

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Республиканского унитарного
предприятия «Гомельский центр
стандартизации, метрологии и
сертификации»



А.В.Казачок

Преобразователи термоэлектрические SensyTemp MI T	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь Регистрационный № <u>РБ03 10 40 79 09</u>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «ABB Automation Products GmbH»

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

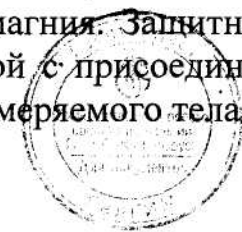
Преобразователи термоэлектрические SensyTemp MI T предназначены для измерения температуры поверхности твёрдых тел не агрессивных к материалу корпуса.

Область применения: химическая, нефтехимическая и другие отрасли промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы преобразователей термоэлектрических SensyTemp MI T основан на термоэлектрическом эффекте – генерировании термоэлектродвижущей силы, возникающей из за разности температур между двумя соединениями различных металлов или сплавов, образующих часть одной и той же цепи.

Преобразователи термоэлектрические SensyTemp MI T состоят из стальной тонкостенной трубки (защитной арматуры), в которую помещён один чувствительный элемент (термопара), изолированный уплотнённой окисью магния. Защитная арматура со стороны чувствительного элемента соединена сваркой с присоединительной шайбой, предназначенной для крепления к поверхности измеряемого тела, с другой стороны соединена с монтажной головкой.



Способ подключения к чувствительному элементу по двухпроводной схеме.
Внешний вид показан на рисунках 1-3. На монтажную головку наносится знак поверки (клеймо наклейка) согласно рисунка А-1.

