



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

7479

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

15 января 2015 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип средств измерений

"Приборы для приготовления газовых смесей (одориметры) ОО-3",

изготовитель - РУП "Белгазтехника", г. Минск, Республика Беларусь (ВУ),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 09 0378 10** и допущен к применению в Республике Беларусь с 25 июля 1996 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

27 октября 2011 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 10-2011

27 ОКТ 2011

секретарь НТК

Мисев



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Республиканского унитарного

предприятия «Белорусский

государственный институт метрологии»

Н.А.Жагора

2011



Приборы для приготовления газовых смесей ОО-3	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>РБ 03 09 0348 10</u>
---	--

Выпускают по ТУ РБ 00555028-008 - 94.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для приготовления газовых смесей ОО-3 (в дальнейшем - приборы), предназначены для приготовления смесей горючих газов (природного или сжиженного) с воздухом и измерения объемной доли горючих газов в приготовленной газовой смеси.

Область применения - предприятия газового хозяйства при определении степени одоризации природного и сжиженного газа органолептическим методом в соответствии с ГОСТ 22387.5-77 и другими техническими нормативными правовыми актами.

ОПИСАНИЕ

Принцип приготовления газовой смеси основан на разбавлении горючих газов (природного или сжиженного) атмосферным воздухом, принудительно нагнетаемым в измерительную камеру нагнетателем. Принцип измерения концентрации созданной газовой смеси основан на регистрации изменения падения напряжения на чувствительном плече датчика газа при воздействии на него горючего газа.

Конструктивно прибор представляет собой прямоугольный корпус, выполненный из металла. На лицевой панели прибора расположены органы индикации и управления. На задней панели прибора расположены штуцер для подачи газа, патрубок для забора чистого воздуха, регулятор расхода чистого воздуха. Прибор переносной.



Схема пломбировки прибора от несанкционированного доступа с указанием мест для нанесения знака поверки (клейма-наклейки) приведена в Приложении А к описанию типа.

Внешний вид прибора приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид прибора

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1 Диапазон приготовления газовой смеси и измерения ее концентрации, %: - объемная доля природного газа в воздухе (по метану) - объемная доля сжиженного углеводородного газа в воздухе (по пропану)	от 0,40 до 2,00 от 0,20 до 0,80
2 Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения объемной доли компонента в смеси, %: - объемная доля природного газа в воздухе (по метану) - объемная доля сжиженного углеводородного газа в воздухе (по пропану)	$\pm 0,40$ $\pm 0,16$
3 Порог срабатывания звуковой сигнализации при превышении объемной доли компонента в смеси, %: - природного газа в воздухе (по метану) - сжиженного углеводородного газа в воздухе (по пропану)	2,01 0,81
4 Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности срабатывания звуковой сигнализации, %: - объемная доля природного газа в воздухе (по метану) - объемная доля сжиженного углеводородного газа в воздухе (по пропану)	$\pm 0,08$ $\pm 0,03$
5 Предел $T_{0,9d}$ допускаемого времени установления показаний прибора при измерении объемной доли горючих газов в созданной газовой смеси, с	50
6 Время срабатывания сигнализации, с, не более	15
7 Время срабатывания защиты при длительном превышении порогового значения объемной доли горючего газа в воздухе, с, не более	30
8 Габаритные размеры, мм, не более	220 x 205 x 105
9 Масса, кг, не более	3,8
10 Питание прибора : - от сети переменного тока:	+22
а) напряжение, В	220
б) частота, Гц	50 ± 1
в) потребляемая мощность, ВА, не более	30



Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Значение параметра
- от внешнего источника постоянного тока:	
а) напряжение, В	12±1
б) потребляемый ток, А, не более	0,8
11 Время прогрева, мин, не более	10
12 Диапазон рабочих температур, °С	от 5 до 40
13 Средняя наработка на отказ, ч, не менее	3000
14 Средний срок службы до списания, лет, не менее	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на лицевую панель прибора гравированием и на табличку с маркировочными данными, находящейся на задней стенке прибора, методом химического оксидирования и типографским способом в паспорт прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки прибора указан в таблице 2

Таблица 2

Обозначение	Наименование
14-92.2.00.00.000	Прибор для приготовления газовых смесей ОО-3
ОЮ0. 364. 002 ТУ	Вилка РШ2Н-1-17
14-92.2.04.00.000	Приспособление поверочное
14-92.2.00.00.000 ПС	Паспорт
МП 155-96	Методика поверки



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ТУ РБ 00555028-008 – 94 Прибор для приготовления газовых смесей ОО-3. Технические условия;
- ГОСТ 12997-84 Изделия ГСП. Общие технические условия;
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды;
- ГОСТ 14254-96 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP);
- ГОСТ 12.2.007.0-75 ССБТ. Изделия электротехнические. Требования безопасности.
- МП 155-96 Прибор для приготовления газовых смесей ОО-3. Методика поверки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для приготовления газовых смесей ОО-3 соответствуют ТУ РБ 00555028-008-94, ГОСТ 12997-84, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 14254-96, ГОСТ 12.2.007.0-75.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (при применении в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский
испытательный центр БелГИМ.
г. Минск, Старовиленский тракт, 93,
тел.334-98-13.
Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие "Белгазтехника",
г. Минск, ул. Гурского 30, тел.2517561.

Начальник научно-исследовательского
центра испытаний средств измерений и техники

С.В. Курганский

Директор РУП "Белгазтехника"

В.Ф. Коробченко



Приложение А
(Справочное)

