

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра

Утверждаю
Директор РУП "Белорусский
государственный институт метрологии"

Н. А. Жагора

" 31 " 01 2002 г.

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии "SSP"	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ 0319 1669 02</u>
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Cartec GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии "SSP" предназначены для контроля и измерения бокового увода управляемых колес автотранспортных средств от прямолинейного движения.

Стенды используются на автотранспортных предприятиях, станциях технического обслуживания, автомобильных заводах и диагностических центрах.

ОПИСАНИЕ

Фирмой "Cartec GmbH" выпускаются следующие исполнения стенов контроля бокового увода колес автотранспортных средств: „SSP 2000“ с максимальной нагрузкой на ось до 3000 кг, „SSP 3000“ с максимальной нагрузкой на ось до 8000 кг и „SSP 4000“ с максимальной нагрузкой на ось до 15000 кг.

Принцип работы стенов заключается в следующем. При качении колеса по дороге в области контакта возникает деформация и трение (проскальзывание) элементов протектора по дороге, сопровождаемые боковыми силами реакции. При движении по подвижной плите стеноа эти силы смещают ее в бок. Величина смещения или бокового увода, находящаяся в определенной зависимости от силы реакции, отображается на электронном табло стеноа.

Конструктивно стеноа состоят: из рамы жестко закрепленной на полу; подвижной измерительной плиты, на которую заезжает колесо автомобиля; электронного цифрового табло, на котором отображаются результаты измерений; блока управления, включающего в себя модуль персонального компьютера с цветным дисплеем и эргономической клавиатурой, служащей для управления и взаимодействия конструктивных частей стеноа.

Подвижная измерительная плита стеноа перемещается на роликовых подшипниках и возвращается в начальное (центральное) положение с помощью растягивающихся пружин. Внутри установлена распорка с передвигной штатной на распорке жестко закреплен проеционный потенциометр.



Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии "SSP" имеют разъем RS232 для подключения его к принтеру и отображения результатов измерений на распечатке.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

1	2	3	4
Модификации	«SSP 2000»	«SSP 3000»	«SSP 4000»
* Максимальная нагрузка на ось, кг	3000	8000	15000
Диапазон измерения линейного перемещения измерительной плиты, мм	от минус 9 до плюс 9	от минус 9 до плюс 9	от минус 9 до плюс 9
Погрешность измерения линейного перемещения измерительной плиты, мм	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$
Принцип измерений	Potentiometer	Potentiometer	Potentiometer
Габаритные размеры, мм не более: - шкаф управления - измерительная плита	300x800x200 1000x600x50	300x800x200 1000x800x70	300x800x200 1000x800x70
Масса, кг, не более - шкаф управления - измерительная плита	19 50	19 100	19 153
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	от 0 до плюс 70°C		
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	от минус 30 до плюс 70°C		
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока с напряжением от 187 до 242 В, частотой 50 Гц,		
Потребляемая мощность, Вт, не более	880		
Степень защиты оболочки	IP54		

* Справочный параметр

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд контроля бокового увода колес автотранспортных средств с калибровочным устройством и принадлежностями, в соответствии с заказом и комплектом технической документации.

ПОВЕРКА

Поверка стендов контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии "SSP" осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии "SSP", МП.МН 1189-2002.

Межповерочный интервал – 1 год

Основное оборудование, необходимое для поверки:

Индикатор часового типа ИЧ-10 кл.2, $\Delta = \pm 25$ мкм;

Устройство калибровочное (входящее в комплект поставки);

Контрольный автомобиль.

ПЛОМБИРОВАНИЕ

Схема пломбировки стендов контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии "SSP" приводится в приложении.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Cartec GmbH", Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств серии "SSP" соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ГОСТ 25176-82.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Cartec GmbH", Германия, Konrad-Zuse-Strasse 1, D-84579 Unterneukirchen.

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники

Начальник сектора научно-исследовательского
центра испытаний СИ и техники

С.В. Курганский

В.И. Белуш



Приложение
(обязательное)

Схема пломбировки стендов контроля бокового увода колес автотранспортных
средств серии "SSP"

Место нанесения клейма

