

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра средств измерений**

Утверждаю
Директор БелГИМ



В.Л. Гуревич

2016

**Стенды тормозные серий BDE,
Videoline**

Внесены в Государственный реестр средств
измерений прошедших государственные
испытания

Регистрационный № Р503 19 166716


Выпускают по технической документации фирмы "Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio", Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды тормозные серий BDE, Videoline, предназначены для измерения тормозной силы, развиваемой каждым колесом и стояночным тормозом транспортных средств. Стенды обеспечивают проверку эффективности и контроль тормозных систем транспортных средств.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания, автомобильные заводы, диагностические станции технического контроля транспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Стенды выпускают под зарегистрированной торговой маркой " **CARTEC**  [®] "

Конструктивно стенды тормозные серий BDE, Videoline представляют собой стационарное устройство, состоящее из левого и правого блока роликов с силоизмерительными системами, шкафа силового, пульта дистанционного управления, табло для индикации результатов измерений.

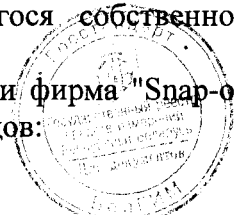
Принцип действия стендов заключается в принудительном вращении колес одной из диагностируемых осей автотранспортного средства от двух пар опорных роликов и измерении сил, возникающих на поверхности опорных роликов при торможении. Каждая пара роликов приводится во вращение от мотор-редуктора, состоящего из электродвигателя и жестко закрепленного на нем редуктора, и имитирует движение автомобиля со скоростью (2,7-5,4) км/ч для легковых автомобилей и мотоциклов и (2,5-5,4) км/ч для грузовых автомобилей. Диаметр роликов и расстояние между ними обеспечивают устойчивое положение автомобиля при проверке эффективности и контроле тормозной системы автомобиля.

При нажатии на тормозную педаль тормозной момент каждого колеса через опорные ролики передается на мотор-редуктор. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор-редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной системой.

Входящие в состав силоизмерительной системы тензорезисторные датчики усилия (DMS) преобразуют физические величины (силу, ускорение) в электрические сигналы. Четыре датчика усилия размещены по мостовой схеме, с целью компенсации влияния температуры (изменения длины провода под влиянием изменений температуры).

Обработка информации и выдача результатов измерений проводится с помощью программного обеспечения: в стендах тормозных серий Videoline версии не ниже V.0.5 и в стендах тормозных серий BDE версии не ниже V.5.139, являющегося собственной разработкой фирмы.

В зависимости от различных вариантов исполнений и комплектации фирма "Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio", выпускает следующий модельный ряд стендов:



