

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Преобразователи термоэлектрические ТНН, ТЖК

Назначение средства измерений

Преобразователи термоэлектрические ТНН, ТЖК (далее по тексту – ТП) предназначены для измерений температуры жидких и газообразных сред, не агрессивных к материалу защитной арматуры, в качестве первичных термопреобразователей.

Описание средства измерений

Принцип работы ТП основан на возникновении термоэлектродвижущей силы (ТЭДС) в электрической цепи, состоящей из двух различных металлических проводников (термоэлектродов), места соединений (спая) которых находятся при различной температуре. ТП обеспечивают преобразование измеренной температуры в изменение ТЭДС с известной зависимостью в соответствии с типом номинальной статической характеристики преобразования (НСХ).

ТП изготавливаются с термопарами в качестве чувствительных элементов (ЧЭ), типов:

- никросил/нисилловые (ТНН) – N;
- железо/константаловые (ТЖК) – J.

ТП изготавливаются следующих модификаций: ТНН/ТЖК -001, -002, -003, -004, -101, -102, -103, -104, -201, -201У, -202, -301, -302, -303, -304, -305, отличающихся друг от друга конструкцией защитной арматуры, способом контакта с измеряемой средой, способом монтажа (крепления) на объекте, виду рабочего спая (изолированные и неизолированные), по количеству ЧЭ, классу допуска и по конструкции (разборные, неразборные), наличию клеммной головки и её материалу.

Фотографии общего вида ТП приведены на рисунках 1-4:



Рис.1 - ТП модификации ТНН/ТЖК-202



Рис.2 – ТП модификации ТНН/ТЖК-104



Рис.3 – ТП модификации ТНН/ТЖК-232

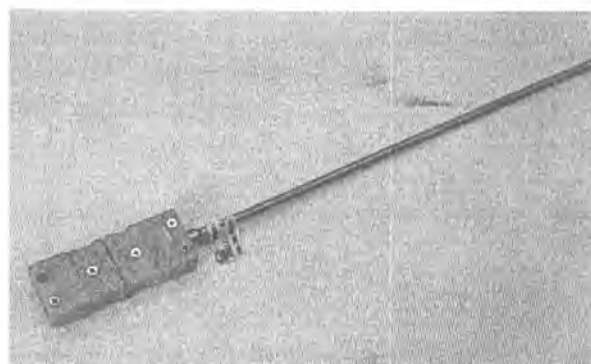


Рис.4 – ТП модификации ТНН/ТЖК-004

Метрологические и технические характеристики

Диапазон измеряемых температур, °С.....от минус 40 до плюс 1200 (для ТНН); от минус 40 до плюс 750 (для ТЖК)	
Условное обозначение НСХ по ГОСТ Р 8.585-2001..... N (ТНН); J (ТЖК)	
Класс допуска.....1 или 2	
Пределы допускаемых отклонений от НСХ по ГОСТ 6616-94, °С:	
Для ТНН	Для ТЖК
1 класс допуска:	1 класс допуска:
± 1,5 (от минус 40 до плюс 375 °С);	± 1,5 (от минус 40 до плюс 375 °С);
± 0,004t (св. плюс 375 до плюс 1000 °С).	± 0,004t (св. плюс 375 до плюс 750 °С)
2 класс допуска:	2 класс допуска:
± 2,5 (от минус 40 до плюс 333 °С);	± 2,5 (от минус 40 до плюс 333 °С);
± 0,0075t (св. плюс 333 до плюс 1200 °С).	± 0,0075t (св. плюс 333 до плюс 750 °С),
где t – значение измеряемой температуры, °С	
Показатель тепловой инерции ТП (в зависимости от диаметра монтажной части защитной арматуры), с:.....от 5 до 180	
Электрическое сопротивление изоляции ТП между цепью ЧЭ и защитной арматурой, МОм, не менее:	
- 100 - при температуре (25±10) °С и относительной влажности не более 80 %;	
- 1,0 - при температуре 35 °С и относительной влажности 98 %;	
- 0,07 - при температуре верхнего предела измерений до 600 °С;	
- 0,025 - при температуре верхнего предела измерений до 800 °С,	
- 0,005 - при температуре верхнего предела измерения до 1000 °С (для ТНН).	
Длина погружаемой части, мм.....от 50 до 3150	
Диаметр погружаемой части (в зависимости от материала защитной арматуры), мм:.....от 6 до 50	
Группа климатического исполнения ТП по устойчивости и прочности к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха по ГОСТ Р 52931-2008С4	
ТП по устойчивости к механическим воздействиям при эксплуатации соответствуют группам исполнения по ГОСТ Р 52931-2008:	
- V3 – ТП с монтажными элементами и монтажной длиной до 250 мм включительно;	
- L1 – ТП без монтажных элементов и монтажной длиной 500 мм и более;	
- L3 – ТП с керамическими защитными чехлами;	
- N2 – ТП всех остальных модификаций	
Степень защиты ТП от проникновения внутрь воды и пыли по ГОСТ 14254-96:	
- IP40 - для термопарных разъемов;	
- IP55 – для клеммных головок из полимерного материала;	
- IP65 - для клеммных головок из алюминиевого сплава	
Средний срок службы, лет, не менее.....5.	
Вероятность безотказной работы:	
- для ТП с T _{ном} свыше 600 °С за 8000 часов, не менее..... 0,98;	
- для ТП с T _{ном} ниже или равной 600 °С за 35000 часов, не менее..... 0,9;	
- для всех ТП на верхнем пределе T _{раб} за 1000 часов, не менее.....0,98.	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист (в правом верхнем углу) паспорта ТП типографским способом, а также на этикетку, прикрепленную к ТП.

