

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1656

Действителен до
29 августа 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

приборов для поверки тахографов ТМК1,

фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия (DE),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 16 1391 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
20 сентября 2001 г.

Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20 ____ г.

Удостоверение № 04-2001 от 29.08.01.

Ошар- О.В. Шеломова

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ для Государственного реестра

Утверждаю

Директор
Белорусского Государственного
института метрологии



Н.А. Жагора

12.03 2002 г.

Прибор поверки тахографов “ТМК 1”	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>Р503 16 1391 01</u>
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор поверки тахографов ТМК 1 предназначен для поверки и калибровки автомобильных тахографов на базе роликовых тормозных стендов, выпускаемых фирмой "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH".

Прибор поверки тахографов ТМК 1 позволяет проводить поверку и калибровку тахографов стационарно, не снимая их с автотранспортных средств.

Прибор поверки тахографов ТМК 1 может быть использован на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия основан на обработке сигналов поступающих от датчика тахографа установленного на автомобиле, с последующим определением значения "к-фактора" тахографа, равное числу импульсов датчика тахографа на 1 км пути и коэффициента автотранспортного средства "W-фактора", равного фактическому количеству оборотов колеса автотранспортного средства на 1 км пути.

Прибор поверки тахографов ТМК 1 конструктивно состоит из блока роликов тормозных стендов типа "IW", выпускаемых фирмой "МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", монтажной консоли и 7 м кабеля, ручного терминала "BTC II" с жидкокристаллическим дисплеем (4 ряда по 20 символов) и клавиатурой для управления работой прибора ТМК 1, держателя с размещенным в нем программным микропроцессорным моноблоком. Ручной терминал "BTC II", крепится на держателе и в сборе представляет тест-компьютер "АТС 1601.26". На блоке роликов крепятся два датчика: импульсный (бесконтактный)- для определения числа оборотов роликов и стробоскопический с рефлектором- для измерения эффективной окружности колеса автотранспортного средства.

Прибор поверки тахографов ТМК 1 имеет разъем RS232 для подключения его к принтеру и отображения результатов измерений на распечатке.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Диапазон измерения частоты импульсов, (соответствующих линейной скорости), Гц	от 13,88 до 1199,88 (от 20 до 180 км/ч) при заданных значениях k-фактора: 2500, 8000 и 24000 имп/км
Основная погрешность измерения частоты импульсов (соответствующих линейной скорости), Гц: от 13,88 до 399,99 включ.	± 1 (при заданных значениях k-фактора 2500 и 8000 имп/км)
от 399,99 до 1199,88 включ.	± 2 (при заданных значениях k-фактора 24000 имп/км)
Диапазон измерения пройденного пути, м.	от 0 до 9999
Основная погрешность измерения пройденного пути, м.	± 2
Основная погрешность измерения точности хода часов, с/24 ч	± 5
Параметры электропитания	Однофазная сеть переменного тока с напряжением от 187 до 242 В, 50 Гц
Потребляемая мощность, Вт, не более	150
Температура окружающего воздуха при эксплуатации	от минус 5 до плюс 40°C
Температура окружающего воздуха при хранении и транспортировании	от плюс минус 20 до плюс 50°C
Габаритные размеры, мм, не более	Стойки: 530x440x1500 Измерительного пульта: 250x106x67
Масса, кг, не более	Стойки с измерительным пультом: 40 Измерительного пульта: 1
Уровень шума, дБ, не более	75

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят прибор поверки тахографов ТМК 1 с принадлежностями в соответствии с заказом и комплектом технической документации.

ПОВЕРКА

Поверка прибора поверки тахографов ТМК 1 осуществляется в соответствии с методикой поверки "Прибор поверки тахографов ТМК 1", МП.МН 1108-2002.

Межповерочный интервал – 1 год

Основное оборудование, необходимое для поверки:

Штангенциркуль ШЦ-III-500-0,1 с ц.д. 0,1мм;

Частотомер электронно-счетный ЧЗ-64/1 с основной погрешностью по частоте $\pm 5 \times 10^{-5} f_n$ в диапазоне частот от 0,005 Гц до 150 МГц;

Частотомер электронно-счетный ЧЗ-54 с основной погрешностью по частоте $\pm 5 \times 10^{-5} f_n$ в диапазоне частот от 0,1 Гц до 120 МГц;



Водородный стандарт частоты Ч1-70 с частотой выходных сигналов $f=5\text{МГц}$, с.к.о.= $\pm 10^{-13}$;

Генератор ГЗ-122 с диапазоном частот выходного сигнала от 0,01 до 19999999,9 Гц и основной погрешностью установки частоты $\pm 5 \times 10^{-5} f_n$;

Делитель частоты Ф5093, частоты следования сигналов образцовых частот внутреннего генератора 10^3 , 10^4 , 10^5 , 10^6 . Предел допускаемой относительной погрешности частоты внутреннего кварцевого генератора и сетки частот выходных импульсов делителя при работе его от внутреннего генератора сигналов образцовых частот не превышает $\pm 1 \times 10^{-6}$.

Излучатель индуктивный – резистор проволочный $R=(600 \pm 50) \text{ Ом}$.

ПЛОМБИРОВАНИЕ

Схема пломбировки прибора поверки тахографов ТМК 1 приводится в приложении 1.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH", Германия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор поверки тахографов ТМК 1 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ГОСТ 25176-82.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма МАНА Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG.", Hoya 20, D-87490 Haldenwang (Allgau).

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники

Начальник сектора научно-исследовательского
центра испытаний СИ и техники



С.В. Курганский

В.И.Белуш




Приложение 1

Схема пломбировки прибора поверки тахографов ТМК 1

Место нанесения клейма