- стенды серий BDE: 500K; 500B; 2304 PC B CPS; 2304 PC B CPS BRM; 2304 PC K CPS; 2304 PC K CPS BRM; 2304 PC B SmG; 2304 PC B SMG BRM; 2304 PC K SmG; 2304 PC K SMG BRM; 2304 1000 PC B CPS; 2304 1000 PC B CPS BRM; 2304 1000 PC K CPS; 2304 1000 PC K CPS BRM; 2304 1000 PC B SmG; 2304 1000 PC B SMG BRM; 2304 1000 PC K SmG; 2304 1000 PC K SMG BRM; 3104 SC; 3104 SC BrM; 3104 SC SmG; 3104 SC SmG BrM; 3104 SC PC; 3104 SC PC BrM; 3104 SC PC SmG; 3104 SC PC SmG BrM; 3504 N SC 1 13 t; 3504 N SC 2 13 t; 3504 N SC 1 GH2 13 t; 3504 N SC 2 GH2 13 t; 3504 N SC 1 SmG 13 t; 3504 N SC 2 SmG 13 t; 3504 N SC 1 SmG GH2 13 t; 3504 N SC 2 SmG GH2 13 t; 3504 N SC 1 1300 13 t; 3504 N SC 2 1300 13 t; 3504 N SC 1 GH2 1300 13 t; 3504 N SC 2 GH2 1300 13 t; 3504 N SC PC 1 13 t; 3504 N SC PC 2 13 t; 3504 N SC PC 1 GH2 13 t; 3504 N SC PC 2 GH2 13 t; 3504 N SC PC 1 SmG 13 t; 3504 N SC PC 2 SmG 13 t; 3504 N SC PC 1 SmG GH2 13 t; 3504 N SC PC 2 SmG GH2 13 t; 3504 N SC PC 1 1300 13 t; 3504 N SC PC 2 1300 13 t; 3504 N SC PC 1 GH2 1300 13 t; 3504 N SC PC 2 GH2 1300 13 t; 3504 SC ÜM 1 13 t; 3504 G SC 1 13 t; 3504 G SC 2 13 t; 3504 G SC 1 SmG 13 t; 3504 G SC SmG 2 13 t; 3504 G SC PC 1 13 t; 3504 G SC PC 2 13 t; 3504 G SC PC 1 SmG 13 t; 3504 G SC PC 2 SmG 13 t; 3504 SC ÜM 1 13 t; 3504 G SC 1 13 t; 3504 G SC 2 13 t; 3504 G SC 1 SmG 13 t; 3504 G SC SmG 2 13 t; 3504 G SC PC 1 13 t; 3504 G SC PC 2 13 t; 3504 G SC PC 1 SmG 13 t; 3504 G SC PC 2 SmG 13 t; 3504 N 1 13 t; 3504 N 2 13 t; 3504 N 1 GH2 13 t; 3504 N 2 GH2 13 t; 3504 N 1 SmG 13 t; 3504 N 2 SmG 13 t; 3504 N 1 SmG GH2 13 t; 3504 N 2 SmG GH2 13 t; 3504 N 1 1300 13 t; 3504 N 2 1300 13 t; 3504 N 1 GH2 1300 13 t; 3504 N 2 GH2 1300 13 t; 3504 G 1 13 t; 3504 G 2 13 t; 3504 G 1 SmG 13 t; 3504 G 2 SmG 13 t; 3504 N SC 1 15 t; 3504 N SC 2 15 t; 3504 N SC 1 GH2 15 t; 3504 N SC 2 GH2 15 t; 3504 N SC 1 SmG 15 t; 3504 N SC 2 SmG 15 t; 3504 N SC 1 SmG GH2 15 t; 3504 N SC 2 SmG GH2 15 t; 3504 N SC 1 1300 15 t; 3504 N SC 2 1300 15 t; 3504 N SC 1 GH2 1300 15 t; 3504 N SC 2 GH2 1300 15 t; 3504 N SC PC 1 15 t; 3504 N SC PC 2 15 t; 3504 N SC PC 1 GH2 15 t; 3504 N SC PC 2 GH2 15 t; 3504 N SC PC 1 SmG 15 t; 3504 N SC PC 2 SmG 15 t; 3504 N SC PC 1 SmG GH2 15 t; 3504 N SC PC 2 SmG GH2 15 t; 3504 N SC PC 1 1300 15 t; 3504 N SC PC 2 1300 15 t; 3504 N SC PC 1 GH2 1300 15 t; 3504 N SC PC 2 GH2 1300 15 t; 3504 N 1 15 t; 3504 N 2 15 t; 3504 N 1 GH2 15 t; 3504 N 2 GH2 15 t; 3504 N 1 SmG 15 t; 3504 N 2 SmG 15 t; 3504 N 1 SmG GH2 15 t; 3504 N 2 SmG GH2 15 t; 3504 N 1 1300 15 t; 3504 N 2 1300 15 t; 3504 N 1 GH2 1300 15 t; 3504 N 2 GH2 1300 15 t; 4504 N SC 1 16 t; 4504 N SC 2 16 t; 4504 N SC 1 GH2 16 t; 4504 N SC 2 GH2 16 t; 4504 N SC 1 SmG 16 t; 4504 N SC 2 SmG 16 t; 4504 N SC 1 SmG GH2 16 t; 4504 N SC 2 SmG GH2 16 t; 4504 N SC 1 1300 16 t; 4504 N SC 2 1300 16 t; 4504 N SC 1 GH2 1300 16 t; 4504 N SC 2 GH2 1300 16 t; 4504 N SC PC 1 16 t; 4504 N SC PC 2 16 t; 4504 N SC PC 1 GH2 16 t; 4504 N SC PC 2 GH2 16 t; 4504 N SC PC 1 SmG 16 t; 4504 N SC PC 2 SmG 16 t; 4504 N SC PC 1 SmG GH2 16 t; 4504 N SC PC 2 SmG GH2 16 t; 4504 N SC PC 1 1300 16 t; 4504 N SC PC 2 1300 16 t; 4504 N SC PC 1 GH2 1300 16 t; 4504 N SC PC 2 GH2 1300 16 t; 4504 G SC 1 16 t; 4504 G SC 2 16 t; 4504 G SC 1 GH2 16 t; 4504 G SC 2 GH2 16 t; 4504 G SC 1 SmG 16 t; 4504 G SC 2 SmG 16 t; 4504 G SC 1 SmG GH2 16 t; 4504 G SC 2 SmG GH2 16 t; 4504 G SC PC 1 16 t; 4504 G SC PC 2 16 t; 4504 G SC PC 1 GH2 16 t; 4504 G SC PC 2 GH2 16 t; 4504 G SC PC 1 SmG 16 t; 4504 G SC PC 2 SmG 16 t; 4504 G SC PC 1 SmG GH2 16 t; 4504 G SC PC 2 SmG GH2 16 t; 4504 N 1 16 t; 4504 N 2 16 t; 4504 N 1 GH2 16 t; 4504 N 2 GH2 16 t; 4504 N 1 SmG 16 t; 4504 N 2 SmG 16 t; 4504 N 1 SmG GH2 16 t; 4504 N 2 SmG GH2 16 t; 4504 N 1 1300 16 t; 4504 N 2 1300 16 t; 4504 N 1 GH2 1300 16 t; 4504 N 2 GH2 1300 16 t; 4504 G 1 16 t; 4504 G 2 16 t; 4504 G 1 GH2 16 t; 4504 G 2 GH2 16 t; 4504 G 1 SmG 16 t; 4504 G 2 SmG 16 t; 4504 G 1 SmG GH2 16 t; 4504 G 2 SmG GH2 16 t; 4504 N SC 1 20 t; 4504 N SC 2 20 t; 4504 N SC 1 GH2 20 t; 4504 N SC 2 GH2 20 t; 4504 N SC 1 SmG 20 t; 4504 N SC 2 SmG 20 t; 4504 N SC 1 SmG GH2 20 t; 4504 N SC 2 SmG GH2 20 t; 4504 N SC 1 1300 20 t; 4504 N SC 2 1300 20 t; 4504 N SC 1 GH2 1300 20 t; 4504 N SC 2 GH2 1300 20 t; 4504 N SC PC 1 20 t; 4504 N SC PC 2 20 t; 4504 N SC PC 1 GH2 20 t; 4504 N SC PC 2 GH2 20 t; 4504 N SC PC 1 SmG 20 t; 4504 N SC PC 2 SmG 20 t; 4504 N SC PC 1 SmG GH2 20 t; 4504 N SC PC 2 SmG GH2 20 t; 4504 N SC PC 1 1300 20 t; 4504 N SC PC 2 1300 20 t; 4504 N SC PC 1 GH2 1300 20 t; 4504 N SC PC 2 GH2 1300 20 t; 4504 N 1 20 t; 4504 N 2 20 t; 4504 N 1 GH2 20 t; 4504 N 2 GH2 20 t; 4504 N 1 SmG 20 t; 4504 N 2 SmG 20 t; 4504 N 1 SmG GH2 20 t; 4504 N 2 SmG GH2 20 t; 4504 N 1 1300 20 t; 4504 N 2 1300 20 t; 4504 N 1 GH2 1300 20 t; 4504 N 2 GH2 1300 20 t;

- стенды серий Videoline: 204-RP K CPS 700; 204-RP K-CPS-700-5; 204-RP CPS 700 BrM; 204-RP K SmG 700; 204-RP K-SmG-700-5; 204-RP (K SmG 700 BrM); 204-RP K CPS 1000; 204-RP (K CPS 1000 BrM); 204-RP K SmG 1000; 204-RP K-SmG-1000-5; 204-RP K SmG 1000 BrM; 204-RP K-CPS-1000-5; 204-RP (G CPS 700 BrM); 204-RP (G CPS 700-5);

204-RP (G CPS 700); 204-RP (G SmG 700); 204-RP (G SmG 700 BrM); 204-RP (G SmG 700-5); 204-RP (G CPS 1000); 204-RP (G CPS 1000 BrM); 204-RP (G CPS 1000-5); 204-RP (G SmG 1000); 204-RP (G SmG 1000 BrM); 204-RP (G SmG 1000-5);

Модификации стенов тормозных серий BDE, Videoline содержат в наименованиях следующие буквенные и цифровые обозначения в различных комбинациях:

WV – стенд (аналоговая версия) с подготовкой для весового устройства;

ALW3 - весовое устройство;

PC B - ПК версия;

B – E-Box (блок электроники);

CPS – композитные ролики;

BrM – электродвигатели с блокировкой (с тормозными устройствами);

SmG – стальные ролики с выступами;

700; 1000 1300 – – длина роликов 700 мм, 1000 мм, 1300 мм;

K – компактное исполнение блока роликов;

G - раздельное исполнение блока роликов;

700; 1000 – длина роликов, мм

5 – мощность электродвигателя, кВт

BDE 3504 SC UM – стенд с напольным монтажом;

N – стенды в стандартном исполнении с большими указателями и силовым шкафом;

N SC – стенды в специальном исполнении с малыми указателями и электроникой в указательном шкафу или с E-Box

1 – стенд с одной скоростью; задний ролик приподнят ;

2 - стенд с 2-мя скоростями; задний ролик приподнят;

13 t; 15 t; 16 t; 20 t; - нагрузка на ось;

GH2 – ролики на одном уровне;

G – роликовые блоки в закрытых рамах для неглубокого монтажа; приводы впереди или по сторонам блоков роликов;

Стенды комплектуются блок роликами со следующими типами покрытий: корундовое, наварные стальные планки, точечная наплавка, керамико-кремниевое.

