



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6614

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

26 февраля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип средств измерений

"Стенды совмещенные автономные для проверки тахографов и спидометров грузовых и легковых автомобилей серии 453(XX)",

изготовитель - **фирма "ACTIA MULLER", Франция (FR),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 16 3669 10** и допущен к применению в Республике Беларусь с 26 февраля 2008 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

31 августа 2010 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

08-2010

31 АВГ 2010

секретарь НТК

Ивлев

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

для национального реестра средств измерений

УТВЕРЖДАЮ

Директор РУП «Витебский ЦСМС»

П.Л. Яковлев

«___» _____ 2010г.

Стенды совмещенные автономные для проверки тахографов и спидометров грузовых и легковых автомобилей серии 453(XX)

Внесены в национальный реестр средств измерений

Регистрационный № РБ 03 16 3669 10

Выпускают по технической документации компании «ACTIA MULLER» (Франция)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды совмещенные автономные для проверки тахографов и спидометров грузовых и легковых автомобилей серии 453(XX) предназначены для определения абсолютной погрешности измерения скорости движения транспортного средства, относительной погрешности пройденного пути, абсолютной погрешности измерения времени, определения W-фактора транспортного средства и к-фактора тахографа при проведении поверки и калибровки электронных и цифровых тахографов, спидометров автотранспортных средств

Область применения - автомобильные заводы, станции технического обслуживания транспортных средств, предприятия, осуществляющие ремонт, поверку, калибровку спидометров, тахографов.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно стенды состоят из шасси стенда, на котором установлены две пары беговых роликов, стойки управления с персональной ЭВМ, прибора тестирующего UTP-10.

Беговые ролики установлены в подшипниковых опорах шасси стенда и приводятся в движение ведущими колесами транспортного средства, имитируя его движение с заданной скоростью.

На шасси стенда устанавливаются два фотоэлектрических датчика для определения количества оборотов колеса транспортного средства.

Шасси стенда снабжено пневматическим устройством выталкивания автомобилей для облегчения съезда автомобилей со стенда. Стенд дополнительно может комплектоваться шасси холостого хода, состоящего из двух блоков по четыре ролика в каждом, расположенных на одинаковом межосевом расстоянии друг от друга, для имитации движения транспортного средства, оборудованного двумя нерассоединяемыми ведущими мостами.

Стойка управления с установленным в ней персональным компьютером, принтером и программным обеспечением «БИЛАНМАТИК», получает электрический сигнал от фотоэлектрических датчиков о количестве оборотов колеса транспортного средства при определении W-фактора, передачи полученного сигнала на прибор тестирующий UTP-10, управляет пневматическим устройством выталкивания автомобилей, осуществляет функции поверки спидометров, одометров легковых и грузовых автомобилей.

Стендовый этап поверки тахографов проводится с использованием прибора тестирующего UTP-10. Определение W-фактора транспортного средства и k-фактора тахографа проводится на беговых роликах шасси стенда, имитирующих движение транспортного средства.

Прибор тестирующий UTP-10 снабжен встроенным программным обеспечением (версия не ниже 3.85) и обеспечивает определение погрешности измерения скорости, пройденного пути, времени при проведении поверки тахографов без подключения к стойке управления. Кроме того, прибор UTP-10 позволяет программировать тахографы на точное значение k-фактора после проведения измерений.

При определении W-фактора транспортного средства для электронных тахографов значение k-фактора тахографа и положения DIL-переключателей устанавливаются по калибровочным таблицам, хранящимся в энергонезависимой памяти прибора UTP-10, в зависимости от значения W-фактора.

Определение L-фактора (эффективной длины окружности колес транспортного средства) проводится измерением длины окружности одного оборота колеса транспортного средства на ровной площадке. Измеренное значение вводится в энергонезависимую память прибора. Определение реального значения L-фактора позволяет не вводить корректировочный коэффициент в память прибора UTP-10 и обеспечивает требуемую точность измерений при определении W-фактора транспортного средства.



Программное обеспечение «БИЛАНМАТИК» осуществляет функции поверки спидометров, одометров, установленных на транспортные средства и выдачу результатов поверки в электронном варианте и бумажном носителе.

Программное обеспечение позволяет программировать точки определения погрешности, а также пределы допускаемой погрешности указателя скорости и одометра в каждой точке в соответствии с действующими ТНПА.

Внешний вид стандов совмещенных автономных для проверки тахографов и спидометров грузовых и легковых автомобилей серии 453(XX) приведен на рисунке 1. Место пломбировки от несанкционированного доступа, нанесения поверительного клейма-наклейки приведены в приложении А.



