

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Ареометры для молока АМ, АМТ

#### Назначение средства измерений

Предназначены для измерения плотности цельного и обезжиренного молока, пахты и сыворотки.

#### Описание средства измерений



Ареометры для молока представляют собой полые стеклянные сосуды цилиндрической формы, запаянные с обоих концов. К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в  $\text{кг/м}^3$ . Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже  $80^\circ\text{C}$ . У ареометров для молока АМТ внутри корпуса установлен жидкостной термометр. Принцип действия ареометров основан на законе Архимеда.

#### Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон измерения плотности, $\text{кг/м}^3$	Диапазон показаний ареометра, $\text{кг/м}^3$	Цена деления шкалы, $\text{кг/м}^3$	Предел допускаемой абс. погрешности, $\text{кг/м}^3$	Общая длина, мм, не более
АМ	1020-1040	1020-1040	0,5	$\pm 0,5$	350
АМТ	1015-1040	1015-1040	1,0	$\pm 1,0$	330

Основные технические характеристики встроенных термометров в ареометрах для молока АМТ:

Диапазон измерения температуры,  $^\circ\text{C}$  - АМТ - от 0 до плюс 35

Цена деления шкалы,  $^\circ\text{C}$  - 1,0

Пределы допускаемой погрешности,  $^\circ\text{C}$  -  $\pm 0,5$

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на паспорте в левом верхнем углу типографским способом и на упаковочном футляре.

#### Комплектность средства измерений

1. Ареометр для молока – 1 шт.
2. Паспорт – 1 шт.
3. Индивидуальный упаковочный футляр – 1 шт.

### Поверка

осуществляется по Р 50.2.041-2004 Рекомендации по метрологии «Ареометры стеклянные. Методика поверки». При поверке применяются ареометры для молока – рабочие эталоны 1-го разряда с диапазоном измерений 1010- 1040 кг/м<sup>3</sup>.

### Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании ареометров для молока применяется метод прямых измерений (измерение плотности жидкости), приведенный в паспорте.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ареометрам для молока АМ, АМТ

1. ГОСТ 18481-81 «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия»
2. ИСО 387-77 «Ареометры. Принципы конструирования и поверки»
3. ГОСТ 8.024-2002 «Государственная поверочная схема для средств измерений плотности»
4. Р 50.2.041-2004 Рекомендации по метрологии «Ареометры стеклянные. Методика поверки»

### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнения работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (измерение плотности жидкости).

### Изготовитель

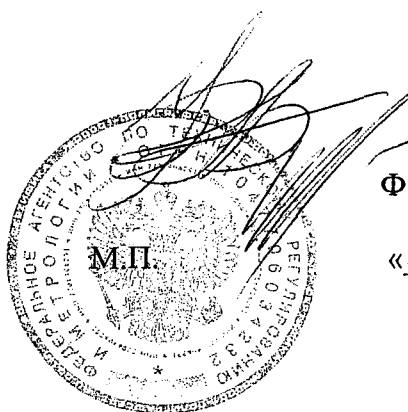
Открытое акционерное общество «Химлаборприбор»  
(ОАО «Химлаборприбор»),  
141600, Россия, Московская область, г. Клин, ул. Папивина, д.3,  
тел. (49624) 2-47-41, 5-84- 76; факс (49624) 2-35-48, 5-84-52;  
E-mail: [mail@klinlab.ru](mailto:mail@klinlab.ru)

### Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»,  
Регистрационный номер 30083-08,  
г. Клин, Московская обл., ул. Дзержинского, д.2,  
тел (49624) 24162, факс (49624) 77070  
E-mail: [klincsm@mail.ru](mailto:klincsm@mail.ru)

### Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии



Ф.В.Бульгин

«13» 09 2012 г.

A handwritten signature, possibly of the same person as the one above, written in ink.