

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра средств измерений

УТВЕРЖДАЮ

Директор Бюро

Н.А. Жагора

« 12 »

2005



Приборы для измерения светопропускания автомобильных стекл CL 176	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>Р50311256905</u>
---	---

Выпускают по технической документации фирмы – изготовителя "ZEPWN", Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерения светопропускания автомобильных стекл CL 176 (в дальнейшем - приборы) предназначены для измерения коэффициента светопропускания обзорных стекл автомобилей.

Область применения: диагностические станции и пункты технического контроля при проведении технического осмотра механических транспортных средств в соответствии с ГОСТ 25478-91, ГОСТ 27902-88 и ГОСТ 5727-88.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия приборов основан на измерении отношения величины светового потока, прошедшего через автомобильное стекло к полному световому потоку.

Приборы состоят из осветителя, измерительной головки и измерительного блока.

Осветитель оснащен источником света, оптической системой и проводом со штырем для подключения к измерительному блоку. Источником света является специальная галогеновая лампа мощностью 5 Вт и цветовой температурой 2856 ± 50 К.

Измерительная головка содержит оптическую систему, детектор и провод со шнуром для подключения к измерительному блоку.

Измерительный блок содержит аналого-цифровой преобразователь, микропроцессор, ЖКИ дисплей, клавиатуру и пакет батареек.

При проведении измерений осветитель и измерительная головка соосно закрепляются магнитными фиксаторами по разные стороны автомобильного стекла. Результат измерения светопропускания отображается на жидкокристаллическом дисплее измерительного блока.

В приборах предусмотрена возможность для подключения принтера и разъем "RS 232" для подключения компьютера.

Место нанесения государственного поверительного клейма-наклейки указано в приложении А.

Внешний вид приборов представлен на рисунке 1.



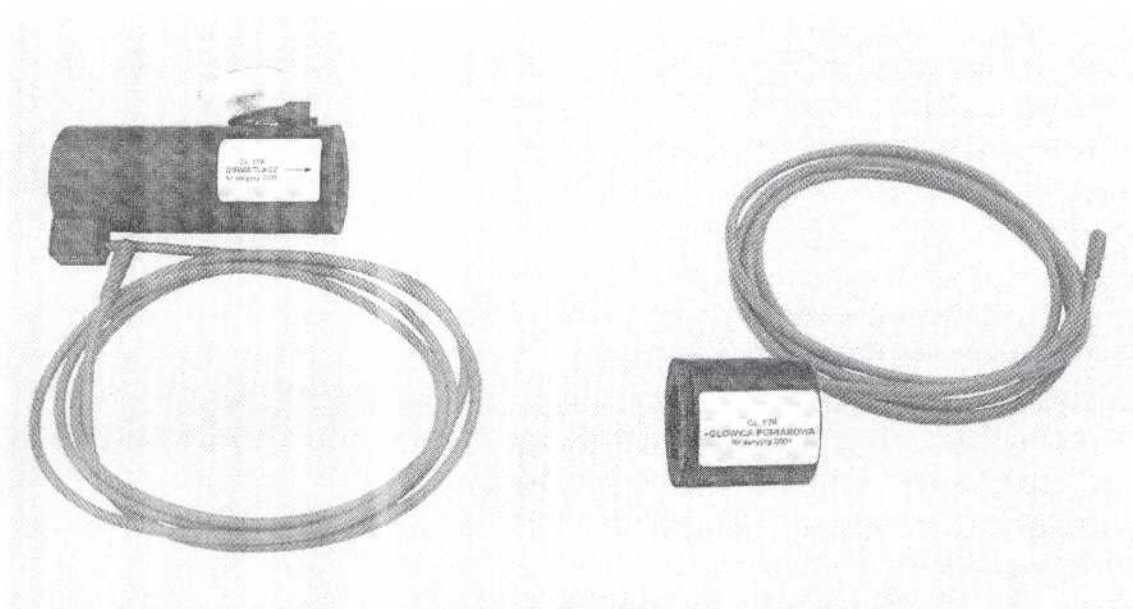
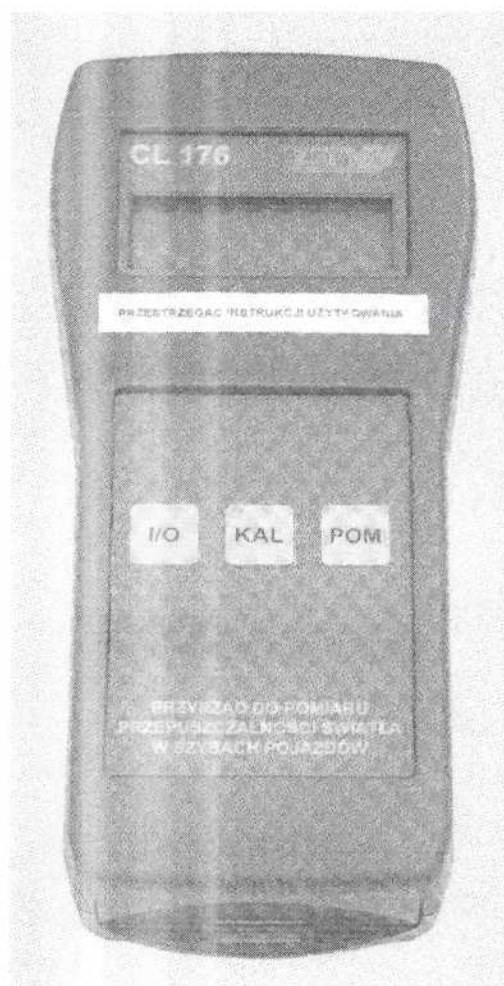


