

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3897

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 января 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 04-2006 от 27 апреля 2006 г.) утвержден тип

ареометры для нефти стеклянные,

ОАО "Химлаборприбор", г. Клин Московской обл.,
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 08 2907 06 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 апреля 2006 г.

Продлен до " — " 20__ г.

нр 04-06 05 27.04.06
Слуцкое

СОГЛАСОВАНО

Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

О. В. Ургант

2004 г.

Ареометры для нефти стеклянные	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 19552 Взамен № _____
--------------------------------	--

Выпускаются по ТУ 4321-018-07609129-2004.

Назначение и область применения

Ареометры для нефти стеклянные предназначены для измерения плотности нефти и нефтепродуктов при температуре 15 $^{\circ}\text{C}$.

Описание

Ареометры для нефти стеклянные представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы, запаянnyй с обоих концов.

К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянnyй сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с на-несенной ареометрической шкалой, градуированной в кг/м³ для температуры 15 $^{\circ}\text{C}$. Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже 80 $^{\circ}\text{C}$.

У ареометров для нефти типов АНТ-1, АНТ-2 внутри корпуса установлен жидкостной термометр.

Принцип действия ареометров для нефти основан на законе Архимеда.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон показаний, кг/м ³	Цена деления шкалы, кг/м ³	Предел допускаемой абс. погрешности, кг/м ³	Общая длина, мм, не более
АН	от 650 до 680 вкл. св.680 до 710 вкл. св.710 до 740 вкл. св.740 до 770 вкл. св.770 до 800 вкл.	0,5	$\pm 0,5$	300

AH	св.800 до 830 вкл. св.830 до 860 вкл. св.860 до 890 вкл. св.890 до 920 вкл. св.920 до 950 вкл. св.950 до 980 вкл. св.980 до 1010 вкл. св.1010 до 1040 вкл. св.1040 до 1070 вкл.	0,5	$\pm 0,5$	300
AHT-1	от 650 до 710 вкл. св.710 до 770 вкл. св.770 до 830 вкл. св.830 до 890 вкл. св.890 до 950 вкл. св.950 до 1010 вкл. св. 1010 до 1070 вкл.	0,5	$\pm 0,5$	500
AHT-2	от 670 до 710 вкл. св.710 до 830 вкл. св.830 до 910 вкл. св.910 до 990 вкл. св.990 до 1070 вкл.	1,0	$\pm 1,0$	300

Основные технические характеристики встроенных термометров в ареометрах для нефти типов АНТ-1, АНТ-2:

Диапазон измерения температуры $^{\circ}\text{C}$

- АНТ-1 от минус 20 до плюс 45
АНТ-2 от минус 20 до плюс 35

Цена деления шкалы $^{\circ}\text{C}$

- 1,0

Пределы допускаемой погрешности $^{\circ}\text{C}$

- $\pm 0,5$

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр для нефти,
- Индивидуальный упаковочный футляр,
- Паспорт .

Проверка

Проверка ареометров для нефти АНТ-1, АНТ-2, АН производится по МИ 1914-88 «Методические указания. Ареометры стеклянные. Методика поверки.» при температуре воздуха в помещении – $(15 \pm 2) {}^{\circ}\text{C}$.

Средства поверки: ареометр - рабочий эталон 1 разряда.

Межпроверочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

ТУ 4321-018-07609129-2004 – «Ареометры для нефти стеклянные. Технические условия».

Заключение

Тип ареометров для нефти стеклянных утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев