

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1657

Действителен до
29 августа 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

стендов балансировочных МТ,

фирмы "MONDOLFO FERRO S.p.A.", Италия (IT),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 19 1392 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
20 сентября 2001 г.

Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20 ____ г.

УТВЕРЖАЮ № ДУ-1001 от 29.08.01
О.В. Шенюков

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра

Утверждаю



Директор
Белорусского Государственного
института метрологии

Н.А. Жагора

2001 г.

Стенды балансировочные “МТ”	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ0319139201</u>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "MONDOLFO FERRO S.p.A.", Италия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Балансировочные стенды “МТ” предназначены для измерения статического и динамического дисбаланса автомобильных колес массой до 65 кг с шириной колеса от 50,8 до 508 мм и диаметром колеса от 200 до 900 мм - для легковых автомобилей и массой до 200кг с шириной колеса от 50,8 до 508 мм и диаметром колеса от 200 до 1230 мм - для грузовых автомобилей.

Стенды балансировочные “МТ” применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах.

Стенды могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Стенды балансировочные (далее по тексту-стенды) типа “МТ” построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Фирмой "MONDOLFO FERRO S.p.A.", (Италия) выпускаются следующие исполнения стендов: МТ 1200, МТ 1800, МТ 2000, МТ 2080, МТ 2100 Easy-Alu, МТ 2200 Easy-Alu, МТ 2680 Easy-Alu, МТ 2700 Ergo-Laser, МТ 2880 Easy-Alu, МТ 2900 Ergo-Laser, МТ 2300, МТ 2600.



Стенды MT 1200, MT 1800, MT 2000, MT 2080, MT 2100 Easy-Alu, MT 2200 Easy-Alu, MT 2680 Easy-Alu, MT 2700 Ergo-Laser, MT 2880 Easy-Alu, MT 2900 Ergo-Laser позволяют проводить балансировку колес минигрузовых, легковых автомобилей и мотоциклов.

Стенды MT 2300, MT 2600, благодаря двум режимам балансировки колес, выбор которых производится переключением клавишей в ручную, в зависимости от ввода типа колеса, позволяют проводить балансировку колес как грузовых автомобилей и автобусов, так и легковых автомобилей и мотоциклов. Данные стенды снабжены пневматическим подъемником колес грузовых автомобилей и автобусов.

Конструктивно стенды состоят из закрепляемого или не закрепляемого на полу корпуса, внутри которых размещена система электропривода с электромагнитным тормозом, электронная система управления и обработки результатов измерений (плата процессора), вибратор. Вибратор конструктивно состоит из вала, расположенного в вибрационной трубе, двух изолированных от корпуса измерительных преобразователей (пьезоэлектрических датчиков) и оптоэлектронного датчика для определения углового положения избыточной массы колеса (дисбаланса). Переменные силы, возникающие при вращении из-за дисбаланса, преобразуются датчиками в электрические сигналы, усиливаются зарядным усилителем и подаются на электронные цифровые табло, показывающие место и величину дисбаланса. Из корпуса стенда выведен вал, на который устанавливаются съемные фланцы крепления колеса и само балансируемое колесо. Способ крепления и задания параметров колес - ручной. Стенд MT 2900 Ergo-Laser в зависимости от типо-размера балансируемых колес, позволяет проводить автоматический ввод геометрических размеров диска. Исполнение стенда MT 2880 Easy-Alu имеет пневматическое зажимное приспособление для крепления балансируемых колес.

На кронштейне к корпусу стендов крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с балансировочными грузами в момент проведения балансировки. На станине, в ее верхней части, размещена клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ, а также электронное цифровое табло, а для исполнений: MT 2680 Easy-Alu, MT 2700 Ergo-Laser, MT 2880 Easy-Alu, MT 2900 Ergo-Laser, MT 2600 - телевизионный 256-цветовой с высоким разрешением 14-дюймовый монитор, для отображения результатов измерений. Стенды MT 2100 Easy-Alu, MT 2200 Easy-Alu, MT 2680 Easy-Alu, MT 2880 Easy-Alu оснащены программой "Easy-Alu" позволяющей балансировать колеса с положением установки грузиков на "6" часов вместо положения на "12" часов, а также более удобно и легко обеспечивать очистку диска, поиск положения и установку грузиков. Стенды MT 2700 Ergo-Laser и MT 2900 Ergo-Laser оснащены инновационной лазерной системой указателя. Точка света из лазерного указателя упрощает выбор и запоминание мест положений внутри диска устанавливаемых грузиков.