Рисунок 1 – Внешний вид прибора

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики
Диапазон измерения коэффициента светопропускания, %	от 0 до 100
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения при максимальной несоосности между осветителем и измерительной головкой 2 мм, %: от 70 до 75 %; в остальном диапазоне	± 1 ± 2
Максимальная толщина измеряемых стекол, мм	10
Цена единицы наименьшего разряда индикации, %	0,1
Условия эксплуатации: - диапазон температур окружающего воздуха, °С; - относительная влажность, %	от 5 до 40; 70
Напряжение питания постоянного тока, В	От 6 до 8,5
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254-96	IP40
Масса прибора, г, не более: - осветитель; - измерительная головка; - измерительный блок	410 255 420
Габаритные размеры, мм, не более: - осветитель; - измерительная головка; - измерительный блок	$\varnothing 50 \times 130$ $\varnothing 50 \times 55$ 183x84x55
Средний срок службы, лет, не менее	8

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносят на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приборов соответствует указанному в таблице 3.

Таблица 3.

Наименование	Количество
Прибор CL 176	1
Зарядное устройство	1
Контрольный образец	1
Руководство по эксплуатации	1
Методика поверки МРБ.МП 1486-2005	1
Упаковка	1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя "ZEPWN", Польша.
Методика поверки МРБ.МП1486-2005 «Приборы для измерения светопропускания автомобильных стекол CL 176».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для измерения светопропускания автомобильных стекол CL 176 соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя "ZEPWN", Польша.

Межповерочный интервал- 1 год.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ
г.Минск, Старовиленский тракт, 93, тел.234-98-13
Аттестат аккредитации № BY 112.02.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "ZEPWN", Польша.

Начальник научно-исследовательского
центра испытаний СИ и техники БелГИМ

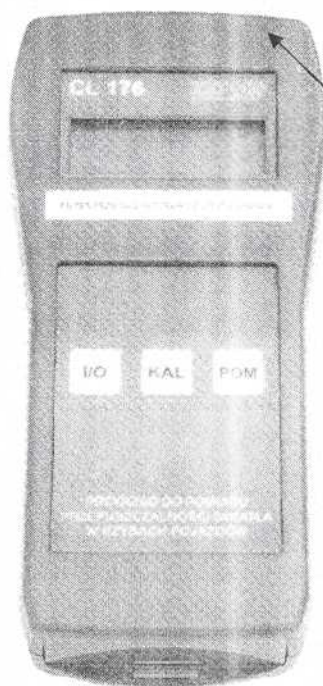


С.В.Курганский



ПРИЛОЖЕНИЕ А

Место нанесения государственного поверительного клейма-наклейки



Место нанесения государс-
твенного поверительного
клейма-наклейки