Стенды тормозные используются как в составе диагностической линии «Videoline» так и автономно.

Стенды тормозные оснащены разъемом RS232 для подключения их к принтеру и отображения результатов измерений на распечатке, как в табличном, так и графическом виде, либо к другим внешним устройствам.

Схема с указанием мест нанесения знака поверки (клейма-наклейки) приведена в приложении к описанию типа.

Внешний вид стенов представлен на рисунке 1.

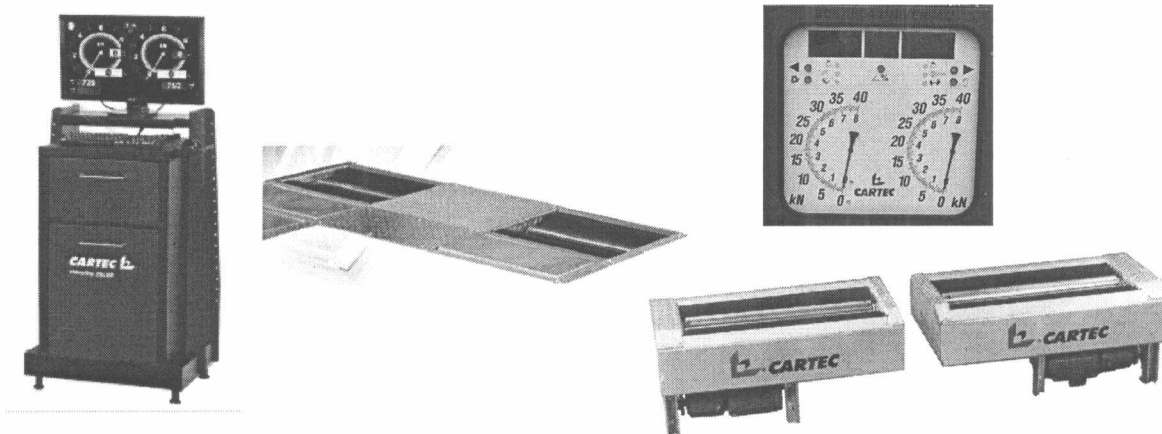


Рисунок 1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

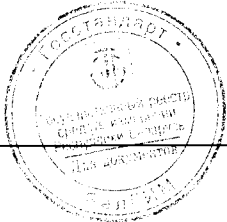
Основные технические и метрологические характеристики стенов приведены в таблице 1.



