

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2498

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

11 июня 2007 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 08-2003 от 27 августа 2003 г.) утвержден тип

дефектоскопы ультразвуковые УДС2-РДМ-2,
СП НПП "РДМ" srl, г. Кишинев, Молдова (MD),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 20 1988 03 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 августа 2003 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

ЖНХ N°08-2003 от 24.08.03,

акт - О.В. Шморгонь

“Согласовано”

Генеральный директор
Департамента “Молдовастандарт”



М. Рэдукан

1999

Подлежит опубликованию
в открытой печати

Описание типа средства измерения для государственного реестра

Дефектоскоп ультразвуковой УДС2-РДМ-2	Внесен в Государственный реестр средств измерительной техники, допущенных к применению в Республике Молдова Регистрационный N 016799 Взамен N
--	---

Выпускается в соответствии с техническими условиями РТ MD 17-20454236-003:1999

Назначение и область применения

Дефектоскоп ультразвуковой УДС2-РДМ-2 (далее “дефектоскоп”) является механизированным прибором и предназначен для сплошного ультразвукового контроля обеих нитей железнодорожного пути.

Описание

Дефектоскоп содержит по шесть независимых дефектоскопических канала на каждую нить пути, два из которых работают с наклонными пьезопреобразователями (углы ввода 55 и 70°) для выявления эхометодом внутренних дефектов в головке рельса, два - с наклонными пьезопреобразователями (углы ввода 45°) для выявления эхометодом внутренних дефектов в шейке рельса и два - с раздельно-совмещенным прямым пьезопреобразователем для выявления эхометодом и зеркально-теневым методом внутренних дефектов в шейке и средних частях головки и подошвы рельса.

Индикация сигналов, режимов контроля, координат выявленных дефектов производится на экране электронно-лучевой трубки и выявление сигналов в заданной зоне контроля дублируется звуковым сигналом.

Электронный блок, блоки преобразователей, баки для контактирующей жидкости, аккумуляторная батарея размещаются на специальной тележке, позволяющей отслеживать ширину колеи и перемещать дефектоскоп со скоростью до 4 km/h.

Дефектоскоп содержит микропроцессорную систему управления режимами работы, индикации информации, измерения характеристик и координат обнаруженных дефектов.

Основные технические характеристики

- количество независимых каналов контроля (на одну нить пути) - 6;
 - диапазон зоны контроля от 3 до 580 mm;
 - диапазон калиброванной регулировки усиления приемников от 0 до 60 dB через 1 dB;
 - минимальная мертвая зона, измеренная по стандартному образцу СО-ЗР, не более 3 mm;
 - условная чувствительность зеркально-теневого метода устанавливается в пределах от 20 до 4 dB;
 - частота дефектоскопа $(2,5 \pm 0,25)$ MHz;
 - предел допускаемой основной абсолютной погрешности измерения координат дефектов $\pm (0,01X + 2)$ mm, где X - измеряемая координата Н или L;
 - электрическое питание осуществляется постоянным током напряжением от 10,2 до 13,8 V (потребляемый ток не более 0,3 A);
 - масса дефектоскопа в рабочем состоянии (без запаса контактирующей жидкости) не более 45 kg;
 - габаритные размеры в рабочем состоянии не более 1820 x 820 x 800 mm;
 - средняя наработка на отказ не менее 15000 h;
 - средний срок службы не менее 10 лет.
- Вид климатического исполнения дефектоскопа 4.1 по ГОСТ 23049.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационной документации.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- блок электронный
- тележка (с центрирующими устройствами)
- блоки преобразователей
- аккумуляторная батарея
- комплект ЗИП
- руководство по эксплуатации

Поверка

Поверка дефектоскопа производится по методике поверки (раздел 12 Руководства по эксплуатации). Для поверки используются аттестованный стандартный образец СО-ЗР, осциллограф универсальный типа С1-65А и ультразвуковой тестер УЗТ-1.

Поверка дефектоскопа при эксплуатации один раз в год.

Нормативные документы

ГОСТ 23049 - 84 Контроль неразрушающий. Дефектоскопы ультразвуковые. Основные параметры и общие технические требования.

ГОСТ 18576 – 95 Контроль неразрушающий. Рельсы железнодорожные. Методы ультразвуковые

РТ MD 17-20454236-003:1999 Дефектоскоп ультразвуковой УДС2-РДМ-2. Технические условия

Заключение

Дефектоскоп ультразвуковой УДС2-РДМ-2 соответствует требованиям
ТУ РТ MD 17-20454236-003:1999

Изготовитель: Совместное молдо-украинское научно-производственное
предприятие "РДМ" S.R.L (ООО), MD 2001, г.Кишинев, бул. Гагарина, 2,
тел. (3732) 57-98-03, 27-51-85, 27-51-92, факс 57-98-15

Директор СП НПП "РДМ"




М. Брандис