



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

7437

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

27 октября 2016 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип средств измерений

"Приборы для поверки тахографов МК II",

изготовитель - **фирма "Stoneridge Electronics Ltd", Великобритания (GB),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 16 4760 11** и допущен к применению в Республике Беларусь с 27 октября 2011 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

27 октября 2011 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

10-2011

27 ОКТ 2011

секретарь НТК

Меева

АННУЛИРОВАН

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра



УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ

Н.А.Жагора

"16" апреля 2012

Приборы для поверки тахографов МК II	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь Регистрационный номер № <u>160316476011</u> Взамен № _____
--------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускают по технической документации фирмы "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для поверки тахографов МК II (далее – приборы) предназначены для поверки автомобильных электронных и цифровых тахографов.

Область применения приборов – автотранспортные предприятия, автомобильные заводы, станции технического обслуживания автотранспортных средств, лаборатории, аккредитованные на право поверки тахографов, сервисные мастерские, осуществляющие установку и программирование параметров тахографов.

ОПИСАНИЕ

Прибор конструктивно представляет собой электронный блок, оснащенный 28-ти разрядным жидкокристаллическим дисплеем (2 ряда) и клавиатурой, состоящей из 17-ти клавиш для управления работой прибора. Прибор снабжен комплектом кабелей подключения для работы с различными типами электронных и цифровых тахографов.

Прибор является программным продуктом и имеет встроенное программное обеспечение (версия не ниже 3.0X), пользовательское меню которого позволяет проводить различные измерительные процедуры, такие, как определение метрологических характеристик тахографов различных типов, определение коэффициента транспортного средства W, постоянной тахографа k, эффективной окружности шин колес транспортного средства L, активирование цифровых тахографов, считывание данных из энергонезависимой памяти цифровых тахографов, программирование параметров цифровых тахографов и т.д..

Прибор имеет диагностическое меню, доступ к которому осуществляется посредством PIN-кода (8624). Встроенное программное обеспечение прибора имеет ряд тестирующих программ, разработанных в соответствии с методиками проверки электронных и цифровых тахографов, применяемых в разных странах (Германии, Голландии, Франции, Бельгии, Великобритании, Швеции), позволяющих в автоматическом режиме проводить данные проверки.



Прибор снабжен разъемом для подключения питания, для подключения к электронным и цифровым тахографам разных типов, для подключения контактного переключателя и других внешних устройств, а также разъемом для обновления версии программного обеспечения.

Прибор имеет следующие интерфейсы: интерфейс RS 232 используется для обновления версии программного обеспечения, интерфейс K-line позволяет считывать и программировать параметры цифровых тахографов, интерфейс CAN позволяет при помощи специального кабеля считывать информацию, передаваемую по CAN-шине тахографа. Внешний вид приборов приведен на рисунке 1.

Место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведено в приложении А настоящего описания типа.



РИС. 1- ВНЕШНИЙ ВИД ПРИБОРА ДЛЯ ПОВЕРКИ ТАХОГРАФОВ МК II

ОСНОВНЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование метрологических характеристик	Нормируемые значения
Диапазон измерения скорости, км/ч	от 20 до 180
Дискретность измерения скорости, км/ч	0,1
Диапазон измерения пройденного пути транспортного средства, м	от 0 до 99 999

Описание типа средства измерений

Наименование метрологических характеристик	Нормируемые значения
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения скорости, %	$\pm 0,2$
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения пройденного пути, %	$\pm 0,1$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения времени, с/сут.	± 1
Диапазон измерения значений постоянной тахографа k, имп./км	от 2 400 до 64 500
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения постоянной тахографа k, %	$\pm 0,2$
Диапазон измерения коэффициента транспортного средства W, имп./км	от 2 400 до 64 500
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения характеристического коэффициента транспортного средства W, %	$\pm 0,2$
Номинальное напряжение питания, В	9,6
Масса, кг, не более	0,520
Габаритные размеры, мм, не более	200x100x30 (LxBxH)
Условия эксплуатации: -угол установки тахографа, ° -температура воздуха при эксплуатации, °C	95 (без конденсации) от минус 10 до плюс 60
Температура хранения и транспортирования, °C	от минус 40 до плюс 85
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254	IP40
Интерфейсы подключения	CAN, K-Line, RS 232

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационные документы приборов

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки тахографов в соответствии с технической документацией фирмы "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания) приведен в табл. 2.

Таблица 2

Наименование	Количество
Прибор для поверки тахографов МК II	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Комплект кабелей для подключения	1 шт.
Методика поверки	1 экз.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя "Stoneridge Electronics Ltd"
(Великобритания)

МРБ МП.2220-2012 Приборы для поверки тахографов МК II. Методика поверки

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для поверки тахографов МК II соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания).

Межповерочный интервал – не более 24 месяцев.

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ
ЦЕНТР БЕЛГИМ

г. Минск, Старовиленский тракт, 93,
тел. 334-98-13

Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания).

Адрес: DD4 9UB Dundee Scotland
Claverhouse Industrial Park
Charles Bowman Avenue
тел: +44 0871 700 7070
факс: +44 0870 704 0002

Ремонт и техническое обслуживание проводится Белорусским представительством фирмы "Stoneridge Electronics Ltd" (Великобритания)- СООО «ГРАНДЗАПЧАСТЬ» по адресу: г.Минск, ул. Ванеева, 29.

Начальник научно-исследовательского
центра испытаний СИ и техники


С.В. Курганский