Таблица 1

Исполнения BDE		Исполнения VIDEO LINE						
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	500K; 500B	2304 PC B CPS; 2304 PC B CPS BRM; 2304 PC K CPS; 2304 PC K CPS BRM; 2304 PC B SmG; 2304 PC B SMG BRM; 2304 PC K SmG; 2304 PC K SMG BRM; 2304 1000 PC B CPS; 2304 1000 PC B CPS BRM; 2304 1000 PC K CPS; 2304 1000 PC K CPS BRM; 2304 1000 PC B SmG; 2304 1000 PC B SMG BRM; 2304 1000 PC K SmG; 2304 1000 PC K SMG BRM;	3104 SC; 3104 SC BrM; 3104 SC SmG; 3104 SC SmG BrM; 3104 SC PC; 3104 SC PC BrM; 3104 SC PC SmG; 3104 SC PC SmG BrM;	3504 N SC 1 13 t; 3504 N SC 2 13 t; 3504 N SC 1 GH2 13 t; 3504 N SC 2 GH2 13 t; 3504 N SC 1 SmG 13 t; 3504 N SC 2 SmG 13 t; 3504 N SC 1 SmG GH2 13 t; 3504 N SC 2 SmG GH2 13 t; 3504 N SC 1 1300 13 t; 3504 N SC 2 1300 13 t; 3504 N SC 1 GH2 1300 13 t; 3504 N SC 2 GH2 1300 13 t; 3504 N SC PC 1 13 t; 3504 N SC PC 2 13 t; 3504 N SC PC 1 GH2 13 t; 3504 N SC PC 2 GH2 13 t; 3504 N SC PC 1 SmG 13 t; 3504 N SC PC 2 SmG 13 t; 3504 N SC PC 1 SmG GH2 13 t; 3504 N SC PC 2 SmG GH2 13 t; 3504 N SC PC 1 1300 13 t;	3504 N SC 1 15 t; 3504 N SC 2 15 t; 3504 N SC 1 GH2 15 t; 3504 N SC 2 GH2 15 t; 3504 N SC 1 SmG 15 t; 3504 N SC 2 SmG 15 t; 3504 N SC 1 SmG GH2 15 t; 3504 N SC 2 SmG GH2 15 t; 3504 N SC 1 1300 15 t; 3504 N SC 2 1300 15 t; 3504 N SC 1 GH2 1300 15 t; 3504 N SC 2 GH2 1300 15 t; 3504 N SC PC 1 15 t; 3504 N SC PC 2 15 t; 3504 N SC PC 1 GH2 15 t; 3504 N SC PC 2 GH2 15 t; 3504 N SC PC 1 SmG 15 t; 3504 N SC PC 2 SmG 15 t; 3504 N SC PC 1 SmG GH2 15 t; 3504 N SC PC 2 SmG GH2 15 t; 3504 N SC PC 1 1300 15 t;	4504 N SC 1 16 t; 4504 N SC 2 16 t; 4504 N SC 1 GH2 16 t; 4504 N SC 2 GH2 16 t; 4504 N SC 1 SmG 16 t; 4504 N SC 2 SmG 16 t; 4504 N SC 1 SmG GH2 16 t; 4504 N SC 2 SmG GH2 16 t; 4504 N SC 1 1300 16 t; 4504 N SC 2 1300 16 t; 4504 N SC 1 GH2 1300 16 t; 4504 N SC 2 GH2 1300 16 t; 4504 N SC PC 1 16 t; 4504 N SC PC 2 16 t; 4504 N SC PC 1 GH2 16 t; 4504 N SC PC 2 GH2 16 t; 4504 N SC PC 1 SmG 16 t; 4504 N SC PC 2 SmG 16 t; 4504 N SC PC 1 SmG GH2 16 t; 4504 N SC PC 2 SmG GH2 16 t; 4504 N SC PC 1 1300 16 t;	4504 N SC 1 20 t; 4504 N SC 2 20 t; 4504 N SC 1 GH2 20 t; 4504 N SC 2 GH2 20 t; 4504 N SC 1 SmG 20 t; 4504 N SC 2 SmG 20 t; 4504 N SC 1 SmG GH2 20 t; 4504 N SC 2 SmG GH2 20 t; 4504 N SC 1 1300 20 t; 4504 N SC 2 1300 20 t; 4504 N SC 1 GH2 1300 20 t; 4504 N SC 2 GH2 1300 20 t; 4504 N SC PC 1 20 t; 4504 N SC PC 2 20 t; 4504 N SC PC 1 GH2 20 t; 4504 N SC PC 2 GH2 20 t; 4504 N SC PC 1 SmG 20 t; 4504 N SC PC 2 SmG 20 t; 4504 N SC PC 1 SmG GH2 20 t; 4504 N SC PC 2 SmG GH2 20 t; 4504 N SC PC 1 1300 20 t;	204-RP K CPS 700; 204-RP K- CPS-700-5; 204-RP CPS 700 BrM); 204- RP K SmG 700; 204-RP K-SmG- 700-5; 204-RP (K SmG 700 BrM) ; 204-RP K CPS 1000; 204-RP (K CPS 1000 BrM); 204- RP K SmG 1000; 204-RP K-SmG-1000-5; 204-RP K SmG 1000 BrM; 204-RP K-CPS- 1000-5; 204-RP (G CPS 700 BrM); 204- RP (G CPS 700-5); 204-RP (G CPS 700); 204-RP (G SmG 700); 204- RP (G SmG 700 BrM); 204-RP (G SmG 700-5); 204-RP (G CPS 1000); 204-RP (G CPS 1000 BrM); 204-RP (G CPS 1000-5); 204-RP (G SmG 1000); 204-RP (G SmG 1000 BrM);

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"СИБИРСКИЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ ЗАВОД"
ИНН 77-07-0000000000
ОГРН 1047707000000



