

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя ГЦИ СИ

ФГУП «Менделеевский ЦСМ»

Директор Клинского филиала

Н.В. Зарембо

2008 г



**Термометры стеклянные
для испытаний нефтепродуктов
ТН8 М**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 1128-89
Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 400-80.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры стеклянные типа ТН8 М предназначены для определения низких температур нефтепродуктов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометра основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости, при изменении температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометр состоит из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой, внутрь которой вложена шкала для отсчета измеряемой температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения, °C		Цена деления шкалы, °C	Длина термометра, мм.	Диаметр термометра, мм.	Глубина погружения мм
от	до				
Минус 80	60	1,0	400 ± 10	11 ± 1	160 ± 5

Предел допускаемой погрешности термометров:

Диапазон измерения температуры, °C	Предел допускаемой погрешности °C
От минус 80 до минус 60	$\pm 3,0$
Св. минус 60 до минус 40	$\pm 2,0$
Св. минус 40 до минус 20	$\pm 1,5$
Св. минус 20	$\pm 1,0$

Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,95 за 2000 час.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Термометр.
2. Паспорт.
3. Футляр.

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.279. «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. «Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний».

ГОСТ 400-80 «Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров стеклянных для испытаний нефтепродуктов ТН8 М, утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область, Волоколамское шоссе, 44, тел. (49624) 5-82-90, факс(49624) 215-62

Руководитель ОАО «Термоприбор»



 С.Г. Иткин