



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

5393

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

29 июля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

Стенды проверки амортизаторов FWT,

фирма "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия (DE),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 19 0714 08** и допущен к применению в Республике Беларусь с 27 августа 1998 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

29 июля 2008 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

07 08

29 ИЮЛ 2008

секретарь НТК

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра средств измерений

Утверждаю

Директор

РУП "Белорусский Государственный
институт метрологии"

Н.А. Жагора

2008

Стенды проверки амортизаторов
FWT

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный №

РБ03 19 041408

Выпускают по технической документации фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды проверки амортизаторов FWT предназначены для контроля и оценки технического состояния амортизаторов, установленных в составе ходовой части подвески автотранспортных средств.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания, автомобильные заводы, диагностические станции технического контроля автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Стенды проверки амортизаторов состоят из двух опорных площадок, закрепленных на пружинах возбуждающих их электродвигателей, измерительных датчиков, цветного монитора на котором отображается вся информация о результатах измерений, блока управления, включающего в себя модуль персонального компьютера с цветным дисплеем и эргономической клавиатурой, служащей для управления и взаимодействия конструктивных частей стенда.

Принцип работы стендов проверки амортизаторов основан на резонансном методе. Резонансная частота создаваемая подвеской автомобиля, моделирует условия, при которых поршни амортизаторов имеют максимальную амплитуду перемещения. Оценка технического состояния износа амортизаторов производится в процентах, после обработки микропроцессором измеренного значения массы оси автомобиля и оценки максимальной амплитуды перемещения подвески автомобиля. Полученные значения износа амортизаторов сравниваются с предельными значениями, записанными в базе данных стенда для всех основных производителей автомобилей.

Стенды проверки амортизаторов выпускаются следующих исполнений: FWT 1D и FWT 1E (EURO). Стенды исполнения FWT 1E (EURO), входят в состав диагностической линии "EUROSYSTEM". Стенды исполнения FWT 1D, используются автономно.

Стенды проверки амортизаторов оснащены разъемом RS232 для подключения к ним других внешних устройств.

Внешний вид и схема с указанием мест нанесения государственного поверительного клейма-наклейки приведена в приложении к описанию типа.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические и метрологические характеристики приведены в таблице.

Таблица

Тип	FWT	
Исполнения	FWT 1D	FWT 1E (EURO)
1	2	3
Диапазон показаний массы оси автотранспортного средства, кг	От 0 до 3500	От 0 до 3500
Диапазон измерений массы оси автотранспортного средства, кг	От 0 до 1750	От 0 до 1750
- левая опорная площадка		
- правая опорная площадка	От 0 до 1750	От 0 до 1750
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения массы оси автотранспортного средства, %	± 3	± 3
Задающая частота колебаний опорных площадок стенда, Гц	16	16
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения задающей частоты колебаний опорных площадок стенда, %	± 30	± 30
Задающая амплитуда колебаний опорных площадок стенда, мм	7,5	7,5
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения задающей амплитуды колебаний опорных площадок стенда, %	± 30	± 30
Параметры электропитания	Трехфазная сеть переменного тока номинальным напряжением 400 В или однофазная сеть номинальным напряжением 230 В, номинальной частотой 50 Гц	Трехфазная сеть переменного тока номинальным напряжением 400 В или однофазная сеть номинальным напряжением 230 В, номинальной частотой 50 Гц
Потребляемая мощность, Вт, не более	2200	2200
Температура окружающего воздуха при эксплуатации, °С	от минус 10 до плюс 40 с относительной влажностью воздуха до 80%	от минус 10 до плюс 40 с относительной влажностью воздуха до 80%



Продолжение таблицы

1	2	3
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании, °С	от минус 30 до плюс 60	от минус 30 до плюс 60
Габаритные размеры, мм не более: - шкаф управления - механическая часть	1400x400x250 2320x800x280	1400x400x670 2320x800x280
Масса, кг, не более - шкаф управления - механическая часть	19 500	100 500
Степень защиты оболочки по ГОСТ14254-96	IP54	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководство по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки стендов FWT входят:

- стенд проверки амортизаторов FWT;
- пакет программного обеспечения версии не ниже V3.15;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки МП.МН 473-98.

Дополнительная комплектация (по требованию заказчика):

- принтер;
- кабель связи для принтера;
- LED-дисплей;
- PC-компьютер;
- клавиатура;
- пульт дистанционного управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия.

ГОСТ 25176-82 "Средства диагностирования автомобилей, тракторов, строительных и дорожных машин. Классификация. Общие технические требования."

МП.МН 473-98 "Стенд проверки амортизаторов FWT 1D/1E".



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды проверки амортизаторов FWT соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя ГОСТ 25176-82.

Межповерочный интервал не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ. г. Минск, Старовиленский тракт 93, тел. 3349813. Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG", Германия, Hoyaen 20, D-87490 Haldenwang, Germany.

Начальник научно-исследовательского
центра испытаний СИ и техники

С.В. Курганский

ар. 



ПРИЛОЖЕНИЕ
(обязательное)

Внешний вид и схема с указанием места нанесения
государственного поверительного клейма-наклейки

Место нанесения государственного
поверительного клейма-наклейки