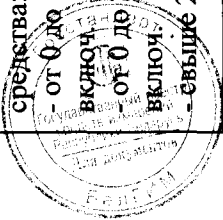
продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				3504 N SC PC 2 1300 13 t; 3504 N SC PC 1 GH2 1300 13 t; 3504 N SC PC 2 GH2 1300 13 t; 3504 SC ÜM 1 13 t; 3504 G SC 1 13 t; 3504 G SC 2 13 t; 3504 G SC 1 SmG 13 t; 3504 G SC SmG 2 13 t; 3504 G SC PC 1 13 t; 3504 G SC PC 2 13 t; 3504 G SC PC 1 SmG 13 t; 3504 G SC PC 2 SmG 13 t; 3504 SC ÜM 1 13 t; 3504 G SC 1 13 t; 3504 G SC 2 13 t; 3504 G SC 1 SmG 13 t; 3504 G SC SmG 2 13 t;	3504 N SC PC 2 1300 15 t; 3504 N SC PC 1 GH2 1300 15 t; 3504 N SC PC 2 GH2 1300 15 t; 3504 N 1 15 t; 3504 N 2 15 t; 3504 N 1 GH2 15 t; 3504 N 2 GH2 15 t; 3504 N 1 SmG 15 t; 3504 N 2 SmG 15 t; 3504 N 1 SmG GH2 15 t; 3504 N 2 SmG GH2 15 t; 3504 N 1 1300 15 t; 3504 N 2 1300 15 t; 3504 N 1 GH2 1300 15 t; 3504 N 2 GH2 1300 15 t;	4504 N SC PC 2 1300 16 t; 4504 N SC PC 1 GH2 1300 16 t; 4504 N SC PC 2 GH2 1300 16 t; 4504 G SC 1 16 t; 4504 G SC 2 16 t; 4504 G SC 1 GH2 16 t; 4504 G SC 2 GH2 16 t; 4504 G SC 1 SmG 16 t; 4504 G SC 2 SmG 16 t; 4504 G SC 1 SmG GH2 16 t; 4504 G SC 2 SmG GH2 16 t; 4504 G SC PC 1 16 t; 4504 G SC PC 2 16 t; 4504 G SC PC 1 GH2 16 t; 4504 G SC PC 2 GH2 16 t; 4504 G SC PC 1 SmG 16 t; 4504 G SC PC 2 SmG 16 t; 4504 G SC PC 1 SmG GH2 16 t; 4504 G SC PC 2 SmG GH2 16 t; 4504 N 1 16 t; 4504 N 2 16 t; 4504 N 1 GH2 16 t; 4504 N 2 GH2 16 t;	4504 N SC PC 1 SmG GH2 20 t; 4504 N SC PC 2 SmG GH2 20 t; 4504 N SC PC 1 1300 20 t; 4504 N SC PC 2 1300 20 t; 4504 N SC PC 1 GH2 1300 20 t; 4504 N SC PC 2 GH2 1300 20 t; 4504 N 1 20 t; 4504 N 2 20 t; 4504 N 1 GH2 20 t; 4504 N 2 GH2 20 t; 4504 N 1 SmG GH2 20 t; 4504 N 2 SmG GH2 20 t; 4504 N 1 1300 20 t; 4504 N 2 1300 20 t; 4504 N 1 GH2 1300 20 t; 4504 N 2 GH2 1300 20 t;	204-RP (G SmG 1000-5);

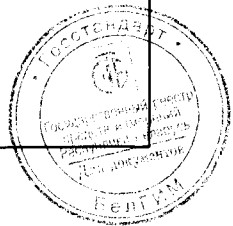


продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				3504 N 2 GH2 13 t; 3504 N 1 SmG 13 t; 3504 N 2 SmG 13 t; 3504 N 1 SmG GH2 13 t; 3504 N 2 SmG GH2 13 t; 3504 N 1 1300 13 t; 3504 N 2 1300 13 t; 3504 N 1 GH2 1300 13 t; 3504 N 2 GH2 1300 13 t; 3504 G 1 13 t; 3504 G 2 13 t; 3504 G 1 SmG 13 t; 3504 G 2 SmG 13 t;		4504 N 1 SmG 16 t; 4504 N 2 SmG 16 t; 4504 N 1 SmG GH2 16 t; 4504 N 2 SmG GH2 16 t; 4504 N 1 1300 16 t; 4504 N 2 1300 16 t; 4504 N 1 GH2 1300 16 t; 4504 N 2 GH2 1300 16 t; 4504 G 1 16 t; 4504 G 2 16 t; 4504 G 1 GH2 16 t; 4504 G 2 GH2 16 t; 4504 G 1 SmG 16 t; 4504 G 2 SmG 16 t; 4504 G 1 SmG GH2 16 t; 4504 G 2 SmG GH2 16 t;		
Диапазон измерений массы оси транспортного средства, кг	От 0 до 1000	От 0 до 4000	От 0 до 6000	От 0 до 13000	От 0 до 15000	От 0 до 16000	От 0 до 20000	От 0 до 4000
Пределы допускаемой абсолютной и относительной погрешности при измерении массы оси транспортного средства: - от 0 до 1000 кг включ. - от 0 до 2000 кг включ. - свыше 2000 кг	±40 кг - -	- ±40 кг ±2%	- ±40 кг ±2%	- ±40 кг ±2%	- ±40 кг ±2%	- ±40 кг ±2%	- ±40 кг ±2%	- ±40 кг ±2%