Рисунок 1. Внешний вид стандов совмещенных автономных для проверки тахографов и спидометров грузовых и легковых автомобилей серии 453(XX)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики стендов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование технических и метрологических характеристик	Нормируемое значение (диапазон)
Диапазон измерения скорости транспортного средства, км\ч	20 - 160
Диапазон имитации скорости транспортного средства прибором УТР-10, км\ч	20 – 250
Максимально допустимое значение скорости транспортного средства на роликах стенда, км\ч	160
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения скорости, %	$\pm 0,2$
Диапазон измерения пройденного пути, м	100 – 99999
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения пройденного пути, %	$\pm 0,3$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения времени, с/сут	$\pm 0,5$
Диапазон измерений коэффициента транспортного средства W-фактора, имп./км	2400 – 24000
Пределы допускаемой погрешности измерений коэффициента транспортного средства W-фактора, имп./км	± 1
Диапазон измерений коэффициента тахографа k-фактора, имп./км	2400 – 24000
Пределы допускаемой погрешности измерений коэффициента тахографа k-фактора, имп./км	± 1
Максимальная нагрузка на ось транспортного средства, Н, не более	15000
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока, номинальное напряжение 230 В, частота 50 Гц
Габаритные размеры роликов стенда, мм, не более	4 ролика Ø230-250
Расстояние между центрами роликов, мм, не более	3076 x 940 x 420
Габаритные размеры пульта управления стенда, мм, не более	880 x 530 x 500
Габаритные размеры прибора тестирующего УТР-10, мм, не более	203 x 100 x 40
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	от 0 до плюс 40 °С
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	от минус 20 °С до плюс 70 °С
Интерфейс подключения	RS-232
Степень защиты оболочки стенда по ГОСТ 14254	IP40
Гарантийный срок эксплуатации	1 год



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Стенд совмещенный автономный для проверки тахографов и спидометров грузовых и легковых автомобилей серии 453(XX)	1 шт;
2 Прибор тестирующий UTP-10	1 шт;
3 Руководство по эксплуатации	1 экз.;
4 Паспорт	1 экз.;
5 Методика поверки МРБ МП.1783-2008	1 экз.;
6 Методика поверки МРБ МП.	1 экз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ АКТЫ

Техническая документация компании «ACTIA MULLER» (Франция);
МРБ МП. 1783-2008 «Стенды для проверки тахографов 45320. Методика поверки».

МРБ МП. *2007* -2010 «Стенды совмещенные автономные для проверки тахографов и спидометров грузовых и легковых автомобилей серии 453(XX). Методика поверки»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды совмещенные автономные для проверки тахографов и спидометров грузовых и легковых автомобилей серии 453(XX) соответствуют требованиям технической документации компании «ACTIA MULLER» (Франция).

Межповерочный интервал не более 12 месяцев (для стендов, предназначенных для применения либо применяемых в сфере законодательной метрологии).

**НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ
ЦЕНТР БЕЛГИМ**

г. Минск, Старовиленский тракт, 93.

Тел. 234-98-13

Аттестат аккредитации № ВУ 112.02.1.0.0025

РУП «Витебский центр стандартизации метрологии и сертификации»

Республика Беларусь

210015 г. Витебск, ул. Б. Хмельницкого, 20

тел. (0212) 23-51-31

Аттестат аккредитации № ВУ/ 112 02.6.0.0003 от 10.06.2008г.



ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «ACTIA MULLER» (Франция),

FRANCE

28110 LUCE

5 rue de la Taye

Тел: 02 37 33 34 00

Факс: 02 37 33 34 35

Ремонт и техническое обслуживание проводится Российским представительством фирмы «ACTIA MULLER» (Франция) – ЗАО «Колумб»

119991, ГСП-1,

г.Москва, 5-й Донской проезд, 216

Начальник отдела испытаний

средств измерений и техники

РУП «Витебский ЦСМС»



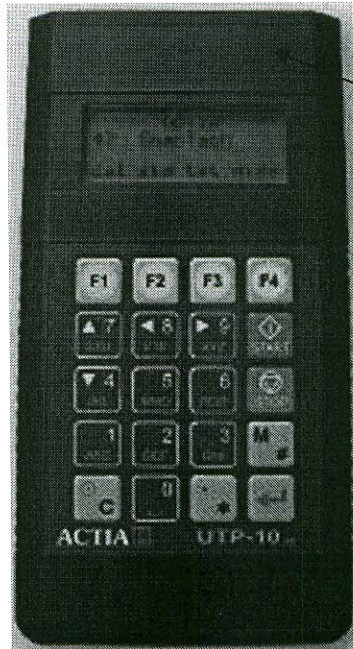
В.А. Хандогина



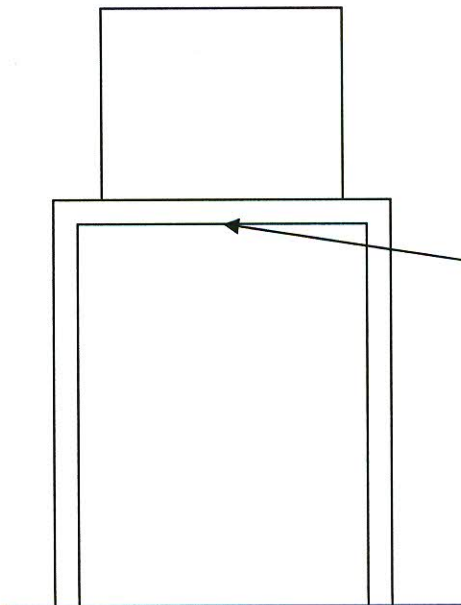
ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Место пломбировки от несанкционированного доступа, нанесения поверительного клейма-наклейки



Место нанесения клейма-наклейки на прибор UTP-10



Навесная пломба с оттиском поверительного клейма на задней крышке стойки управления