



“ 13 ” 12 2006 г.



Основные технические характеристики, встроенных термометров в ареометрах для молока АМТ.

Диапазон измерения температуры, °С	- 0 - 35
Цена деления шкалы, °С	- 1,0
Предел допускаемой абсолютной погрешности, °С	- ± 0,5

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр для молока,
- Индивидуальный упаковочный футляр,
- Паспорт.

Поверка

Поверка ареометров для молока производится по рекомендациям по метрологии Р 50.2.041-2004 «Ареометры стеклянные. Методика поверки.».

Средства поверки: ареометр- рабочий эталон 1 разряда.

Межповерочный интервал – 4 года.

Нормативные документы

ГОСТ 18481-81 – «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

ИСО 387-77 – «Ареометры. Принципы конструирования и поверки.»

ГОСТ 8.024-2002 Государственная система обеспечения единства измерений.

Государственная поверочная схема для средств измерения плотности.

Заключение

Тип ареометров для молока АМ, АМТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3; тел. (49624) 5-95-09, тел/факс (49624) 2-35-48.

Главный инженер

ОАО «Химлаборприбор»



**КОПИЯ
ВЕРНА**