

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1645

Действителен до
19 июля 2003 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

**стендов для балансировки колес автомобилей "eldis",
НИИ "ЭЛДИС", г. Харьков, Украина (UA),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 19 1384 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
20 августа 2001 г.

Продлено до " II " декабря 2003 г.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
26 марта 2003 г.

ЗУМ № 03-2003 от 26.03.03.
Д.В. Шендуров

СОГЛАСОВАНО

Директор Харьковского ГЦСМС

И. И. Москаленко

2000 г.

ОПИС ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Подлежит публикации в открытой печати

Стенды для балансировки колес автомобилей "eldis"	Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники, допускаемых к применению в Украине Регистрационный № У1339-00 Взамен №
---	--

Выпускаются по ТУ У 24674967.008- 99

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды для балансировки колес автомобилей «eldis» предназначены для измерения масс корректирующих грузов и их углового положения в одной или двух плоскостях коррекции автомобильного колеса.

Основными потребителями стендов являются автотранспортные предприятия (АТП), станции технического обслуживания (СТО) автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Стенды конструктивно состоят из основных частей: стойки, закрепленной на основании, блока балансировочного и блока обработки – для стендов с ручным приводом, или станины, в которой размещены блоки балансировочный и обработки с крышкой и защитного кожуха – для стендов с электроприводом. Колесо для балансировки закрепляется с помощью прижимной гайки, которая имеет ручки для вращения колеса. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозным приспособлением.

Работа стендов основана на определении дисбаланса в обеих плоскостях коррекции и последующем вычислении необходимых корректирующих масс из величин сил, которые действуют на вал при вращении колеса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливают в двух

плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычислений отображаются на цифровых показывающих устройствах (ЦПУ).

Стенды имеют три исполнения: "eldis 1530" – с ручным приводом и ЦПУ, "eldis 1120" – с электроприводом и ЦПУ, "eldis 1700" - с электроприводом и монитором.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Порог чувствительности по значению дисбаланса при динамической и статической балансировке - 800 г·мм (5 г на диаметре 320 мм).

Диапазон измерений массы корректирующего груза в плоскостях коррекции - от 5 до 200 г на диаметре 320 мм.

Диапазон измерений угла установки корректирующего груза - от 0 до 360 °.

Пределы допускаемой погрешности при измерении массы корректирующих грузов - ± 5 г на диаметре 320 мм.

Пределы допускаемой погрешности при измерении угла установки корректирующего груза - ± 6 °.

Цена единицы наименьшего разряда цифрового показывающего устройства при индикации корректирующей массы - 1 г.

Коэффициент взаимного влияния плоскости коррекции - не более 0,1.

Максимальная масса колеса балансируемого колеса - не более 30 кг.

Продолжительность одного цикла вычисления значения корректирующей массы - не более 30 с.

Напряжение и частота электропитания - (220^{+22}_{-33}) В, (50 ± 1) Гц.

Потребляемая мощность, не более:

для "eldis 1530" – 40 В·А;

для "eldis 1120" та "eldis 1700" – 600 В·А

Габаритные размеры, не более:

для "eldis 1530" – 800×863×520 мм;

для "eldis 1120" - 855×1005×1170 мм;

для "eldis 1700" - 1125×830×1400 мм.

Масса, не более:

для "eldis 1530" - 80 кг;

для "eldis 1120", "eldis 1700" - 200 кг.

Класс защиты от поражения электрическим током 1 согласно ГОСТ12.2.007.0-75.

Степень защиты согласно ГОСТ14254-96 - IP30.

Средняя наработка на отказ - не менее 1250 час.

Средний срок службы - не менее 8 лет.

Среднее время восстановления работоспособности - не более 8 час.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на шильдик, который крепится на поверхности корпуса стенда и печатается на первой странице паспорта 2043.00.00.00 ПС.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки стендов приведен в таблицах 1 - 3.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Количество, шт.
2042.00.00.00-02	Стенд "eldis -1530"	1
2012.70.00.04 или 2012.71.00.00	Планшайба	1
1993.70.00.02	Винт	5
1993.70.00.03	Винт	2
1993.70.00.06	Шпилька	2
1993.70.00.04	Пружина	1
2012.70.00.01-01	Конус	1
2012.70.00.02-01	Конус	1
2012.70.00.03-01	Конус	1
2014.80.00.00	Упаковка	1
2042.00.00.03 ПС	Паспорт	1
2042.00.00.03 РЭ	Руководство по эксплуата- ции	1

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество, шт.
2042.00.00.00	Стенд "eldis -1120"	1
2012.70.00.04 или 2012.71.00.00	Планшайба	1
1993.70.00.02	Винт	5
1993.70.00.03	Винт	2
1993.70.00.06	Шпилька	2
1993.70.00.04	Пружина	1
2012.70.00.01	Конус	1
2012.70.00.02	Конус	1
2012.70.00.03	Конус	1
1990.80.00.00	Упаковка	1
2042.00.00.01 ПС	Паспорт	1
2042.00.00.01 РЭ	Руководство по эксплуата- ции	1

Таблица 3

Обозначение	Наименование	Количество, шт.
2042.00.00.00-01	Стенд "eldis -1700"	1
2012.70.00.04 или 2012.71.00.00	Планшайба	1
1993.70.00.02	Винт	5
1993.70.00.03	Винт	2
2012.71.01.00	Планка	4
1993.70.00.06	Шпилька	2
1993.70.00.04	Пружина	1
2012.70.00.01	Конус	1
2012.70.00.02	Конус	1
2012.70.00.03	Конус	1
	Монітор	1
25.36.019 ГОСТ 7805-70	Болт М10-6g	4
A10.01.08 кп. 016 ГОСТ 10450-78	Шайба	4
2045.80.00.00	Упаковка	1
2042.00.00.02 ПС	Паспорт	1
2042.00.00.02 РЭ	Руководство по эксплуата- ции	1

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

При выпуске из производства, после ремонта и в эксплуатации калибровка стендов проводится согласно раздела 2043.00.00.00 РЭ «Калибровка».

Основные средства поверки после ремонта и в эксплуатации: контрольный ротор с контрольными грузами или контрольное колесо автомобиля, отбалансированное в границах от 1 до 2 г.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ У 24674967.008-99 «Стенды для балансировки колес автомобилей «eldis». Технические условия»

ВЫВОДЫ

Стенды для балансировки колес автомобилей «eldis» соответствуют требованиям ТУ У 24674967.008-99.

Производитель: Научно – Исследовательский Институт "ЭЛДИС", г. Харьков.

Директор НИИ "ЭЛДИС"

С. К. Хитушко