

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра средств измерений**



Утверждаю
Директор БелГИМ

В.Л. Гуревич

09 10 2017

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств MINC	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>Р50319187617</u>
---	--

Выпускают по технической документации фирмы "MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств MINC (далее - стенды) предназначены для измерения и контроля бокового увода управляемых колес автотранспортных средств от прямолинейного движения.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания, автомобильные заводы, диагностические станции технического контроля транспортных средств.

ОПИСАНИЕ

В зависимости от различных вариантов конструкторского исполнения, комплектации и дизайна фирма "MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG" выпускает стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств MINC следующих исполнений:

- MINC-PROFI с максимальной проездной массой оси автомобиля до 2000 кг;
- MINC I EURO с максимальной проездной массой оси автомобиля до 3000 кг;
- MINC II EURO с максимальной проездной массой оси автомобиля до 15000 кг.

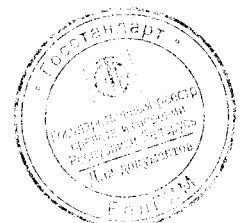
Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств исполнений MINC I EURO и MINC II EURO входят в состав линии диагностики транспортных средств "EUROSYSTEM".

Стенды выпускают под зарегистрированной торговой маркой



Принцип работы стендов заключается в следующем. При качении колеса по дороге в области контакта возникает деформация и трение (проскальзывание) элементов протектора по дороге, сопровождаемые боковыми силами реакции. При движении по подвижной плите стенда эти силы смещают ее в сторону. Величина смещения или бокового увода, находящаяся в определенной зависимости от силы реакции, отображается на электронном табло стенда.

Функционирование стендов обеспечивается программным обеспечением версии не ниже V7.20, являющихся собственной разработкой фирмы-изготовителя.



Конструктивно стенды состоят: из рамы, жестко закрепленной на полу; подвижной измерительной плиты, по которой проезжает колесо автомобиля, электронного цифрового табло, на котором отображаются результаты измерений, блока управления с эргономической клавиатурой, служащей для управления и взаимодействия конструктивных частей стенда.

Подвижная измерительная плита стенда перемещается на роликовых подшипниках и возвращается в начальное (центральное) положение с помощью растягивающихся пружин. Внутри установлена распорка с передвигной штангой. На распорке жестко закреплен прецизионный потенциометр.

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств MINC оснащены разъемом RS232 для подключения внешних устройств.

Внешний вид и схема с указанием места нанесения знака поверки (клейма-наклейки) приведена в приложении к описанию типа.

Внешний вид стендов представлен на рисунке 1.

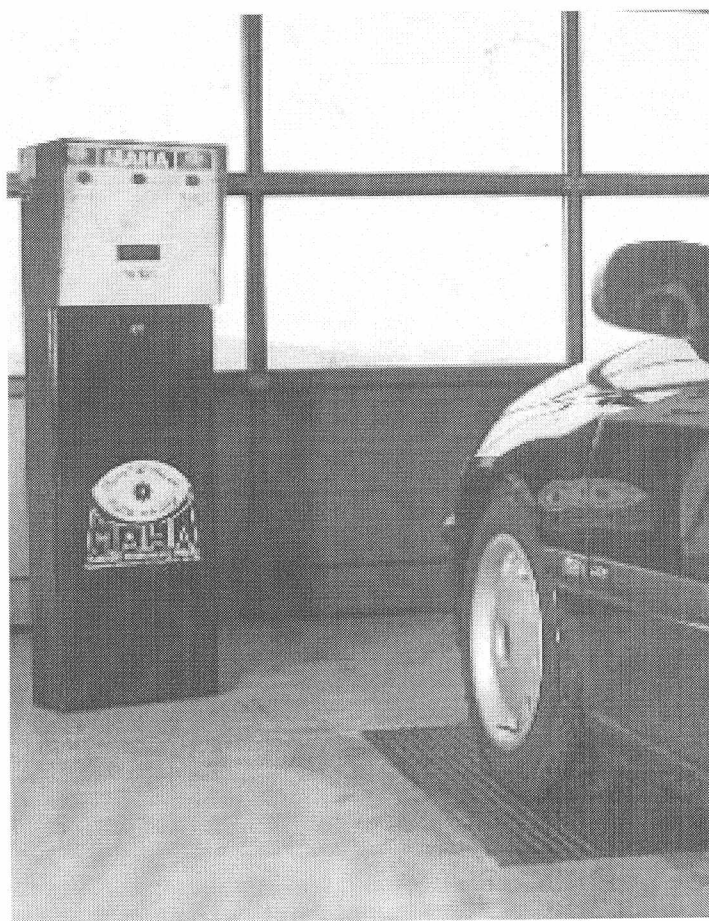


Рисунок 1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

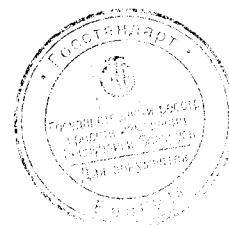
Основные технические и метрологические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Исполнения	MINC-PROFI	MINC I EURO	MINC II EURO
1	2	3	4
* Максимальная нагрузка на ось, кг	2000	3000	15000
Диапазон измерений линейного перемещения измерительной плиты, приведенного к 1 км пройденного пути, м	от минус 20 до плюс 20	от минус 20 до плюс 20	от минус 20 до плюс 20
Пределы допускаемой погрешности при измерении линейного перемещения измерительной плиты, приведенного к 1 км пройденного пути, м	±1,0	±1,0	±1,0
Принцип измерений	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer
Габаритные размеры, мм, не более	в соответствии с технической документацией		
Масса, кг, не более	в соответствии с технической документацией		
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	От 5 °С до 50 °С От минус 10 °С до плюс 50 °С (при обогреве силового коммуникационного пульта)		
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	От 0 °С до 40 °С		
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока номинальным напряжением 230 В, частотой 50 Гц,		
Потребляемая мощность, кВт, не более	2,2		
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96	IP54		
* - справочный параметр			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководство по эксплуатации типографским способом.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- стенд контроля бокового увода колес автотранспортных средств MINC;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки МП.МН 1269-2003.

Дополнительная комплектация (по требованию заказчика):

- принтер;
- кабель связи для принтера;
- LED-дисплей;
- PC-компьютер;
- клавиатура.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия.

ГОСТ 25176-82 "Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин. Классификация. Общие технические требования."

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

МП.МН 1269-2003 "Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств "MINC".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств MINC соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ГОСТ 25176-82.

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств MINC соответствуют требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011 (сертификат соответствия № TC RU C-DE.MT20.B.00921, срок действия с 16.03.2015 по 15.03.2018 включительно), ТР ТС 020/2011 (декларация соответствия № RU Д-DE.AB58.B.02829, срок действия с 08.08.2017 по 15.03.2018 включительно).

Межповерочный интервал не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ. г. Минск, Старовиленский тракт 93, тел. 3349813. Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

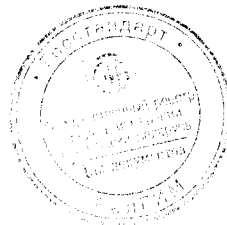
Фирма "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия, Hohen 20, D-87490 Haldenwang, Germany.

Tel.: +49 (0)8374-585-0 · Fax: +49 (0)8374-585-497

Internet: www.maha.de · E-Mail: sales@maha.de

И.о. начальника научно-исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники

А.А. Ленъко



ПРИЛОЖЕНИЕ (обязательное)

Схема с указанием мест нанесения знака поверки (клейма-наклейки)

Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки)