Комплектность средства измерений

- Преобразователь термоэлектрический (модификация и исполнение по заказу) - 1 шт.
- Паспорт - 1 экз.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.338-2002 «ГСИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки» и МИ 3090-2007 «Рекомендация. ГСИ. Преобразователи термоэлектрические с длиной погружаемой части менее 250 мм. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- установка для испытания электрической прочности изоляции ВМН 06.00.000
- 250 В; ПГ ± 10 В;
- мегаомметр электронный Ф4102/1-1М (0-2000) МОм; КТ 1,5;
- установка УПСТ-2М, 9,0 мкВ;
- преобразователь термоэлектрический эталонный ТППО-1000 (300-1200) °С, ПГ $\pm(0,5-0,9)$ °С, 2 разряд;
- милливольтметр В2-99 [(-300)-300] мВ, ПГ $\pm (0,006-0,02)$ мВ;
- печь МТП-2МР-50-500 (100-1200) °С; 0,8 °С /см, $\pm 0,1$ °С /мин;
- термостат с флюидизированной средой FB-08, рабочий диапазон температур от плюс 50 до плюс 700 °С.

Примечание: При поверке допускается применение других средств измерений и вспомогательного оборудования, удовлетворяющих по точности и техническим характеристикам требованиям ГОСТ 8.338-2002.

Сведения о методиках (методах) измерений приведены в соответствующих разделах ТУ 4211-030-39375199-07.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к преобразователям термоэлектрическим ТНН, ТЖК

ГОСТ 6616-94 Преобразователи термоэлектрические. Общие технические условия.

ГОСТ Р 8.585-2001 ГСИ. Термпары. Номинальные статические характеристики преобразования.

ГОСТ Р 52931-2008 Приборы контроля и регулирования технологических процессов. Общие технические условия.

ТУ 4211-030-39375199-07 Преобразователи термоэлектрические ТНН, ТЖК. Технические условия.

ГОСТ 8.558-93 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры

ГОСТ 8.338-2002 ГСИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки.

МИ 3090-2007 Рекомендация. ГСИ. Преобразователи термоэлектрические с длиной погружаемой части менее 250 мм. Методика поверки.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление производственного контроля за соблюдением установленных законодательством Российской Федерации требований промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта; выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью Научно-производственное объединение «Вакууммаш», (ООО НПО «Вакууммаш»)
Юридический адрес: 426057 г. Ижевск, Удмуртская Республика, проезд Дерябина, 2/52.
Почтовый адрес: 426034, г. Ижевск, а/я 3472.
Тел./факс: +7(3412) 609-801, 609-802, 609-637, 609-806, 609-813, 609-814, 609-815
E-mail: info@vakuummash.ru, адрес в Интернет: www.vakuummash.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений (ГЦИ СИ)
ФГУП «ВНИИМС», г.Москва
Аттестат аккредитации от 27.06.2008, регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений № 30004-08.
Адрес: 119361, г.Москва, ул.Озерная, д.46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66.
E-mail: office@vniims.ru, адрес в Интернет: www.vniims.ru

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



Е.Р. Петросян

« 10 » 04 2012 г.