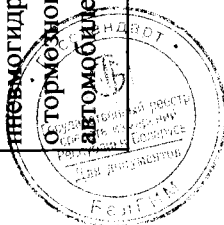


1	2	3	4	5	6	7	8	9
Диапазон измерения тормозной силы, кН - мотоциклов	От 0 до 3							
- для легковых автомобилей	-	От 0 до 8	От 0 до 8	От 0 до 6	От 0 до 8	От 0 до 8	От 0 до 8	От 0 до 8
- для грузовых автомобилей	-	-	От 0 до 12	От 0 до 30	От 0 до 40	От 0 до 40	От 0 до 40	-
Пределы допускаемой погрешности при измерении тормозной силы, - мотоциклы	±2% привед.	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)
режим легкие автомобили:	-	±2% относит. (свыше 5000 Н до 8000 Н включ.)	±2% относит. (свыше 5000 Н до 8000 Н включ.)	±2% относит. (свыше 5000 Н до 8000 Н включ.)	±2% относит. (свыше 5000 Н до 8000 Н включ.)	±2% относит. (свыше 5000 Н до 8000 Н включ.)	±2% относит. (свыше 5000 Н до 8000 Н включ.)	±2% относит. (свыше 5000 Н до 8000 Н включ.)
режим грузовые автомобили:	-	-	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	±100 Н (от 0 до 5000 Н включ.)	-
			±2 % привед. (свыше 5000 Н до 12000 Н включ.)	±2 % привед. (свыше 5000 Н до 30000 Н включ.)	±2 % привед. (свыше 5000 Н до 40000 Н включ.)	±2 % привед. (свыше 5000 Н до 40000 Н включ.)	±2 % привед. (свыше 5000 Н до 40000 Н включ.)	



продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Принцип измерений	DMS	DMS	DMS	DMS	DMS	DMS	DMS	DMS
Диапазон измерения силы, создаваемой на органе управления тормозной системы, Н	От 0 до 1000	От 0 до 1000	От 0 до 1000	От 0 до 1000	От 0 до 1000	От 0 до 1000	От 0 до 1000	От 0 до 1000
Пределы допускаемой приведенной погрешности при измерении силы создаваемой на органе управления тормозной системы	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%	±3%
Диапазон измерения давления воздуха в ресиверах пневматического или пневмогидравлического тормозного привода автомобилей, МПа	—	—	—	От 0 до 2	От 0 до 2	От 0 до 2	От 0 до 2	—
Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения давления воздуха в ресиверах пневматического или пневмогидравлического тормозного привода автомобилей, %	—	—	—	±1%	±1%	±1%	±1%	—



продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Параметры электропитания	Трёхфазная сеть переменного тока номинальным напряжением 400 В, частотой 50 Гц							
Потребляемая мощность, кВт, не более	2х3,7	2х3,7	2х3,7	2х9,2	2х11	2х11	2х15	2х3,7
Габаритные размеры, мм, не более (ШхДхГ)	В соответствии с технической документацией							
Масса, кг, не более	В соответствии с технической документацией							
Скорость вращения тормозных роликов, км/ч	2,7	5,4	2,6	2,5/5,0	2,7/5,4	2,7/5,4	2,7/5,4	5,4
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	от 0 °С до плюс 70 °С							
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	от минус 10 °С до плюс 70 °С							
Степень защиты оболочки по ГОСТ14254-96	IP54							



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки стендов входят:

- стенд тормозной BDE или Videoline;
- пакет программного обеспечения для стендов тормозных серии Videoline версия не ниже V0.5, для стендов тормозных серии BDE версия не ниже V5.139;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки МП.МН 1187-2002.

Дополнительная комплектация (по требованию заказчика):

- датчик усилия на педаль проводной или беспроводной;
- датчики давления воздуха в ресиверах пневматического или пневмогидравлического тормозного привода автомобилей;
- принтер;
- кабель связи для принтера;
- модуль 4 WD;
- монитор;
- PC-компьютер;
- PWA-терминал;
- клавиатура;
- пульт дистанционного управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio", Италия.

