

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**

УТВЕРЖДАЮ

Директор Республиканского
унитарного предприятия
«Белорусский государственный
институт метрологии»

В.Л. Гуревич

« 30 » _____ 2020 г.



**ТРАНСФОРМАТОРЫ ТОКА
ТШП-0,66**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № *РБ 03 13 5127 18*

Выпускают по ТУ BY 100211261.075-2012

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трансформаторы тока ТШП-0,66 (далее – трансформаторы тока) предназначены для передачи сигнала измерительной информации измерительным приборам в электрических цепях переменного тока номинальной частотой 50 Гц.

Применяются в энергетике в схемах измерения и учета электроэнергии. Трансформаторы класса точности 0,2S и 0,5S могут применяться в системах коммерческого учета электроэнергии.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия трансформаторов тока основан на преобразовании измеряемых токов, протекающих по первичной обмотке, в токи, имеющие существенно меньшие пропорциональные значения.

Трансформаторы тока ТШП-0,66 изготавливаются в следующих конструктивных исполнениях: ТШП-0,66-I с размером отверстия под токопровод 103×23 мм, ТШП-0,66-II с размером отверстия под токопровод 81×38 мм и ТШП-0,66-III с размером отверстия под токопровод 131×61 мм.

Трансформаторы тока состоят из магнитопровода и одной вторичной обмотки. Роль первичной обмотки выполняет шина распределительного устройства, в которое встраивается трансформатор. Корпус трансформаторов тока выполнен из пожаробезопасной пластмассы.

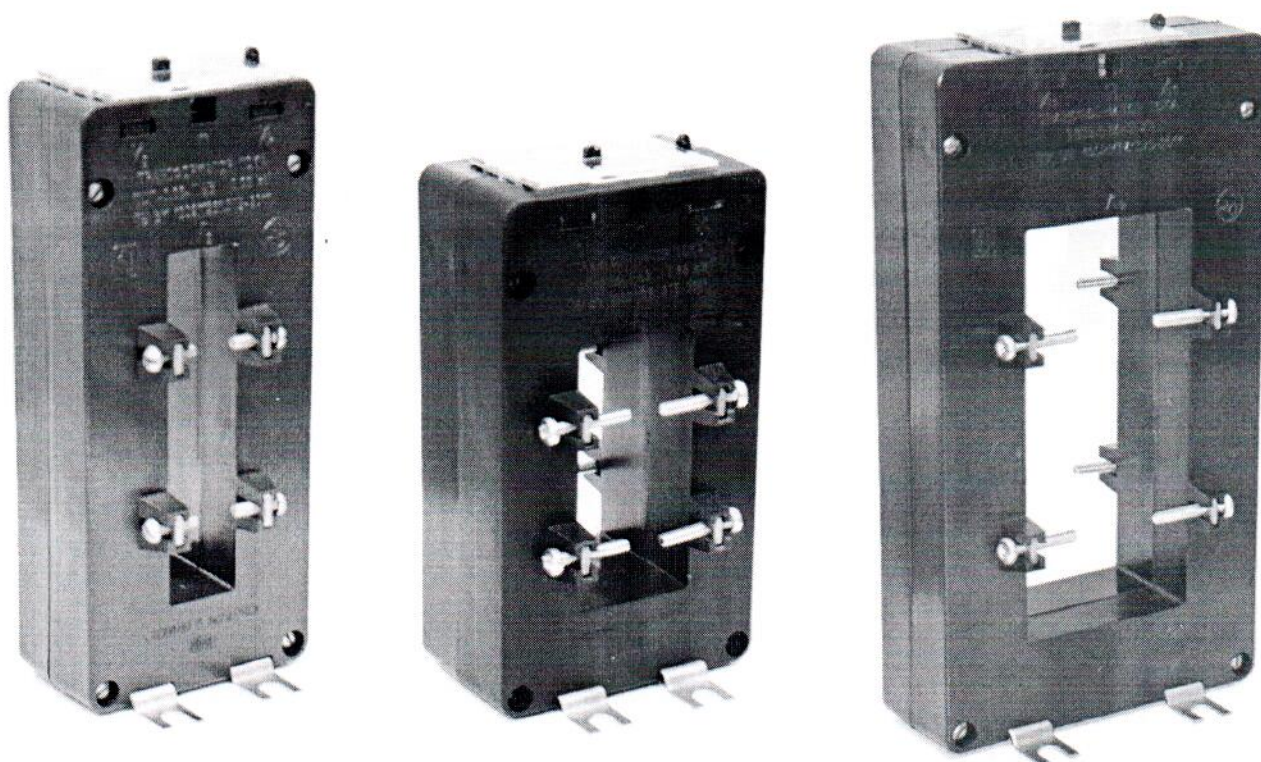
Каждый контакт вторичной обмотки трансформаторов тока имеет два зажима. Трансформаторы тока класса точности 0,2S и 0,5S дополнительно имеют контакт потенциального вывода для подключения обмотки напряжения счетчика.

Выводы вторичной обмотки и контакт потенциального вывода закрыты крышечкой с возможностью пломбирования от несанкционированного доступа.



Обозначение мест для нанесения знака поверки и размещения пломбы Энергонадзора от несанкционированного доступа указаны в приложении А.

Внешний вид трансформаторов тока ТШП-0,66 приведен на рисунке 1.



ТШП-0,66-I

ТШП-0,66-II

ТШП-0,66-III

Рисунок 1 – Трансформаторы тока ТШП-0,66
(ТШП-0,66-I; ТШП-0,66-II; ТШП-0,66-III)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
1	2
Номинальное напряжение, кВ	0,66
Номинальный вторичный ток, А	5
Номинальная частота, Гц	50
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69	У3
Средняя наработка до отказа, ч	$4 \cdot 10^5$
Для ТШП-0,66-I	
Класс точности по ГОСТ 7746-2015	0,5S; 0,5; 1
Номинальный первичный ток, А	800; 1000; 1200; 1500; 2000
Номинальная вторичная нагрузка (с коэффициентом мощности $\cos \varphi_2=0,8$), В·А	5; 10; 15
Габаритные размеры, мм, не более	80,5×65×182



Продолжение таблицы 1

1	2
<p>Масса, кг, не более</p> <p>для ТШП-0,66-I на номинальный первичный ток, А:</p> <p>800</p> <p>1000</p> <p>1200</p> <p>1500</p> <p>2000</p>	<p>0,84</p> <p>0,87</p> <p>0,91</p> <p>0,95</p> <p>1,03</p>
Для ТШП-0,66-II	
Класс точности по ГОСТ 7746-2015	0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1
Номинальный первичный ток, А	400; 500; 600; 750; 800; 1000
Номинальная вторичная нагрузка (с коэффициентом мощности $\cos \varphi_2=0,8$), В·А	5; 10; 15
Номинальная вторичная нагрузка (с коэффициентом мощности $\cos \varphi_2=1,0$), В·А	1
Габаритные размеры, мм, не более	90,5×75×162
<p>Масса, кг, не более</p> <p>для ТШП-0,66-II на номинальный первичный ток, А:</p> <p>400</p> <p>500</p> <p>600</p> <p>750</p> <p>800</p> <p>1000</p>	<p>1,47</p> <p>1,19</p> <p>1,21</p> <p>0,87</p> <p>1,00</p> <p>1,03</p>
Для ТШП-0,66-III	
Класс точности по ГОСТ 7746-2015	0,5S; 0,5; 1
Номинальный первичный ток, А	1000; 1200; 1500; 2000; 2500; 3000; 4000; 5000
Номинальная вторичная нагрузка (с коэффициентом мощности $\cos \varphi_2=0,8$), В·А	5; 10; 15
Габаритные размеры, мм, не более	120,5×65×222
<p>Масса, кг, не более</p> <p>ТШП-0,66-III на номинальный первичный ток, А:</p> <p>1000</p> <p>1200</p> <p>1500</p> <p>2000</p> <p>2500</p> <p>3000</p> <p>4000</p> <p>5000</p>	<p>1,15</p> <p>1,18</p> <p>1,23</p> <p>1,11</p> <p>1,20</p> <p>1,24</p> <p>1,44</p> <p>2,00</p>



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на корпус трансформатора тока методом литья, а также на этикетку и титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

а) трансформатор тока	1 шт.;
б) этикетка	1 шт.;
в) руководство по эксплуатации	1 шт.;
г) комплект монтажных частей для установки и присоединения трансформатора	1 комплект.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7746-2015	«Трансформаторы тока. Общие технические условия»
ТУ ВУ 100211261.075-2012	«Трансформаторы тока ТШП-0,66»;
ГОСТ 8.217-2003	«Государственная система обеспечения единства измерений. Трансформаторы тока. Методика поверки»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Трансформаторы тока ТШП-0,66 соответствуют требованиям ТУ ВУ 100211261.075-2012, ГОСТ 7746-2015 и ТР ТС 004/2011 (декларация соответствия ТС ВУ/112 11.01 ТР004 002 05381 от 21.12.2016, срок действия до 15.12.2021 включительно).

Межповерочный интервал в сфере законодательной метрологии в Республике Беларусь – не более 48 месяцев.

Межповерочный интервал – не более 96 месяцев.

Научно-исследовательский центр испытаний
средств измерений и техники БелГИМ

Адрес: 220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93.

Телефон +375 17 378-98-13.

Аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0025



ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «МИНСКИЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД ИМЕНИ В.И.КОЗЛОВА»

(ОАО «МЭТЗ ИМ. В.И.КОЗЛОВА»)

Адрес: 220037, г. Минск, ул. Уральская, 4

Телефон: +375 17 325-91-99.

Факс: +375 17 347-27-77.

