

Государственный Комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 724

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

**термометров жидкостных стеклянных технических,
НПО "БАГОРИЯ", г. Минск, Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 10 0697 98 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средств измерений приведено в приложении к настоящему
сертификату.

Председатель Госстандарта



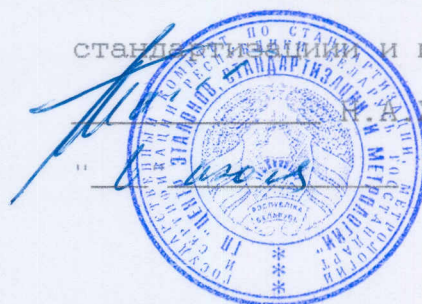
В.Н. КОРЕШКОВ
5 августа 1998 г.

ЖРК № 5 от 24.06.98
Копия (Ж.В. Корешков)

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГП "Центр эталонов,
стандартизации и метрологии"



А.А. ЖАГОРА

1998г.

Термометры жидкостные стеклянные технические.	Вписан в Государственный реестр средств измерений прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>Р50310069498</u>
--	---

Выпускается по ТУ РБ 37388602.009-98

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры жидкостные стеклянные технические предназначены для измерения температур воздушных и жидких сред в трубопроводах, машинах, технических устройствах и помещениях.

ОПИСАНИЕ

В основу работы термометра положен принцип изменения объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

По конструктивному исполнению термометры относятся к типу "Б" по ГОСТ 28498-90.

В зависимости от условий эксплуатации термометры являются термометрами частичного погружения.

В зависимости от пределов измерения термометров при их изготовлении применяются следующие термометрические жидкости:

- ртуть или толуол в термометрах с пределами измерений, которые находятся в диапазоне от минус 30 до плюс 200 градусов Цельсия;
- толуол в термометрах с пределами измерений, которые находятся в диапазоне от минус 50 до плюс 200 градусов Цельсия;
- ртуть в термометрах, верхний предел измерений которых выше плюс 200 градусов Цельсия.

В зависимости от формы различают термометры:

- П - прямые;
- У - угловые, с углом отгиба расширительной части $\alpha=90^\circ$, $\alpha=120^\circ$.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Термометры градуированы в градусах Цельсия ($^{\circ}\text{C}$) по Международной практической температурной шкале с соответствии с требованиями ГОСТ 8.157-75.

2. Цена деления термометров должна соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1.

Пределы измерений, $^{\circ}\text{C}$.		Цена деления, $^{\circ}\text{C}$.	
		Несмачивающая термометрическая жидкость	Смачивающая термометрическая жидкость
От	До		
-50	+50	-	1
0	+100	1	1
0	+130	-	1; 2
0	+160	1; 2	1; 2
0	+200	1; 2	1; 2
0	+300	2	-
0	+400	5	-
0	+500	5; 10	-
0	+600	5; 10	-

3. Пределы допускаемой погрешности измерений термометров с глубиной погружения до 300 мм. не должны превышать значений, приведенных в таблице 2.

Пределы допускаемой погрешности термометров с глубиной погружения свыше 300 мм. не должны превышать величин в два раза больших, чем значения, приведенные в таблице 2.

Таблица 2

Пределы измерений, °С.	Несмачивающая жидкость				Смачивающая жидкость	
	Допустимая погрешность, °С, при цене деления					
	1	2	5	10	1	2
Свыше-50 до +50	+1	-	-	-	+2	-
Св 0 до +100	+1	+2	+5	+10	+1	+2
Св +100 до +200	+2	+3	+5	+10	+3	+4
Св +200 до +300	-	+4	+5	+10	-	-
Св +300 до +400	-	-	+10	+10	-	-
Св +400 до +500	-	-	+10	+10	-	-
Св +500 до +600	-	-	+10	+10	-	-

4. Габаритные размеры, форма и глубина погружения термометров соответствуют приведенным в таблице 3 и в приложении А.

Таблица 3

L1 max. мм	L2 max. мм	S min. мм	d +1 мм	l1 max. мм	Номинальное погружение R, мм.	Действительное погружение			
						L3, мм		L4, мм	
240	260	140	8	215	50	50	-5	85	-8
					63	63		98	
					80	80		115	
					100	100		135	
			9	215	160	160	-10	195	-15
					250	250		285	
					400	400		435	
					500	500		535	
			9	215	630	630	-15	665	-20
					1000	1000		1035	

5. Диаметр корпуса термометров не более - 20 мм.

6. Термометры должны выдерживать случайное превышение температуры на 20°C выше верхнего предела измерений.

