



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

5234

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

29 апреля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

Приборы ультразвуковые UltraFOM 300,

фирма "SFK Technology A/S", Дания (DK),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 20 3727 08** и допущен к применению в Республике Беларусь с 29 апреля 2008 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

29 апреля 2008 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 04-08

29 АПР 2008

секретарь НТК

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор РУП "Белорусский
государственный институт
метрологии"



Н.А. Жагора

2008

**Приборы ультразвуковые УльтраФом 300
(UltraFOM 300)**

Внесены в Государственный реестр средств
измерений

Регистрационный N **Р503203727**

Выпускают по технической документации фирмы "SFK Technology A/S" (Дания).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы ультразвуковые УльтраФом 300 (UltraFOM 300) (далее – приборы) предназначены для измерения толщины жирового слоя и мяса в выбранных точках на свиной туше.

Область применения – для сортировки свиных туш на мясоперерабатывающих предприятиях.

ОПИСАНИЕ

Прибор УльтраФом 300 (UltraFOM 300) измеряет толщину жирового слоя и мяса в выбранных точках на свиной туше при помощи системы, состоящей из 64 ультразвуковых преобразователей, расположенных на головке измерительного пистолета. Многочисленные точки соприкосновения с влажной тушей гарантируют хороший контакт эхолота с кожей. Встроенное программное обеспечение УльтраФом 300 (UltraFOM 300) оценивает данные со всех точек измерения, которые можно увидеть на большом экране. На основании этих данных производится расчет и на экране измерительного пистолета отображается процентное содержание мяса в туше.

Схема с указанием места нанесения поверительного клейма-наклейки приведена в Приложении А к описанию типа.

Внешний вид прибора приведен на рисунке 1.

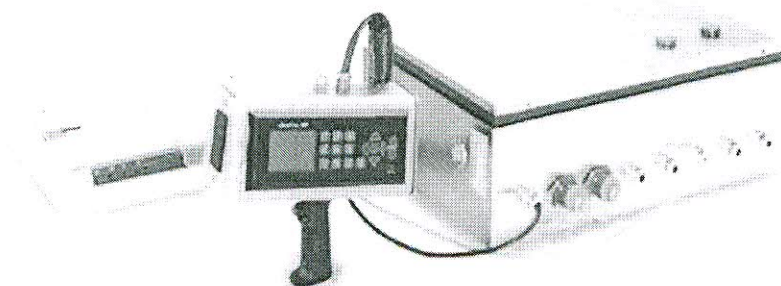


Рисунок 1. УльтраФом 300 (UltraFOM 300)



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики указаны в таблице 1
Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Диапазон измерений, мм: - толщины жирового слоя - толщины мяса	от 5 до 50 от 30 до 100
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности, мм	± 1
Напряжения питания, В	230 \pm 23
Диапазон рабочих температур окружающего воздуха, °C	от 5 до 40
Диапазон температуры транспортирования, °C	от минус 10 до плюс 40
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96	IP 64
Потребляемая мощность, Вт, не более	20

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки прибора указан в таблице 2
Таблица 2

Наименование	Количество
Измерительный пистолет	1 шт.
Блок питания	1 шт.
Принтер	1 шт.
Противовес	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 экз.
Методика поверки МРБ МП. 1807-2008 "Прибор ультразвуковой УльтраФом 300 (UltraFOM 300)"	1 экз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "SFK Technology A/S" (Дания);
МРБ МП. 1807-2008-2008 "Прибор ультразвуковой УльтраФом 300 (UltraFOM 300)"



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы соответствуют технической документации фирмы
"SFK Technology A/S" (Дания);

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для приборов, применяемых в
сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский испытательный центр
БелГИМ

г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 334-98-13

Аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

фирма "SFK Technology A/S" (Дания);

Адрес: Transformervej 9

2730 Herlev

Denmark

Тел. +45 44 50 37 00

Факс. +45 44 92 37 00

E-mail: info@sfktech.com

/ Начальник научно-исследовательского центра испытаний
средств измерений и техники БелГИМ

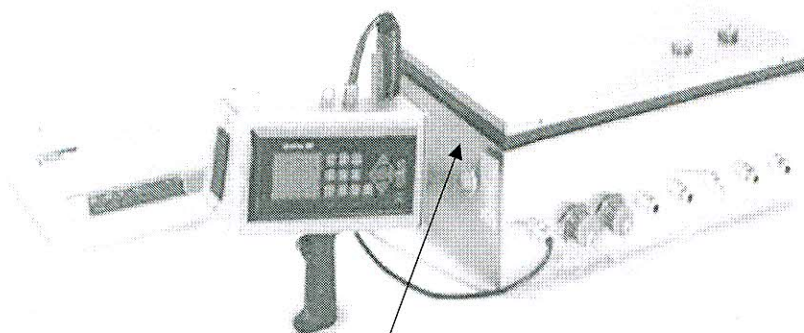


С. В. Курганский



ПРИЛОЖЕНИЕ А

Схема с указанием места нанесения поверительного клейма-наклейки.



Место нанесения поверительного клейма-наклейки

