

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра средств измерений

Утверждаю

Директор

РУП "Белорусский Государственный
институт метрологии"

Н.А. Жагора

29 2008



Линии диагностики
автотранспортных средств
EUROSYSTEM

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № *P503 10 0414 08*

Выпускают по технической документации фирмы "MANA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линии диагностики автотранспортных средств EUROSYSTEM представляют собой контрольно-измерительную линию компьютерной диагностики, состоящую из стендов технической диагностики автомобилей.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания, автомобильные заводы, диагностические станции технического контроля автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Линия диагностики автотранспортных средств EUROSYSTEM имеет модульный принцип построения, основу которой составляют стенд тормозной, стенд проверки амортизаторов, стенд контроля бокового увода колес и может комплектоваться в разном количественном сочетании вышеперечисленных стендов, работающих с программным продуктом EUROSYSTEM-Software версии не ниже V3.15. Линия диагностики автотранспортных средств, укомплектованная тормозным стендом для легковых автомобилей, имеет обозначение PKV, а тормозным стендом для грузовых автомобилей обозначение LKV. В состав линии диагностики автотранспортных средств дополнительно могут входить газоанализаторы, дымомеры, приборы контроля света фар и другие средства измерений общего назначения, перечень которых регламентируется требованиями нормативно-правовых актов каждой из стран потребителей.

Линии диагностики автотранспортных средств EUROSYSTEM состоят из коммуникационного пульта управления; цветного монитора с сенсорным экраном, на котором наглядно отображается вся информация результатов контроля состояния автотранспортных средств; эргономической клавиатуры для управления и вызова из памяти результатов измерений; пульта дистанционного управления работой стендов.



Пульт управления посредством специальной программы EUROSISTEM-Software версии не ниже V3.15, осуществляет взаимодействие с каждой группой стан­дов, входящих в основу линии.

Линии диагностики автотранспортных средств EUROSISTEM дополнительно позволяют:

- распечатывать для каждого клиента подробные результаты диагностики автомобиля на русском языке;
- осуществлять операции с чип-картами (карты могут быть использованы для хранения данных об автотранспорте, прошедшем технический осмотр и инструментальный контроль);
- формировать базу данных;
- проверять автотранспорт на предмет угона в режиме «on-line».

Внешний вид и схема с указанием мест нанесения государственного поверительного клейма-наклейки приведена в приложении к описанию типа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические и метрологические характеристики приведены в таблице

Таблица

Тип	EUROSISTEM
1	2
Максимальное показание массы оси автотранспортного средства (в зависимости от применяемого исполнения стан­да тормозного), кг	3500 (для IW2E; IW 2E ALLRAD) 13000 (для IW4E; IW 4E ALLRAD) 18000 (для IW 7E; IW 7E ALLRAD)
Диапазон измерений массы оси автотранспортного средства (в зависимости от исполнения применяемого стан­да тормозного), кг - моноблок	От 0 до 3500 (для IW2E; IW 2E ALLRAD)
- левый блок роликов	От 0 до 6500 (для IW4E; IW 4E ALLRAD) или От 0 до 9000 (для IW 7E; IW 7E ALLRAD)
- правый блок роликов	От 0 до 6500 (для IW4E; IW 4E ALLRAD) или От 0 до 9000 (для IW 7E; IW 7E ALLRAD)
Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения массы оси автотранспортного средства, %	±2
Диапазон измерений тормозной силы (в зависимости от исполнения применяемого стан­да тормозного), кН - для IW2E; IW 2E ALLRAD	От 0 до 6 (для легковых автом.)
- для IW4E; IW 4E ALLRAD	От 0 до 6 (для легковых автом.) От 0 до 30 (для грузовых автом.)
для IW 7E; IW 7E ALLRAD	от 0 до 8 (для легковых автом.) от 0 до 40 (для грузовых автом.)
Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения тормозной силы, %	±2



