, ч., не менее	6
25	Масса дефектоскопа в рабочем состоянии без запаса технологической жидкости, кг, не более Масса ручного ПЭП на рабочую частоту 2,5 МГц, кг: - для типов П121, не более - для типов П122 и П112, не более	21 0,1 0,25
26	Габаритные размеры дефектоскопа в рабочем состоянии, мм: - в рабочем состоянии (без съемных рукоятки и штанги), не более - в сложенном для транспортировки состоянии, не более	950×350×1100 950×350×500
27	Рабочее поле экрана матричного индикатора, мм, не менее	100×80
28	Показатели надежности: - средняя наработка на отказ с учетом технического обслуживания и ЗИП, ч, не менее - среднее время восстановления работоспособного состояния дефектоскопа, ч, не более - Средний срок службы дефектоскопа с учетом ЗИП и технического обслуживания, лет, не менее	15000 6 10
29	Степень защиты дефектоскопа, по ГОСТ 14254	IP54
30	Диапазон рабочих температур, °С	от минус 40 до 50

**ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА:** Знак утверждения типа наносится на национальном паспорте типографским способом и на корпусе дефектоскопа (рис. 2).

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:** Комплект поставки соответствует документации производителя.

**МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ ПОВЕРКА:** Проводится в соответствии с NML 9-14:2013. Проверка (калибровка) при эксплуатации проводится согласно раздела «Методика поверки (калибровки)» Руководства по эксплуатации.

При положительных результатах метрологической поверки:

- Наносится оттиск поверительного клейма (рисунок 2) в целях исключения несанкционированного доступа к электронному блоку и соответственно к метрологическим характеристикам;
- выдается свидетельство о метрологической поверки согласно RGML 12:2007.



Рис. 1 Общий вид дефектоскопа

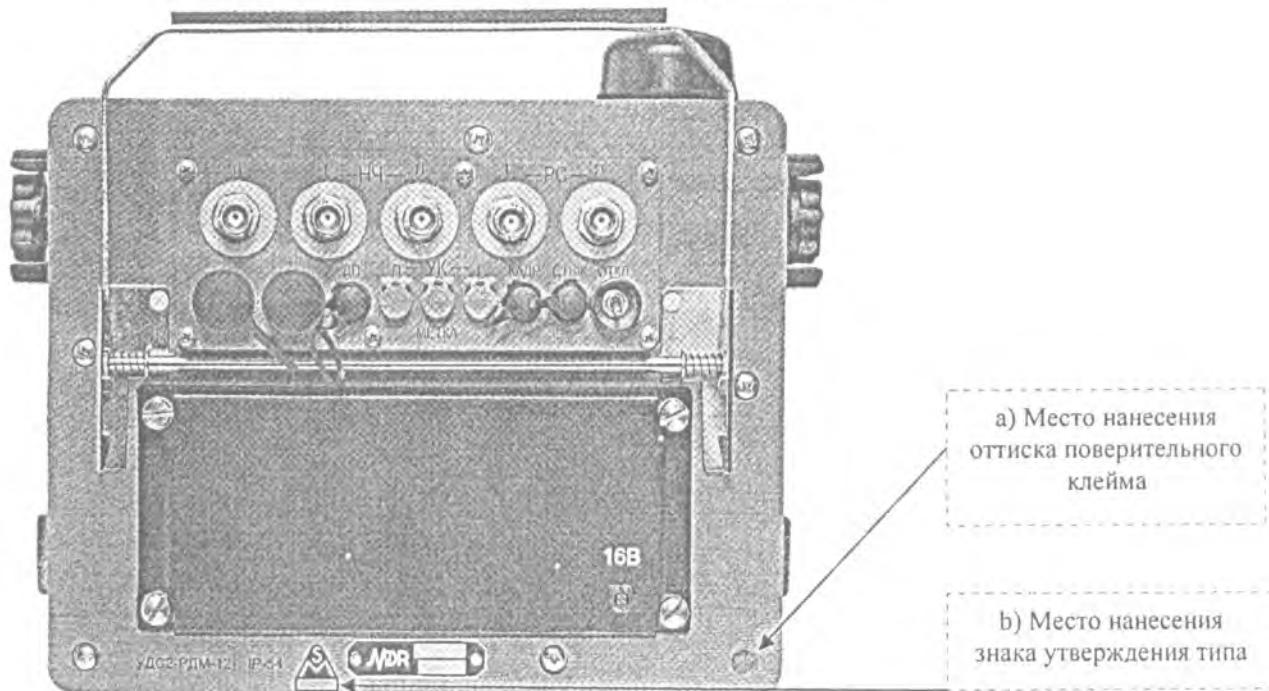


Рис. 2 Место нанесения знака утверждения типа и оттиска поверительного клейма

В случае отрицательных результатов метрологической поверки выдается бюллетень непригодности согласно RGML 12:2007.

**НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ:** ГОСТ 26266-90, ГОСТ 23667-85, ГОСТ 12997-84; NML 9-14:2013.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** Дефектоскоп ультразвуковой типа УДС2-РДМ-12 соответствует требованиям ГОСТ 23667-85, NML 9-14:2012 и ГОСТ 12997-84.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:** І.С.Р. „MDR GRUP” S.R.L., Республика Молдова; І.С.Р. „RDM” S.R.L., Республика Молдова, мун. Кишинэу, б-р Гагарин 2 MD-2001, тел.: (+37322) 579 804. факс: (+37322) 579 815

/ Начальник сектора обновлений

В. Кичук