

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра средств измерений

Утверждаю
Директор
РУП "Белорусский Государственный
институт метрологии"

"14"



Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>РБ 03 19 3541 04</u>
--	--

Выпускают по технической документации фирмы "Sherpa Autodiagnostik GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP предназначены для измерения и контроля бокового увода управляемых колес автотранспортных средств от прямолинейного движения.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания, автомобильные заводы, диагностические станции технического контроля автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Фирма "Sherpa Autodiagnostik GmbH" выпускает стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP (далее по тексту-стенды) следующих исполнений:

- SSP 400 для автономного использования с максимальной массой на ось до 4000 кг, с выносным LED-дисплеем для отображения результатов измерений;
- SSP 1500 для автономного использования с максимальной массой на ось до 15000 кг, с выносным LED-дисплеем для отображения результатов измерений;
- SSP-Pruefstasse-400 для использования в составе линии диагностики транспортных средств «Safeline» с максимальной массой на ось до 4000 кг;
- SSP-Pruefstasse-1500 для использования в составе линии диагностики транспортных средств «Safeline» с максимальной массой на ось до 15000 кг.



Принцип работы стендов заключается в следующем. При качении колеса по дороге в области контакта возникает деформация и трение (проскальзывание) элементов протектора по дороге, сопровождаемые боковыми силами реакции. При движении по подвижной плите стенда эти силы смещают ее в сторону. Значение смещения или бокового увода, находится в определенной зависимости от силы реакции и отображается на электронном табло стенда.

Конструктивно стенды состоят из следующих элементов: рамы, жестко закрепленной на полу; подвижной измерительной плиты, по которой проезжает колесо автомобиля; электронного цифрового табло, на котором отображаются результаты измерений; блока управления с эргономической клавиатурой, служащей для управления и взаимодействия конструктивных частей стенда.

Подвижная измерительная плита стенда перемещается на шариковых подшипниках и возвращается в начальное (центральное) положение с помощью растягивающихся пружин. Внутри установлена распорка с передвигающейся штангой. На распорке жестко закреплен прецизионный потенциометр.

Стенды оснащены разъемом RS232 для подключения к ним принтера и отображения результатов измерений на распечатке в табличном виде, либо других внешних устройств.

Внешний вид и схема с указанием места нанесения государственного поверительного клейма-наклейки приведена в приложении к описанию типа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики стендов контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии SSP приведены в таблице

Таблица

Исполнения	SSP-400 SSP-Pruefstrasse-400	SSP-1500 SSP-Pruefstrasse-1500
1	2	3
* Максимальная масса оси, кг	4000	15000
Диапазон измерения линейного перемещения измерительной плиты, приведенного к 1 м пройденного пути, мм	от минус 19 до плюс 19	от минус 19 до плюс 19
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейного перемещения измерительной плиты, приведенного к 1 м пройденного пути, мм	± 2	± 2
Принцип измерений	Potentiometer	Potentiometer



Продолжение таблицы

Продолжение таблицы

1	2	3
Габаритные размеры, мм не более: - шкаф управления - измерительная плита (основная) измерительная плита (дополнительная)	700x320x60 750x610x50 250x610x50	700x320x60 750x990x50 -
Масса, кг, не более - шкаф управления измерительная плита	4 50	4 120
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	от минус 10 °С до плюс 60 °С	
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	от минус 40 оС до плюс 70оС	
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока с номинальным напряжением 230 В, частотой 50 Гц	
Потребляемая мощность, Вт, не более	30	
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96	IP54	
Примечание-* - справочный параметр		

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки стендов SSP входят:

- стенд контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP;
- пакет программного обеспечения "PC-Safeline";
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки МРБ МП. 1750-2007.

Дополнительная комплектация (по требованию заказчика):

- принтер;
- кабель связи для принтера;
- LED-дисплей;
- PC-компьютер;
- установочная рама стенда;
- клавиатура;
- пульт дистанционного управления.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Sherpa Autodiagnostik GmbH", Германия.
МРБ МП. 1750-2007 "Стенды контроля бокового увода колес
автотранспортных средств SSP. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

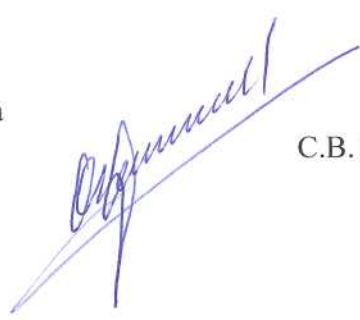
Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP
соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.
Межповерочный интервал не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ. г. Минск,
Старовиленский тракт, 93, тел. 2349813. Аттестат аккредитации
№ BY 112.02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Sherpa Autodiagnostik GmbH"
Am Industriepark 11, D-84453 Mühldorf, Германия.
Тел. +49(0)8631 3766-0, факс +49(0)8631 161650, e-mail: info@sherpa.de

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники



С.В. Курганский



ПРИЛОЖЕНИЕ (обязательное)

Внешний вид и схема с указанием мест нанесения
государственного поверительного клейма-наклейки

Место нанесения государственного
поверительного клейма-наклейки

