

Подлежит публикации

в открытой печати

КОПИЯ ВЕРНА
МЕТРОЛОГ ЗАО ОПТЭК

ПОДПИСЬ *6P*
25.01.11

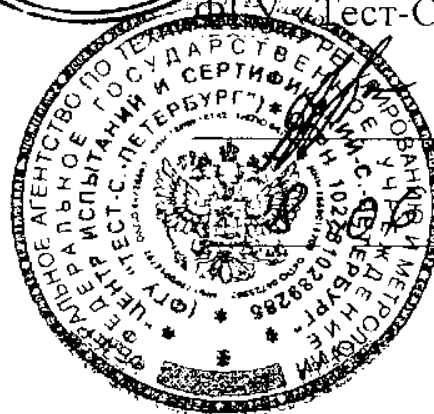


УТВЕРЖДЕНО

для
документов Руководитель ГЦИ СИ,
зам. генерального директора

ФГУ «Тест-С.-Петербург»

Приложение к свидетельству
№ 35264 об утверждении типа
средств измерений



А.И. Рагулин

2009 г.

Газоанализаторы «МГЛ-19»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>17541-09</u> Взамен № <u>17541-04</u>
--------------------------	--

Выпускаются по ТУ 4215-003-23136558-2009 (взамен ТУ 4215-003-23136558-98).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газоанализаторы «МГЛ-19» предназначены для измерения массовой концентрации CO , H_2S , SO_2 , NO , NO_2 , Cl_2 , NH_3 и объемной доли O_2 . Газоанализаторы применяются для определения концентрации перечисленных компонентов в воздухе рабочей зоны во взрыво-безопасных помещениях.

ОПИСАНИЕ

В основу работы газоанализаторов «МГЛ-19» положен электрохимический метод определения концентрации газа. Чувствительным элементом служит электрохимический сенсор. Измеряемый газ путем диффузии проникает в сенсор и инициирует на электродах датчика электрический ток, пропорциональный концентрации газа. Напряжение, снимаемое с нагрузочного резистора, усиливается, поступает на аналогово-цифровой преобразователь и индицируется на цифровом жидкокристаллическом индикаторе. Электрическое питание газоанализаторов осуществляется от аккумулятора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Измеряемые компоненты, диапазоны измерений и пределы допускаемой основной погрешности приведены в табл. 1

КОПИЯ ВЕРНА
 МЕТРОЛОГ ЗАО ОПТЭК
 ПОДПИСЬ *В.В.Ч.*
 25.01.11



Таблица 1

Модификация	Измеряемый компонент	Диапазон измерения	Пределы допускаемой основной погрешности		
			абсолютной Δ мг/м ³	приведенной γ %	дополнительной δ %
МГЛ-19.1А	окись углерода	0...200 мг/м ³	$\pm(2 + 0,1C_x)$, где C_x - измеренное значение концентрации		
МГЛ-19.2А	сероводород	0...10 мг/м ³ 10...100 мг/м ³		± 25	± 25
МГЛ-19.3А	диоксид серы	0...10 мг/м ³ 10...100 мг/м ³		± 25	± 25
МГЛ-19.4А	окись азота	0...3 мг/м ³ 3...30 мг/м ³		± 25	± 25
МГЛ-19.5А	диоксид азота	0...2 мг/м ³ 2...20 мг/м ³		± 25	± 25
МГЛ-19.6А	хлор	0...1 мг/м ³ 1...10 мг/м ³		± 25	± 25
МГЛ-19.7А	аммиак	0...100 мг/м ³	$\pm(2 + 0,15C_x)$, где C_x - измеренное значение концентрации		
МГЛ-19.8А	кислород	0...25 об. %		$\pm 2,5$	

2. Пределы допускаемой дополнительной погрешности от воздействия следующих влияющих величин, доля от основной погрешности:

- от изменения температуры окружающей среды на каждые 10°C 0,5
- от взаимного влияния неизмеряемых компонентов 1,0
- от изменения напряжения питания 0,3

3. Предел допускаемой вариации показаний, доля от основной погрешности 0,5

4. Время установления показаний, мин, не более 3

5. Время непрерывной работы без корректировки показаний, сут, не менее 30

6. Время непрерывной работы без зарядки аккумулятора или без замены источника питания, сут, не менее 20

7. Напряжение питания, В от 3,3 до 4,2

8. Габаритные размеры, мм, не более 120×60×48

9. Масса, кг, не более 0,3

10. Средняя наработка на отказ, ч, не менее 10000

11. Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °C от 5 до 40
- относительная влажность воздуха при температуре 30°C, % 95
- атмосферное давление, кПа от 84 до 107

КОПИЯ ВЕРНА
МЕТРОЛОГ ЗАО ОПТЭК

ПОДПИСЬ

25.01.11



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, расположенную на задней панели газоанализатора, типографским способом на титульный лист Руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки газоанализаторов «МГЛ-19» входят:

- газоанализатор - 1 шт.;
- Паспорт - 1 экз.;
- Руководство по эксплуатации - 1 экз.;
- Методика поверки - 1 экз.;
- насадка для калибровки - 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с методикой поверки «Газоанализаторы «МГЛ-19». Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ Тест-С.-Петербург в мае 2009 г.

Основные средства поверки:

- генератор 655ГР-05, от 0,02 до 10000 ppm, ПГ $\pm(12...6) \%$;
- генератор хлора ГХ-120, от 0,5 до 22 мг/м³, $\delta = \pm 10 \%$;
- ГСО-ПГС №№ 3812-87 (CO), 4018-87 (NO), 5894-91 (SO₂), 4028-87 (NO₂), 4282-88 (H₂S), 4278-88 (NH₃), 3727-87 (O₂).

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.578-2008 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений содержания компонентов в газовых средах».

ГОСТ 13320-81 «Газоанализаторы промышленные автоматические. Общие технические условия».

ТУ 4215-003-23136558-2009 «Газоанализаторы МГЛ-19. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

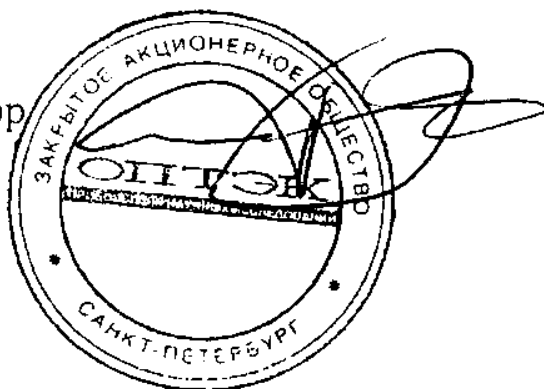
Тип газоанализатора «МГЛ-19» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Газоанализаторы «МП-19» имеют сертификат соответствия № РОСС RU.МЕ48.ВО2245
со сроком действия до 11.07.2010 г.

Изготовитель – ЗАО «ОПТЭК»

Адрес: 199178, г. Санкт-Петербург, Малый проспект В.О., д. 58, литер А, пом. 20Н.
тел/факс. (812) 325-55-67.

Генеральный директор
ЗАО «ОПТЭК»



В.П. Челибанов

КОПИЯ ВЕРНА
МЕТРОЛОГ ЗАО ОПТЭК
ПОДПИСЬ

25.01.11

