

Согласовано

Заместитель руководителя ГЦИ СИ
Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В. Зарембо

«24» 10 2010 г.

| | |
|--------------------------|--|
| Ареометры-гидрометры АЭГ | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 1019-05 Взамен № _____ |
|--------------------------|--|

Выпускаются по ГОСТ 18481-81.

Назначение и область применения

Ареометры-гидрометры предназначены для измерения концентрации этиленгликоля.

Описание

Ареометр-гидрометр представляет собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы, запаянный с обоих концов.

К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в %. Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом (дробью), сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже 80 °С.

Принцип действия ареометра-гидрометра основан на использовании закона Архимеда.

У ареометров-гидрометров внутри корпуса установлен жидкостной термометр.

Основные технические характеристики

Таблица 1

| Тип ареометра | Диапазон измерений, % | Цена деления шкалы, % | Пределы допускаемой абс. погрешности, % | Общая длина, мм, не более |
|---------------|-----------------------|-----------------------|---|---------------------------|
| АЭГ | 20-100 | 2,0 | $\pm 1,0$ | 270 |

Основные технические характеристики встроенного термометра:

Диапазон измерения температуры, °С – от минус 20 до плюс 40;

Цена деления шкалы термометра, °С – 2,0;

Пределы допускаемой абс. погрешности, °С – $\pm 1,0$.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр-гидрометр,
- паспорт,
- индивидуальный упаковочный футляр.

Поверка

Поверка ареометров-гидрометров производится по Рекомендациям по метрологии Р 50.2.041-2004 «Ареометры стеклянные. Методика поверки».
Средства поверки: ареометр- рабочий эталон 1 разряда.
Межповерочный интервал – 4 года.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 18481-81 – «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».
ГОСТ 8.024- 2002 «Государственная поверочная схема для средств измерений плотности».

Заключение

Тип ареометров-гидрометров АЭГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор»; 141600, г.Клин, Московской области, ул.Папивина, д.3; телефон (49624) 2-47-41, 2-64-00; те./факс (49624) 2-35-48

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»

