

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 2709

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 октября 2005 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 01-2004 от 27 января 2004 г.) утвержден тип

**приборы аналоговые показывающие и регистрирующие А543,
ОАО "Челябинский завод "Теплоприбор", г. Челябинск,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 10 2138 04** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 января 2004 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

НТК 01-04 от 27.01.04

Суматов

Подлежит публикации
в открытой печати



| | |
|---|---|
| ПРИБОРЫ АНАЛОГОВЫЕ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ И РЕГИСТРИРУЮЩИЕ А543 | Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № Взамен № 5504-76 |
|---|---|

Выпускается по ТУ 25-05.2509-79 Приборы аналоговые показывающие и регистрирующие А543.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы аналоговые показывающие и регистрирующие А543 предназначены для измерения и регистрации силы или напряжения постоянного тока и неэлектрических величин, преобразованных в указанные выше сигналы, а также сигнализации состояния параметров технологических процессов.

Приборы могут быть применены для контроля технологических процессов в металлургической, химической и в других отраслях промышленности.

Климатические исполнения УХЛ4.2 и 04.2 или ТЗ по ГОСТ 15150-69.

ОПИСАНИЕ

В основу работы приборов положен компенсационный метод измерения, преобразованного с помощью делителя входного сигнала, осуществляемый электромеханической следящей системой.

Приборы изготавливаются в щитовом и стоечном исполнениях.

Прибор в щитовом исполнении состоит из следующих основных узлов: корпуса с крышкой, выдвижного шасси с платами печатного монтажа и балансирующим двигателем, а также лентопротяжного механизма и узлов записи.

Прибор в стоечном исполнении не имеет корпуса с крышкой и, кроме того, комплектуется отдельным блоком трансформаторным и плоским жгутом (для соединения со стойкой).

Регистрация осуществляется на 100 мм диаграммной ленте фломастерными пишущими узлами различных цветов (первый канал – красный, второй – синий).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входные сигналы, диапазоны изменения входных сигналов по ГОСТ 26.011-80 и диапазоны измерения даны в таблице 1.

Таблица 1

| Входной сигнал | Диапазон изменения входных сигналов | Диапазон измерения |
|-----------------------------|---|---|
| Постоянный ток | 0-5 мА 0-20 мА 4-20 мА | Любой, в соответствии с заказом, в единицах измеряемой величины |
| Напряжение постоянного тока | 0-1 В 0-10 В минус 10-0-плюс 10 В | |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Количество каналов измерения | 3 |
| Предел допускаемой основной погрешности | |
| - по показаниям | $\pm 0,5 \%$ |
| - по регистрации | $\pm 1,0 \%$ |
| - по сигнализации | $\pm 1,0 \%$ |
| Время прохождения указателем прибора всей шкалы, с | 2,5; 5,0; 10 |
| Номинальная средняя скорость перемещения диаграммной ленты, мм/ч | 20, 40, 80, 160, 320, 640, 1280, 2560 |
| Напряжение и частота питания, В; Гц | 24, 220, 240; 50, 60 |
| Количество уставок сигнализации (на каждый канал) | 1 |
| Коммутирующая способность сигнального устройства при подключении активной нагрузки, В; А | 127; 0,13 |
| Потребляемая мощность, ВА | не более 30 |

Масса приборов не превышает значений, указанный в таблице 2.

Таблица 2

| Исполнение | Масса приборов, кг |
|-------------------------------------|--------------------|
| Стечное (с блоком трансформаторным) | 8,0 |
| Щитовое | 12,5 |

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Габаритные размеры приборов, мм | |
| - в щитовом исполнении | 120x160x593 |
| - в стоечном исполнении | 117x140,5x422 |
| - трансформаторного блока | 80x140,5x184 |
| Средний срок службы, лет | не менее 10 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспортной табличке и титульных листах эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прибор аналоговый А543 – 1 шт.
Руководство по эксплуатации – 1 шт.
Паспорт – 1 шт.
Комплект ЗИП – 1 шт.

ПОВЕРКА

Приборы аналоговые показывающие и регистрирующие А543 подлежат первичной поверке до ввода их в эксплуатацию и периодической поверке в процессе эксплуатации. Поверку проводит в соответствии с разделом «Методы и средства поверки» руководства по эксплуатации 2.601.000ТО, утвержденного ВНИИМС.

Межповерочный интервал – 1 год.

Перечень рекомендуемого оборудования, необходимого для поверки:

- частотомер Ф5080;
- цифровой вольтметр Щ1516;
- стабилизатор напряжения СН-500М;
- мегаомметр Ф4101;
- секундомер СОПр-2а-3;
- автотрансформатор РН-250-0,5М;
- генератор синусоидальных колебаний Г6-15.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7164-78 Приборы автоматические следящего уравнивания ГСП. Общие технические условия.

ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия.

ТУ 25-05.2509-79 Приборы аналоговые показывающие и регистрирующие А543.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы аналоговые показывающие и регистрирующие А543 соответствуют техническим условиям ТУ 25-05.2509-79.

Изготовитель: ОАО «Челябинский завод «Теплоприбор», 454047, г. Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, 36.

Первый зам. генерального директора

 В.А.ГУДИМ