Электронная почта: info@metz.by

Начальник научно-исследовательского
центра испытаний средств измерений и
техники БелГИМ



Д.М. Каминский

« _____ »

Первый заместитель генерального
директора – технический директор
ОАО «МЭТЗ ИМ. В.И.КОЗЛОВА»



А.В.Лосев

« _____ »



ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Обозначение мест для нанесения знака поверки
и пломбы от несанкционированного доступа

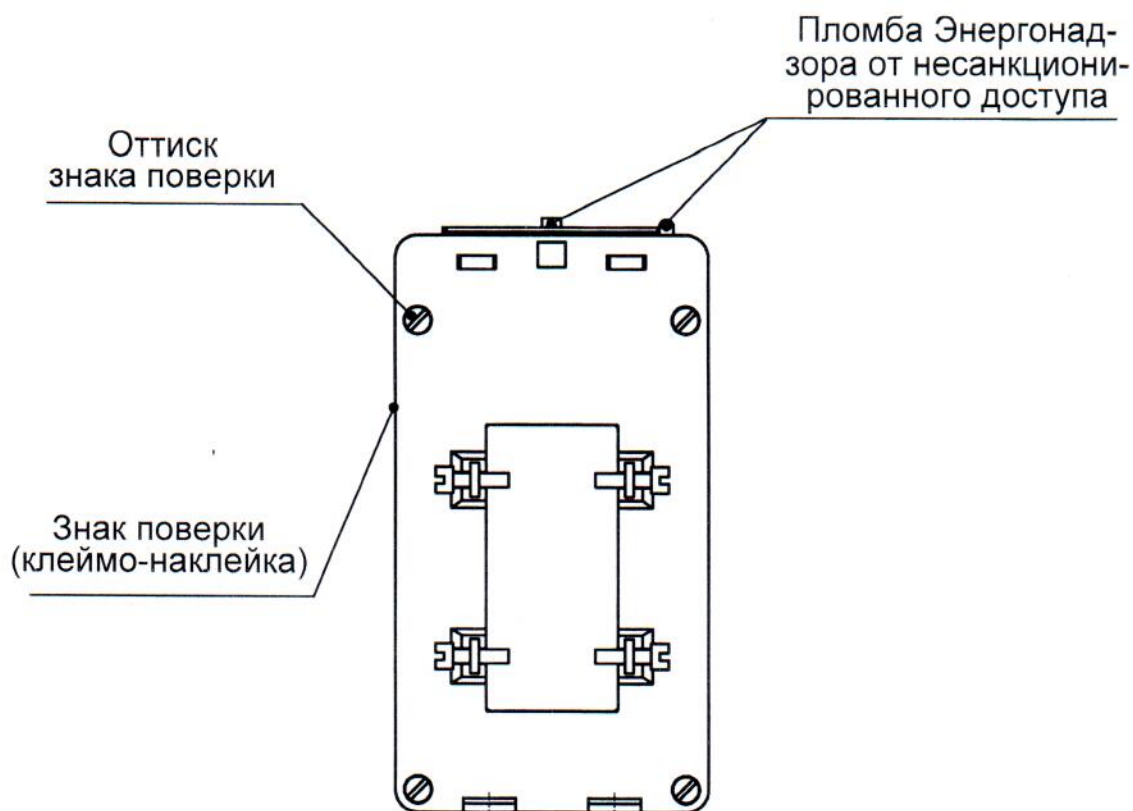


Рисунок А.1— Пломбировка крышки, закрывающей выводы вторичных обмоток и контакт потенциального вывода

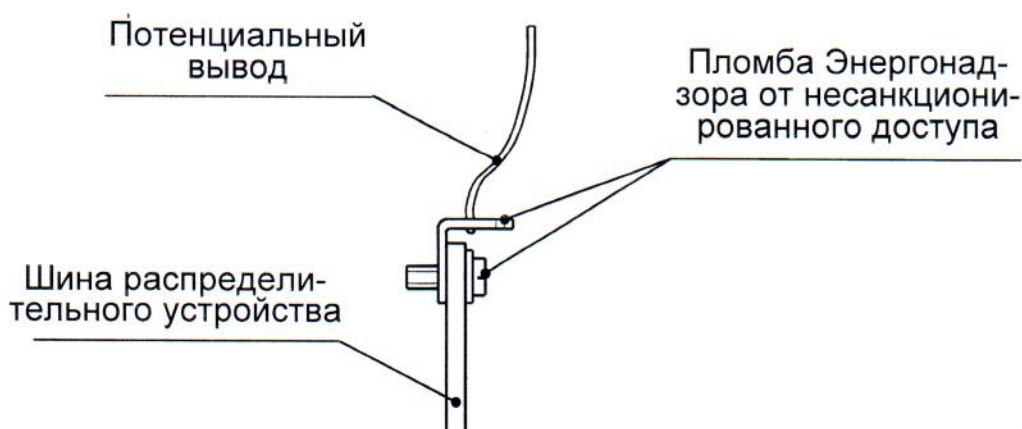


Рисунок А.2 – Пломбировка места соединения потенциального вывода с шиной распределительного устройства