Все стенды конструктивного ряда MT 2100 Easy-Alu, MT 2200 Easy-Alu, MT 2680 Easy-Alu, MT 2700 Ergo-Laser, MT 2880 Easy-Alu, MT 2900 Ergo-Laser, MT 2600 могут быть оснащены по желанию клиента с печатающим устройством.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Исполнение	Для легковых автомобилей: MT 1200, MT 1800, MT 2000, MT 2080, MT 2100 Easy-Alu, MT 2200 Easy-Alu, MT 2680 Easy-Alu, MT 2700 Ergo-Laser, MT 2880 Easy-Alu, MT 2900 Ergo-Laser	Для грузовых и легковых автомобилей: MT 2300, MT 2600
1	2	3
Диаметр балансируемого колеса, мм	От 200 до 900	От 200 до 1230
Ширина балансируемого колеса, мм	От 50,8 до 508	от 50,8 до 508
Частота вращения при Балансировке колеса, мин ⁻¹	в соответствии с документацией фирмы-изготовителя	
Продолжительность времени измерения избыточной массы балансируемого колеса не более, с		
для легковых автомобилей: (MT 1200, MT 1800, MT 2080) для остальных легковых для грузовых автомобилей	12 8	8 ~22 (справочная величина)
Диапазон измерения Избыточной массы балансируемого колеса, г для легковых автомобилей для грузовых автомобилей	от 0 до 200 -	от 0 до 200 от 50 до 999
Погрешность измерения Избыточной массы Балансируемого колеса, г для легковых автомобилей: от 0 до 50 г включ. от 50 до 100 г включ. от 100 до 200 г включ. для грузовых автомобилей: от 50 до 200 г включ. от 200 до 500 г включ. от 500 до 999 г включ.	±3 ±6 ±12 - - -	±5 ±10 ±15 ±40 ±50 ±60
Допустимое значение углового отклонения Избыточной массы Балансируемого колеса, град. для легковых автомобилей для грузовых автомобилей	±8 -	±8 ±15
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	65	200
Габаритные размеры не более, мм	в соответствии с документацией фирмы-изготовителя	
Масса не более, кг	в соответствии с документацией фирмы-изготовителя	
Питание от однофазной сети переменного тока, В	198 ÷ 242 50 Гц	

Продолжение таблицы

1	2	3
Температура окружающего воздуха в условиях эксплуатации, °С	От 0 до плюс 45°С	
Уровень шума, дБ не более	70	

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд балансировочный с принадлежностями в соответствии с заказом и комплектом технической документации.

ПОВЕРКА

Поверка стендов балансировочных осуществляется в соответствии с методикой поверки “Стенды для балансировки автомобильных колес”, МП 353-97.

Межповерочный интервал – 1 год

Основное оборудование, необходимое для поверки:

Линейка с диапазоном измерений от 0 до 500 мм, $\Delta = \pm 0,5$ мм;

Контрольное колесо диаметром 355,6 мм или 381 мм (13 или 14 дюймов) по ГОСТ Р 50511-93 и ГОСТ 5447-97;

Коплект спецгрузов IV разряда, массой от 1,0 до 1000 г;

Отвес; Штангенциркуль ШЦ-III-300-0,1 с ц.д. 0,1 мм.

ПЛОМБИРОВАНИЕ

Схема пломбировки стендов балансировочных “МТ” приводится в приложении 1.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы “MONDOLFO FERRO S.p.A.”, (Италия), ГОСТ 25176-82.



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды балансировочные исполнений: MT 1200, MT 1800, MT 2000, MT 2080, MT 2100 Easy-Alu, MT 2200 Easy-Alu, MT 2680 Easy-Alu, MT 2700 Ergo-Laser, MT 2880 Easy-Alu, MT 2900 Ergo-Laser, MT 2300, MT 2600 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ГОСТ 25176-82.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "MONDOLFO FERRO S.p.A.", " (Италия)
Viale dell'Industria, 20-61037 MONDOLFO (PU) ITALY

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники



С.В. Курганский

Начальник сектора научно-исследовательского
центра испытаний СИ и техники



В.И.Белуш



Приложение 1

Схема пломбировки стендов балансировочных “МТ”

Место клеймения