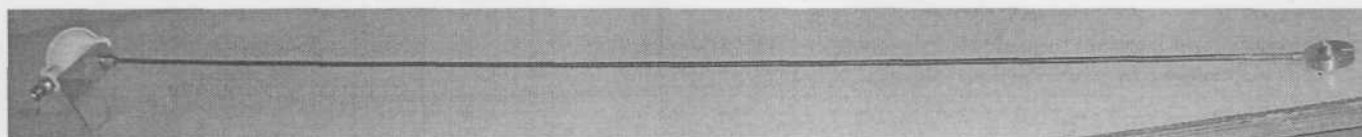


Рисунок 1. Внешний вид преобразователя термоэлектрического SensyTemp MI T

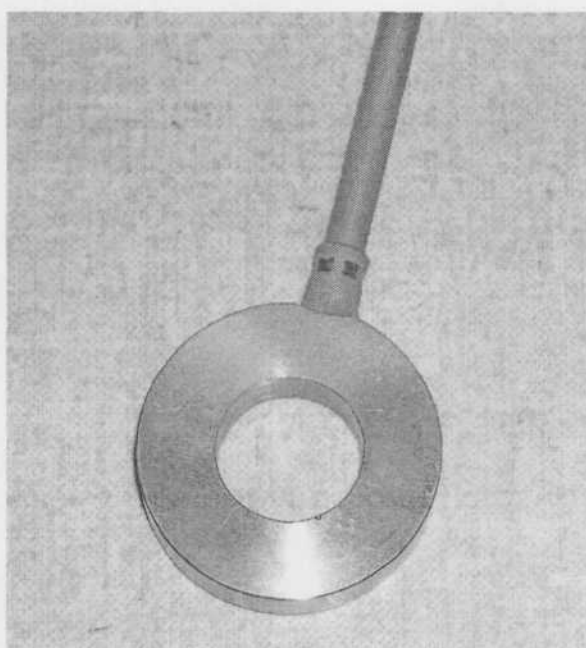


Рисунок 2. Внешний вид соединительной шайбы

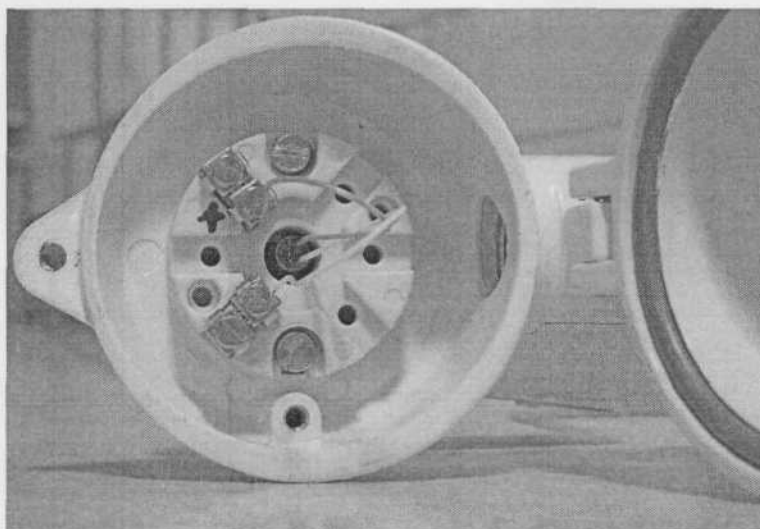


Рисунок 3. Внешний вид соединительных клемм

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики преобразователей термоэлектрических SensyTemp MI T приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры: длина защитной арматуры с чувствительным элементом длина защитной арматуры с чувствительным элементом и монтажной головкой наружный диаметр крепёжной шайбы внутренний диаметр крепёжной шайбы толщина крепёжной шайбы диаметр защитной арматуры	1542 мм 1587 мм 42 мм 20 мм 10 мм 6 мм
Номинальная статическая характеристика преобразования по СТБ ГОСТ Р 8.585-2004	тип К (никель-хром/никель-алюминий)
Класс допуска Предел допускаемого отклонения от НСХ	1 $\pm 1,5\text{ }^{\circ}\text{C}$ (от 0 до 375) $^{\circ}\text{C}$ $\pm 0,004t\text{ }^{\circ}\text{C}$ (выше 375 $^{\circ}\text{C}$)
Нижний предел диапазона измеряемых температур	0 $^{\circ}\text{C}$
Верхний предел диапазона измеряемых температур	700 $^{\circ}\text{C}$
Температура окружающей среды в зоне подключения	(от -40 до 80) $^{\circ}\text{C}$
Температура транспортирования и хранения	(от -40 до 85) $^{\circ}\text{C}$
Степень защиты корпуса	IP66
Маркировка взрывозащиты	II 1 G EEx ia IIC T6

* t – измеренное значение температуры, $^{\circ}\text{C}$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию или на монтажную головку типографским способом или методом штемпелевания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Преобразователь термоэлектрический SensyTemp MI T
Паспорт
Присоединительные элементы
Упаковка



НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «ABB Automation Products GmbH», Германия;

ГОСТ 6616-94 «Преобразователи термоэлектрические. Общие технические условия»;

СТБ ГОСТ Р 8.585-2004 «Термопары. Номинальные статические характеристики преобразования»;

ГОСТ 8.338-2002 «ГСОЕИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Преобразователи термоэлектрические SensyTemp MI T соответствуют требованиям технической документации фирмы ABB Automation Products GmbH», Германия, ГОСТ 6616-94, СТБ ГОСТ Р 8.585-2004, ГОСТ 8.338-2002.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «ABB Automation Products GmbH», Borsigstrabe 2, 63755 Alzenau, Германия, telefon: +49 800 1114411, fax: +49 800 1114422. Web: www.de.abb.com, E-mail: ccc-support.deapr@de.abb.com

Государственные приемочные испытания проведены центром испытаний средств измерений Республиканского унитарного предприятия «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации» (аттестат аккредитации ВУ/112 02.6.0.0002 от 15.02.2008). Юридический адрес: ул.Лепешинского, 1, 246015, г.Гомель, тел. +375 232 684401.

