



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

4803

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

26 июля 2012 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании  
положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств  
серии SSP,**

**фирма "Snap-on Equipment GmbH • Test Division", Германия (DE),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений  
под номером **РБ 03 19 1669 07** и допущен к применению в Республике  
Беларусь с 23 июля 2002 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и  
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

26 июля 2007 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 02-07

26 ИЮЛ 2007

секретарь НТК

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
для Государственного реестра средств измерений

Утверждаю  
Директор  
РУП "Белорусский Государственный  
институт метрологии"



Н.А. Жагора

*август* 2007

<b>Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии SSP</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>РБ 03191669 04</u>
--	--

Выпускают по технической документации фирмы "Snap-on Equipment GmbH •Test Division", Германия.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии SSP предназначены для измерения и контроля бокового увода управляемых колес автотранспортных средств от прямолинейного движения.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания, автомобильные заводы, диагностические станции технического контроля автотранспортных средств.

**ОПИСАНИЕ**

Фирмой "Snap-on Equipment GmbH •Test Division" выпускаются следующие исполнения стендов контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии SSP (далее по тексту-стенды):

- SSP 2000 с максимальной нагрузкой на ось до 4000 кг и измерительной плитой длиной 1000 мм;
- SSP 2500 с максимальной нагрузкой на ось до 4000 кг и измерительной плитой длиной 500 мм;
- SSP 4000 с максимальной нагрузкой на ось до 15000 кг и измерительной плитой длиной 1000 мм.

Стенды используются как в составе диагностической линии «Videoline» так и автономно. Стенды выпускают под зарегистрированной торговой маркой "CARTEC®"





Принцип работы стендов заключается в следующем. При качении колеса по дороге в области контакта возникает деформация и трение (проскальзывание) элементов протектора по дороге, сопровождаемые боковыми силами реакции. При движении по подвижной плите стенда эти силы смещают ее в сторону. Значение смещения или бокового увода, находящаяся в определенной зависимости от силы реакции, отображается на электронном табло стенда.

Конструктивно стенды состоят из следующих элементов: рамы, жестко закрепленной на полу; подвижной измерительной плиты, по которой проезжает колесо автомобиля; электронного цифрового табло, на котором отображаются результаты измерений, блока управления с эргономической клавиатурой, служащей для управления и взаимодействия конструктивных частей стенда.

Подвижная измерительная плита стенда перемещается на шариковых подшипниках и возвращается в начальное (центральное) положение с помощью растягивающихся пружин. Внутри установлена распорка с передвижной штангой. На распорке жестко закреплен потенциометр.

Стенды оснащены разъемом RS232 для подключения их к принтеру и отображения результатов измерений на распечатке, как в табличном, так и графическом виде, либо к другим внешним устройствам.

Внешний вид и схема с указанием места нанесения государственного поверительного клейма-наклейки приведена в приложении к описанию типа.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики стендов контроля бокового увода колес  
автотранспортных средств серии SSP

Таблица

Исполнения	SSP 2000	SSP 2500	SSP 4000
1	2	3	4
* Максимальная нагрузка на ось, кг	4000	4000	18000
Диапазон измерения линейного перемещения измерительной плиты, мм	от минус 20 до плюс 20	от минус 20 до плюс 20	от минус 20 до плюс 20
Пределы допускаемой погрешности измерения линейного перемещения измерительной плиты, мм	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$
Принцип измерений	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer
Габаритные размеры, мм, не более:			
- шкаф управления	300x800x200	300x800x200	300x800x200
- измерительная плита	1000x600x50	500x570x50	1000x800x71



Продолжение таблицы

Продолжение таблицы			
1	2	3	4
Масса, кг, не более			
- шкаф управления	19	19	19
- измерительная плита	60	20	153
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	от минус 25 °С до плюс 85 °С		
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	от минус 30 °С до плюс 85 °С		
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока номинальным напряжением 230 В, частотой 50 Гц,		
Потребляемая мощность, Вт, не более	880		
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96	IP54		
Примечание: * - справочный параметр			

### ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки стендов SSP входят:

- стенд контроля бокового увода колес автотранспортных средств SSP;
- пакет программного обеспечения "SOFTWARE";
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки МП.МН 1189-2002.

Дополнительная комплектация (по требованию заказчика):

- принтер;
- кабель связи для принтера;
- LED-дисплей;
- PC-компьютер;
- PWA-терминал;
- клавиатура;
- пульт дистанционного управления.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Snap-on Equipment GmbH •Test Division", Германия.

МП.МН 1189-2002 "Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии SSP. Методика поверки".

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии SSP соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

Межповерочный интервал: 12 месяцев.

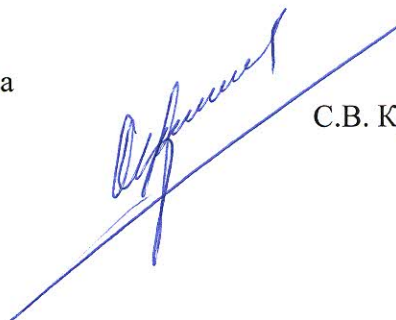
Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ. г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 2349813. Аттестат аккредитации № BY 112.02.1.0.0025.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Snap-on Equipment GmbH •Test Division" D-84579 Unterneukirchen, Konrad-Zuse-Str/ 1, Германия.

Начальник научно-исследовательского центра  
испытаний СИ и техники

С.В. Курганский





## ПРИЛОЖЕНИЕ (обязательное)

Внешний вид и схема с указанием мест нанесения  
государственного поверительного клейма-наклейки

Место нанесения государственного  
поверительного клейма-наклейки