Продолжение таблицы

1	2
Диапазон измерений давления в ресиверах пневматического или пневмогидравлического тормозного привода автомобилей, МПа для IW2E; IW 2E ALLRAD	-
- для IW4E; IW 4E ALLRAD	От 0 до 2
для IW 7E; IW 7E ALLRAD	От 0 до 2
Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения давления в ресиверах пневматического или пневмогидравлического тормозного привода автомобилей (в зависимости от исполнения применяемого стенда тормозного), %	-
для IW2E; IW 2E ALLRAD	-
- для IW4E; IW 4E ALLRAD	± 1
для IW 7E; IW 7E ALLRAD	± 1
Диапазон измерений силы, создаваемой на органе управления тормозной системы, Н	От 0 до 1000
Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения силы, создаваемой на органе управления тормозной системы, %	± 3
Максимальное показание массы оси автотранспортного средства (стенд проверки амортизаторов FWT 1E), кг	От 0 до 3500
Диапазон измерений массы оси автотранспортного средства, кг	От 0 до 1750
- левая опорная площадка	От 0 до 1750
- правая опорная площадка	От 0 до 1750
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения массы оси автотранспортного средства, %	± 3
Задающая частота колебаний опорных площадок, Гц	16
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения частоты колебаний опорных площадок, %	± 30
Задающая амплитуда колебаний опорных площадок стенда, мм	7,5
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения амплитуды колебаний опорных площадок стенда, %	± 30
Диапазон измерений линейного перемещения измерительной плиты, приведенного к 1 км пройденного пути, м	от минус 20 до плюс 20



Продолжение таблицы

1	2
Пределы допускаемой погрешности измерения линейного перемещения измерительной плиты, приведенного к 1 км пройденного пути, м	$\pm 1,0$
Параметры электропитания	Трехфазная сеть переменного тока номинальным напряжением 400 В, частотой 50 Гц
Температура окружающего воздуха при эксплуатации, °С	от минус 10 до плюс 40
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании, °С	от минус 30 до плюс 60
Габаритные размеры, мм, не более	В соответствии с технической документацией
Масса, кг, не более	В соответствии с технической документацией

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки линии диагностики автотранспортных средств EUROSISTEM входят:

- стенды тормозные IW (исполнения по заказу);
- стенды проверки амортизаторов FWT (исполнения по заказу);
- стенды контроля бокового увода колес MINC (исполнения по заказу);
- коммуникационный пульт управления, включающий силовую часть, персональный компьютер, клавиатуру, мышь, монитор;
- пакет программного обеспечения версии не ниже V3.15;
- руководства по эксплуатации линии диагностики автотранспортных средств EUROSISTEM PKV или LKV;
- методики поверки: МП.МН 472-98, МП.МН 473-98, МП.МН 1269-2003.

Дополнительная комплектация (по требованию заказчика):

- датчики давления в магистралях пневматического или пневмогидравлического тормозного привода автомобилей;
- принтер;
- кабель связи для принтера;
- модуль 4 WD;
- LED-дисплей;
- PC-компьютер;
- кабель связи для принтера;
- дистанционное управление.
- различные измерительные и диагностические приборы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия.

СТБ 1641-2006 "Транспорт дорожный. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки"

ГОСТ 25176-82 "Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин. Классификация. Общие технические требования."

МП.МН 472-98 "Стенды тормозные типа "IW".

МП.МН 473-98 "Стенд проверки амортизаторов FWT 1D/1E".

МП.МН 1269-2003 "Стенды контроля бокового увода колес автотранспортных средств "MINC".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Линии диагностики автотранспортных средств EUROSYSYSTEM соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя СТБ 1641-2006, ГОСТ 25176-82.


Межповерочный интервал не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ. г. Минск, Старовиленский тракт 93, тел. 2349813. Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия, Hoya 20, D-87490 Haldenwang, Germany.

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники


С.В. Курганский





ПРИЛОЖЕНИЕ

(обязательное)

Внешний вид и схема с указанием места нанесения
государственного поверительного клейма-наклейки

Место нанесения государственного
поверительного клейма-наклейки



