

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3433

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 30 июня 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании
положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**приборы для поверки тахографов TCS,
фирма "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия (DE),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 16 2575 05** и допущен к применению в Республике
Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
7 июля 2005 г.

АННУЛИРОВАН



**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**



УТВЕРЖДАЮ

Директор РУП "Белорусский
государственный институт
метрологии"

Н.А. Жагора

2006 г.

Приборы для поверки тахографов TCS	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № РБ-0316257505
---------------------------------------	--

Выпускают по технической документации фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ

Приборы для поверки тахографов TCS (далее - приборы) предназначены для поверки и калибровки автомобильных механических и электронных тахографов на базе роликовых тормозных стендов, выпускаемых фирмой "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH".

Приборы позволяют проводить поверку и калибровку тахографов стационарно, не снимая их с автотранспортных средств.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы могут быть использованы автотранспортными предприятиями, автомобильными заводами, станциями технического обслуживания автотранспортных средств, аккредитованными на поверку или калибровку тахографов лабораториями.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия основан на обработке сигналов, поступающих от датчика тахографа, установленного на автомобиле с последующим определением значения "k-фактора" тахографа, равного числу импульсов датчика тахографа на 1 км пути, и коэффициента автотранспортного средства "W-фактора", равного фактическому количеству оборотов колеса автотранспортного средства на 1 км пути.

Прибор конструктивно состоит из блока роликов тормозных стендов типа "IW", выпускаемых фирмой "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", ручного терминала "TC-net-Brain" с жидкокристаллическим дисплеем (3 ряда) и клавиатурой для управления работой прибора, компьютерного блока PC/Laptop. На блоке роликов крепятся два датчика: импульсный (бесконтактный) - для определения числа оборотов роликов и стробоскопический с рефлектором - для измерения эффективной окружности колеса автотранспортного средства.

Ручной терминал "TC-net-Brain" имеет разъемы RS232/USB для подключения его к компьютерному блоку PC/Laptop.



Описание типа средств измерений

Внешний вид прибора приведен на рисунке 1.

Место нанесения оттиска государственного поверительного клейма приведено в приложении А настоящего описания типа.

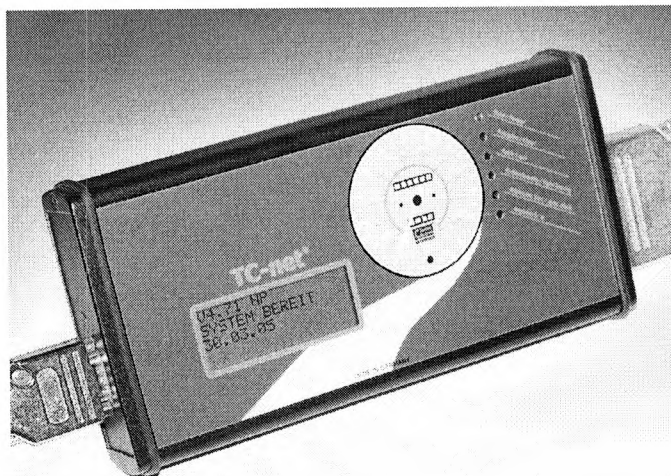


Рисунок 1. Внешний вид прибора для проверки тахографов TCS.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения частоты импульсов, (соответствующих линейной скорости), Гц	от 1,33 до 1466,66 (от 2 до 220 км/ч) при заданных значениях k-фактора от 2400 до 24000 имп./км
Пределы допускаемой погрешности измерения частоты импульсов, %	± 1
Диапазон измерения пройденного пути, км	от 0 до 9999
Пределы допускаемой погрешности измерения пройденного пути, %	± 1
Пределы допускаемой погрешности измерения времени, с/24 ч	$\pm 8,64$
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока с напряжением от 100 до 240 В, через адаптер с выходным номинальным напряжением постоянного тока 12 В
Потребляемая мощность, Вт, не более	12
Рабочий диапазон температур, °C	от 0 до 40
Диапазон температур при хранении и транспортировании	от минус 20 до плюс 50
Габаритные размеры, мм, не более	220x100x35
Масса, кг, не более	0,55
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254	IP64

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1 Прибор для поверки тахографов TCS.
- 2 Комплект принадлежностей.
- 3 Руководство по эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH".
МРБ МП. 1500-2005 "Методика поверки прибора для поверки тахографов TCS".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для поверки тахографов TCS соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя. Межповерочный интервал – 12 месяцев

Научно-исследовательский центр испытаний
средств измерений и техники БелГИМ
г. Минск, Старовиленский тракт, 93
тел. 234-98-13
Аттестат аккредитации № BY 112.02.1.0.0025

Изготовитель: фирма "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH"
Адрес: Hohen 20, D-87490 Haldenwang (Allgau).

Начальник научно-исследовательского
центра испытаний средств измерений и
техники БелГИМ

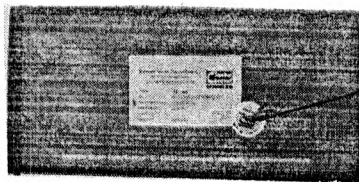


С. В. Курганский



Приложение А
(обязательное)

Место нанесения государственного поверительного клейма



Место нанесения
государственного
поверительного клейма

Задняя панель прибора

