



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

4983

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

29 ноября 2012 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 11-07 от 29.11.2007 г.) утвержден тип

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP,

фирма "Sherpa Autodiagnostik GmbH", Германия (DE),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 19 3571 07** и допущен к применению в Республике Беларусь с 29 ноября 2007 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

29 ноября 2007 г.



Продлен до " _____ " 20__ г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

11-07

29 НОЯ 2007

секретарь НТК

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра средств измерений

Утверждаю
Директор
РУП "Белорусский Государственный
институт метрологии"

Н.А. Жатера
"14" 2007



Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>РБ 03 19 3541 04</u>
--	--

Выпускают по технической документации фирмы "Sherpa Autodiagnostik GmbH", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP предназначены для измерения и контроля бокового увода управляемых колес автотранспортных средств от прямолинейного движения.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания, автомобильные заводы, диагностические станции технического контроля автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Фирма "Sherpa Autodiagnostik GmbH" выпускает стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP (далее по тексту-стенды) следующих исполнений:

- SSP 400 для автономного использования с максимальной массой на ось до 4000 кг, с выносным LED-дисплеем для отображения результатов измерений;
- SSP 1500 для автономного использования с максимальной массой на ось до 15000 кг, с выносным LED-дисплеем для отображения результатов измерений;
- SSP-Pruefstasse-400 для использования в составе линии диагностики транспортных средств «Safeline» с максимальной массой на ось до 4000 кг;
- SSP-Pruefstasse-1500 для использования в составе линии диагностики транспортных средств «Safeline» с максимальной массой на ось до 15000 кг.



Принцип работы стендов заключается в следующем. При качении колеса по дороге в области контакта возникает деформация и трение (проскальзывание) элементов протектора по дороге, сопровождаемые боковыми силами реакции. При движении по подвижной плите стенда эти силы смещают ее в сторону. Значение смещения или бокового увода, находится в определенной зависимости от силы реакции и отображается на электронном табло стенда.

Конструктивно стенды состоят из следующих элементов: рамы, жестко закрепленной на полу; подвижной измерительной плиты, по которой проезжает колесо автомобиля; электронного цифрового табло, на котором отображаются результаты измерений; блока управления с эргономической клавиатурой, служащей для управления и взаимодействия конструктивных частей стенда.

Подвижная измерительная плита стенда перемещается на шариковых подшипниках и возвращается в начальное (центральное) положение с помощью растягивающихся пружин. Внутри установлена распорка с передвигающейся штангой. На распорке жестко закреплен прецизионный потенциометр.

Стенды оснащены разъемом RS232 для подключения к ним принтера и отображения результатов измерений на распечатке в табличном виде, либо других внешних устройств.

Внешний вид и схема с указанием места нанесения государственного поверительного клейма-наклейки приведена в приложении к описанию типа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики стендов контроля бокового увода колес
автотранспортных средств серии SSP приведены в таблице

Таблица

Исполнения	SSP-400 SSP-Pruefstrasse-400	SSP-1500 SSP-Pruefstrasse-1500
1	2	3
* Максимальная масса оси, кг	4000	15000
Диапазон измерения линейного перемещения измерительной плиты, приведенного к 1 м пройденного пути, мм	от минус 19 до плюс 19	от минус 19 до плюс 19
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейного перемещения измерительной плиты, приведенного к 1 м пройденного пути, мм	± 2	± 2
Принцип измерений	Potentiometer	Potentiometer



Продолжение таблицы

1	2	3
Габаритные размеры, мм не более: - шкаф управления - измерительная плита (основная) измерительная плита (дополнительная)	700x320x60 750x610x50 250x610x50	700x320x60 750x990x50 -
Масса, кг, не более - шкаф управления измерительная плита	4 50	4 120
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	от минус 10 °С до плюс 60 °С	
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	от минус 40 оС до плюс 70оС	
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока с номинальным напряжением 230 В, частотой 50 Гц	
Потребляемая мощность, Вт, не более	30	
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96	IP54	
Примечание-* - справочный параметр		

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки стендов SSP входят:

- стенд контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP;
- пакет программного обеспечения "PC-Safeline";
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки МРБ МП. 1750-2007.

Дополнительная комплектация (по требованию заказчика):

- принтер;
- кабель связи для принтера;
- LED-дисплей;
- PC-компьютер;
- установочная рама стенда;
- клавиатура;
- пульт дистанционного управления.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Sherpa Autodiagnostik GmbH", Германия.
МРБ МП. 1750-2007 "Стенды контроля бокового увода колес
автотранспортных средств SSP. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP
соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

Межповерочный интервал не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ. г. Минск,
Старовиленский тракт, 93, тел. 2349813. Аттестат аккредитации
№ BY 112.02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Sherpa Autodiagnostik GmbH"
Am Industriepark 11, D-84453 Mühldorf, Германия.
Тел. +49(0)8631 3766-0, факс +49(0)8631 161650, e-mail: info@sherpa.de

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники

С.В. Курганский



ПРИЛОЖЕНИЕ (обязательное)

Внешний вид и схема с указанием мест нанесения
государственного поверительного клейма-наклейки

Место нанесения государственного
поверительного клейма-наклейки