Руководитель центра испытаний
средств измерений Государственного
предприятия «Гомельский ЦСМС»

Представитель «Automation in GUS GmbH»



С.И. Руденков

П.А.Островский



Приложение А (обязательное)

место нане-
сения знака
поверки

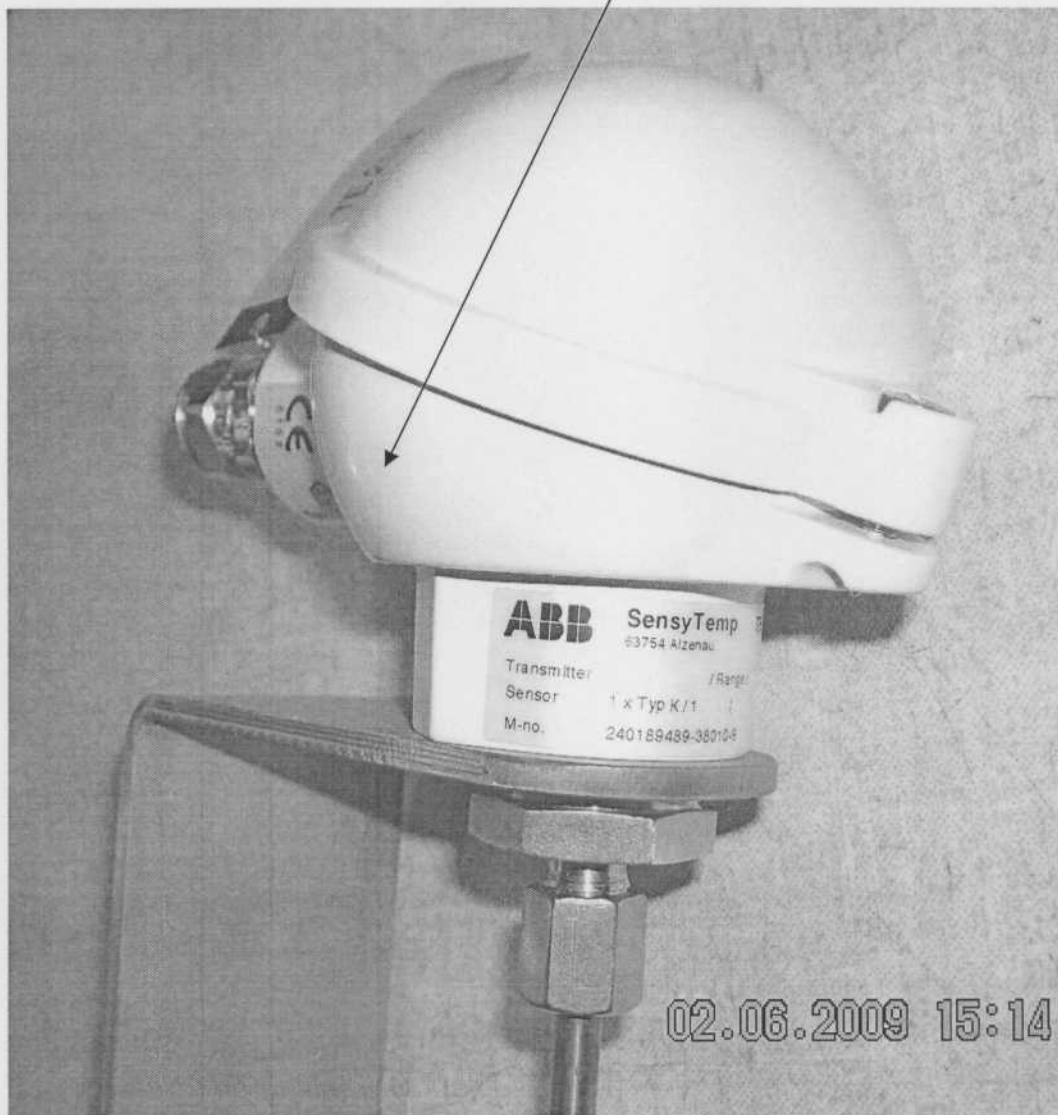


Рисунок А-1. Схема нанесения знака поверки



