

Государственный комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1613

Действителен до  
01 декабря 2002 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов  
Государственных испытаний утвержден тип

**стендов для балансировки колес автомобилей типа В-340Е,  
ООО НПО "СКАД", г. Харьков, Украина (UA),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под  
№ РБ 03 19 1370 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к  
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ  
11 июля 2001 г.

Продлено до "\_\_\_\_\_" "\_\_\_\_\_" г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ  
\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

*УДК № 05-2001 от 26.06.2001 г.  
Д.В. Шамаганова*

СОГЛАСОВАНО

Директор Харьковского ГЦСМС  
И. И. Москаленко  
1999 г.

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Подлежит публикации в открытой печати

Стенды для балансировки колес автомобилей типа В-340Е	Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники, допущенных к применению в Украине Регистрационный № <u>У1164-99</u> На замену № <u>-</u>
---	--

Выпускается по ТУ У 14090691.004-99.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды типа В-340Е для балансировки колес автомобилей с ручным приводом предназначены для измерения масс корректирующих грузов и их углового положения в одной или двух плоскостях коррекции автомобильного колеса.

Основными потребителями стендов являются автотранспортные предприятия (АТП), станции технического обслуживания (СТО) автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.п.

### ОПИСАНИЕ

Стенды состоят из основных частей: стойки, закрепленной на основании, блока балансировочного и блока обработки. Колесо для балансирования закрепляется с помощью прижимной гайки, которая имеет ручки для вращения колеса. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла производится тормозным устройством.

Работа стенда основана на определении дисбаланса в обеих плоскостях коррекции и дальнейшем вычислении необходимых корректирующих масс по величинам сил, которые действуют на вал при вращении колеса. Дисбалансы колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливают в двух плоско-



стях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычисления отображаются на цифровых индикаторах.

Стенды типа В-340Е могут иметь модификации.

Модификация	Конструктивные особенности
В – 340Е	-
В – 340ЕС	Наличие электронных весов
В – 340ЕТ	Наличие быстросъемной ручки
В – 340ЕТС	Наличие электронных весов и быстросъемной ручки

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Порог чувствительности по значению дисбаланса при балансировке - 800 г\*мм (5 г на диаметре 320 мм).

Диапазон определения массы корректирующего груза в плоскостях коррекции от 5 до 375 г на диаметре 320 мм.

Диапазон определения угла установки корректирующего груза от 0 до 360°.

Пределы допускаемой погрешности при определении массы корректирующего груза  $\pm 5$  г на диаметре 320 мм.

Пределы допускаемой погрешности при определении угла установки корректирующего груза  $\pm 6^\circ$ .

Количество циклов балансировки не должно превышать трех при начальных дисбалансах 60000 г\*мм в каждой плоскости коррекции (375г на диаметре 320 мм) и двух при начальных дисбалансах 16000 г\*мм (100г на диаметре 320 мм).

Цена единицы наименьшего разряда цифрового индикатора при определении корректирующей массы - 1 г.

Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции - не более 0,1.

Максимальная масса балансируемого колеса – не более 40 кг.

Продолжительность одного цикла вычисления значения корректирующей массы не более 15 с.

Напряжение и частота электропитания - (220 + 22 - 33) В, (50 $\pm$ 1) Гц или (60 $\pm$ 1) Гц.

Потребляемая мощность - не более 50 ВА.

Габаритные размеры - 800\*1030\*520 мм.

Масса - не более 70кг.

Класс защиты от поражения электрическим током - I по ГОСТ12.2.007.0-75.

Степень защиты стенов от проникновения воды, пыли и посторонних твердых тел - IP20 по ГОСТ 14254.

Средняя наработка на отказ - не менее 1250 часов.

Средний срок службы - не менее 8 лет.

Среднее время восстановления работоспособности после отказа не более - 8 часов.

Для стенов типа В-340-ЕС (В-340ЕТС) :

- наибольший предел взвешивания - 200 г;
- наименьший предел взвешивания - 5 г;
- пределы основной допускаемой погрешности -  $\pm 2$  г;
- порог чувствительности – не более 1 г.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на шильдик, который крепится на поверхности корпуса стенов, и печатается на первой странице паспорта 2016.00.00.00ПС.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки стенов приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
2016.00.00.00	Стенд В-340Е	1 шт.	
2016.00.00.00ПС	Паспорт	1 экз.	
2016.00.00.00РЭ	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
2003.07.02.00	Чашка	1 шт.	
2003.70.00.04	Конус	1 шт.	
2003.70.00.05	Конус	1 шт.	
2003.70.00.07	Конус	1 шт.	
2003.70.00.08	Пружина	1 шт.	
2003.70.01.01	Кольцо	1 шт.	
2024.01.00.00	Весы внешние	1 шт.	Поставляется по заказу для стенов В-340ЕС и В-340ЕТС
2003.80.00.00	Упаковка	1 шт.	
16434042-84ТУ	Розетка РШЦ-20	1 шт.	



## ПОВЕРКА

При выпуске из производства или после ремонта поверка стенов проводится в соответствии с разделом «Поверка» 2016.00.00.00 РЭ.

Основное средство поверки: контрольный ротор с контрольными грузами или контрольное колесо автомобиля, отбалансированного до 1 - 2 г.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.
ТУ У 14090691.004-99	Стенды для балансировки колес автомобилей типа В-340Е.

## ВЫВОД

Стенды для балансировки колес автомобилей типа В-340Е, В-340ЕС, В-340ЕТ, В-340ЕТС соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92 и ТУ У 14090691.004-99.

Производитель: Общество с ограниченной ответственностью Научно - Производственное Объединение "СКАД", г. Харьков.

Директор ООО НПО "СКАД"



Ю. Д. Нагорный