СТБ 1641-2006 "Транспорт дорожный. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки".

ГОСТ 25176-82 Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин. Классификация. Общие технические требования.

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

МП.МН 1187-2002 "Стенды тормозные серий BDE, Videoline ". Методика поверки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды тормозные серий BDE, Videoline соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, СТБ 1641-2006, ГОСТ 25176-82.

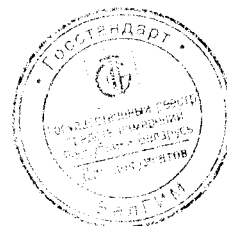
Стенды тормозные серий BDE, Videoline соответствуют требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011 (сертификат соответствия № TC RU C-IT.MT20.B.00695, срок действия с 28.11.2014 по 27.11.2017 включительно).

Межповерочный интервал не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ.

г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 2349813.

Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

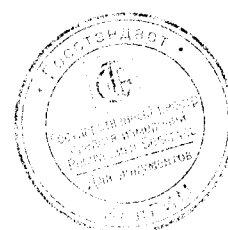
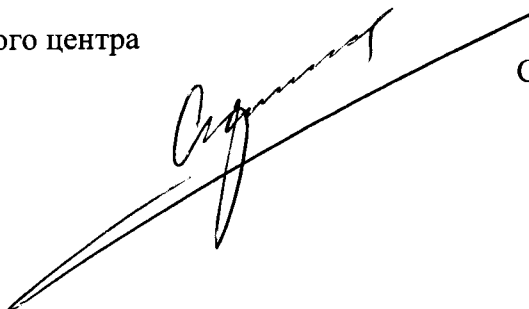


ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio", Via Provinciale per. Carpi, 33, 42015
CRREGGIO, Italy.
Тел. +390522/733-411, факс +390522/733-410, www.snapon-equipment.it

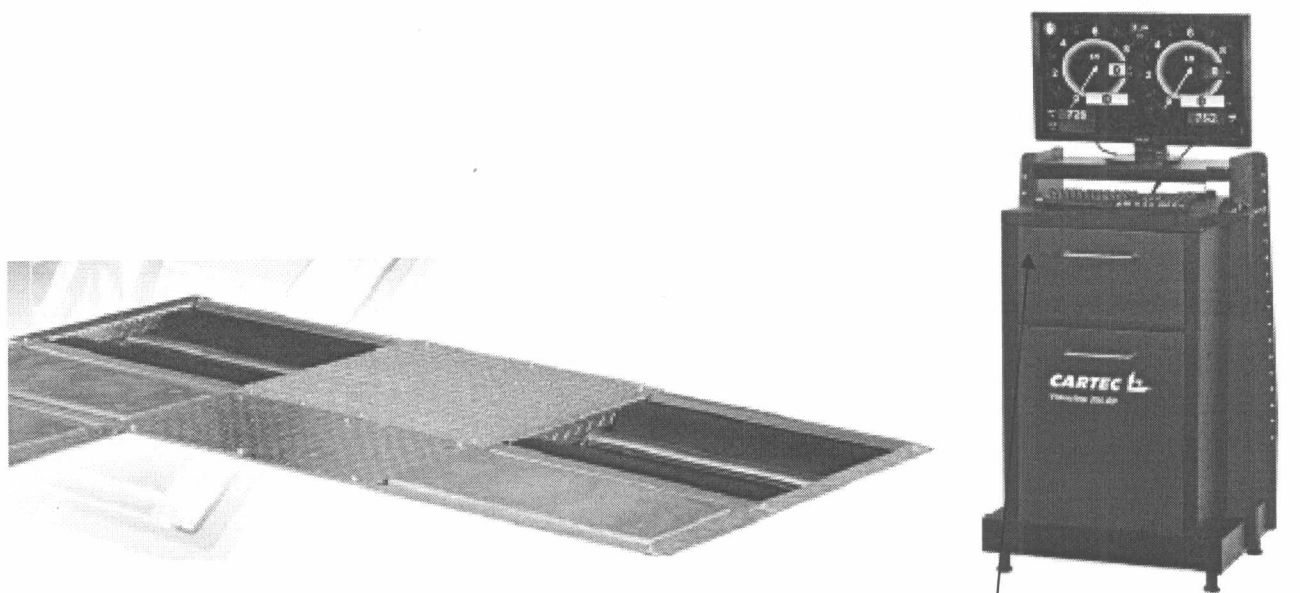
Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники

С.В. Курганский



Приложение
(обязательное)

Внешний вид и схема с указанием мест нанесения знака поверки (клейма-наклейки)



Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки)

