

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER CABINET COUNCIL
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АНнулиРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2326

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 августа 2007 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 03-2003 от 26 марта 2003 г.) утвержден тип

**люфтомеры рулевого управления автомобиля К 524 М,
ЗАО "Автоспецоборудование", г. Сергиев Посад,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 19 1209 03** и допущен к применению в Республике Беларусь с 23 ноября 2000 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
26 марта 2003 г.

Продлен до " " 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" " 20__ г.

*ЖНТК № 03-2003 от 26.03.03.
Однор. - О.В. Шенгелова*



Люфтомеры рулевого управления автомобиля К 524 М	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № 15951-02 Взамен № 15951-97
--------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по ТУ 4577-336-03112267-95

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Люфтомер К 524 М предназначен для контроля суммарного люфта рулевого управления автотранспортных средств (АТС).

Люфтомер может использоваться на автотранспортных предприятиях, в автобусных и таксомоторных парках, на станциях технического обслуживания автомобилей, в мастерских по ремонту и обслуживанию автомобилей, в коллективных гаражах и пунктах техосмотра, на постах контроля автомобильной инспекции, индивидуальными владельцами автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ.

Люфтомер состоит: из верхнего и нижнего раздвижных кронштейнов, охватывающих обод рулевого колеса упорами передвижной каретки, фиксирующей направляющие стержни кронштейнов с помощью зажима; угломерной шкалы, установленной на оси зажима с возможностью поворота и самоторможения за счет фрикционной резиновой шайбы; резиновой нити, натягиваемой с помощью присоса к лобовому стеклу и играющей роль указательной стрелки угломерной шкалы; нагрузочного устройства, представляющего собой пружинный динамометр двухстороннего действия; датчика линейных перемещений, закрепленного на штативе и электрически соединенного с источником питания постоянного тока напряжением 3В и двумя сигнальными лампами расположенными около датчика и на рулевом колесе.

Измерение суммарного люфта рулевого управления возможно двумя методами:

- по нормированному усилию на руле;
- до момента трогания управляемых колес.

Метод измерения суммарного люфта рулевого управления по нормированному усилию заключается в измерении угла поворота рулевого колеса по угломерной шкале люфтомера между двумя фиксированными положениями, определяемыми приложением к нагрузочному устройству, поочередно в обоих направлениях, усилий, зависящих от собственной массы автомобиля.

Второй метод измерения суммарного люфта рулевого управления заключается в измерении угла поворота рулевого колеса при вращении его влево и вправо до момента трогания управляемых колес.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Диапазон диаметров обслуживаемых рулевых колес, мм.

325...550

Диапазон измерения угла поворота рулевого колеса, град	0...30
Пределы абсолютной погрешности измерения суммарного люфта рулевого управления, град.	± 1
Регламентируемые предельные значения усилий нагрузочного устройства, Н (кгс):	
-для автотранспортных средств собственной массой до 1,6т	7,35(0,75)
-для автотранспортных средств собственной массой от 1,6 до 3,86 т	9,80(1,00)
-для автотранспортных средств собственной массой свыше 3,86 т	12,30(1,25)
Пределы относительной погрешности регламентируемого усилия, %	± 8
Порог чувствительности датчика линейных перемещений при работе на размыкание, мм, не более	0,1
Напряжение постоянного тока питания сигнальных ламп (от гальванического элемента), В	3
Среднее время одного измерения, включая установку и снятие люфтомера, мин.	3...5
Условия эксплуатации приборов:	
- температура окружающей среды, °С	-10...+40
- относительная влажность при температуре 35 °С, %, не более	95 \pm 3
Габаритные размеры, мм	363 x 112 x 140
Масса, кг, не более	3,5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, которая крепится на верхнем кронштейне люфтомера.

КОМПЛЕКТНОСТЬ.

В комплект поставки люфтомера входит:

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество
1	К 524М 00.000.	Люфтомер рулевого управления автомобиля К 524М	1
2	К 524 03.000.	Нагрузочное устройство (по дополнительному заказу)	1
3	К 524М 06.000.	Штатив с датчиком	1
4	К 524 05.000.	Футляр	1
5	К 524М 00.00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
6	МП РТ 794-2002	Люфтомер рулевого управления автомобиля К 524М. Методика поверки.	1
7	П 6143	Приспособление для поверки динамометра люфтомера (по дополнительному заказу)	1
8	П-152	Приспособление для проверки датчика линейных перемещений (по дополнительному заказу)	1
9	К 524М 07.000.	Имитатор руля (по дополнительному заказу)	1

ПОВЕРКА.

1. Поверка проводится согласно методике поверки МП РТ 794-2002 "Люфтомер рулевого управления автомобиля К 524М. Методика поверки.", утвержденной ФГУ "Ростест-Москва".
2. Поверочное оборудование:
 - головка делительная оптическая типа ОДГЭ, цена деления шкалы 20";
 - приспособление для поверки динамометра люфтомера П 6143;
 - приспособление для проверки датчика линейных перемещений П-152;
 - имитатор руля К 524М 07.000.
3. Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.

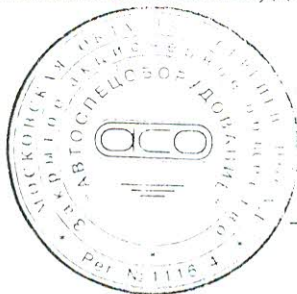
ГОСТ Р 51709-2001 «Автотранспортные средства. Требования безопасности к техническому состоянию и методы проверки».
Технические условия ТУ 4577-336-03112267 – 95 «Люфтомеры рулевого управления автомобилей К524М»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Люфтомер рулевого управления автомобиля К 524М соответствует требованиям технических условий ТУ 4577-336-03112267 – 95.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО "Автоспецоборудование",
141300, г.Сергиев Посад, М.О., Московское шоссе, д. 20а

Генеральный директор
ЗАО «Автоспецоборудование»



В.М. Пахомов

Нач. лаборатории №445 ФГУ «Ростест-Москва»

В.К.Перекрест