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра наносится на обратную сторону шкалы и методом штемпельной печати в паспорт термометра.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термометр	1 шт.
Паспорт	1 экз. (поставляется по требованию заказчика)

ПОВЕРКА

Поверка технических стеклянных термометров проводится в соответствии с ГОСТ 8.279-78 "Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки".

Основными средствами, необходимыми для поверки, являются образцовые стеклянные ртутные термометры 2 и 3 разряда и термостаты ТВ-4, ТМ-3.

Межповерочный интервал 1 год.

Поверительное клеймо наносят на верхнюю часть оборотной стороны термометра.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.

ТУ РБ 37388602.009-98 Термометры жидкостные стеклянные технические. Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры жидкостные стеклянные технические соответствуют требованиям ГОСТ 28498-90 и ТУ РБ 37388602.009-98.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

220002 г. Минск, ул. Червякова 2/3-145, НПО "БАГОРИЯ".

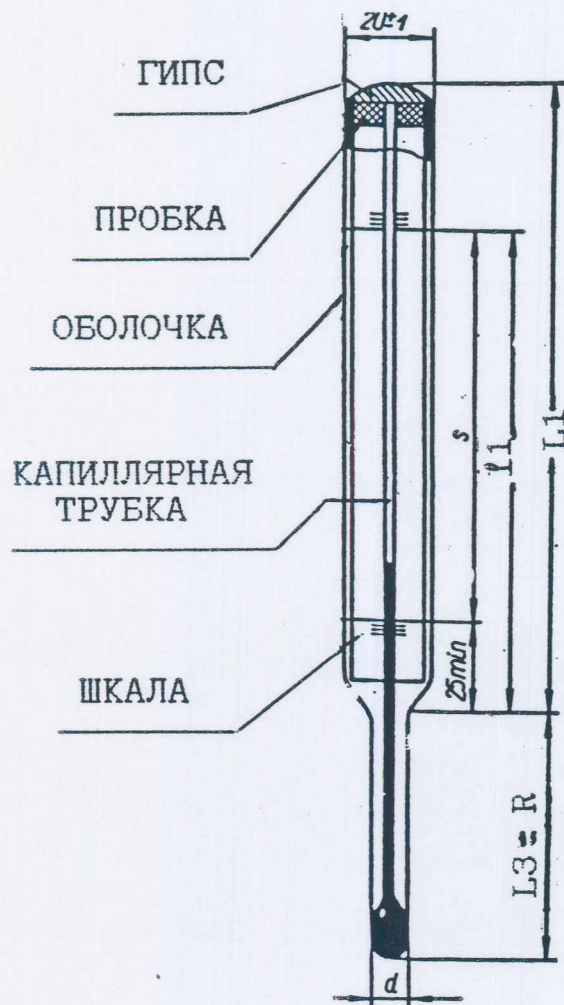
Ген. директор НПО "БАГОРИЯ"



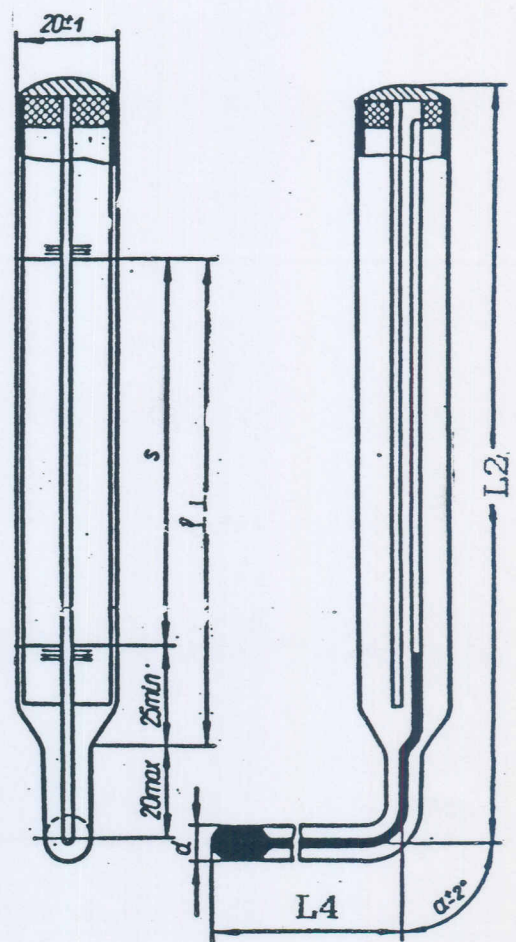
A handwritten signature in blue ink, located at the bottom left of the page.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Внешний вид и габаритные размеры термометров.



ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ (П)



ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ (У)