

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра средств измерений

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Республиканского унитарного предприятия
«Гродненский центр стандартизации,
метрологии и сертификации»



В.М.Шиш

2010 г.

Прицепы-цистерны AANH20-2	<i>Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь</i> <i>Регистрационный номер № <u>РБ 03 07 42 71 10</u></i>
--------------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «STOKOTA» Sp. z o. o
(Республика Польша)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прицепы-цистерны AANH20-2 (далее по тексту прицепы-цистерны) представляют собой транспортные меры полной вместимости и предназначены для проведения государственных учетных операций с нефтепродуктами плотностью не более 860 кг/м³ и их перевозки.

Оборудование прицепов-цистерн позволяет выполнять следующие операции:

- верхний налив нефтепродукта в цистерну;
- нижний налив нефтепродукта в цистерну с рекуперацией паровоздушной смеси;
- слив самотеком нефтепродукта из цистерны с или без рекуперации паровоздушной смеси.

Прицепы-цистерны применяются специализированными и другими предприятиями, занимающимися перевозкой нефтепродуктов.

ОПИСАНИЕ

Прицеп-цистерна имеет овальную форму с номинальной вместимостью 14 м³. Цистерна изготовлена из алюминиевого сплава марки 5088 H111 и разделена на две (по индивидуальному заказу три) изолированных друг от друга секции номинальной вместимостью 7 м³ каждая.

Каждая секция прицепа-цистерны оборудована: крышкой люка, донным клапаном с пневмоуправлением, волнорезом, дыхательным клапаном с огневым предохранителем, датчиком защиты от переполнения. В горловине каждого отсека установлен указатель уровня налива нефтепродуктов.

В нижней части прицепа-цистерна оборудована индивидуальной, для каждой секции, системой коммуникаций по наполнению и сливу нефтепродуктов.



Прицеп-цистерна оборудована:

- верхней антискользящей площадкой для обслуживания, огражденной боковыми откидными поручнями;
- заземляющей лентой.

При верхнем и нижнем наливке нефтепродуктов в цистерну в первую очередь наполнять необходимо секции расположенные ближе к кабине водителя.

При сливе нефтепродуктов из цистерны в первую очередь опорожнять необходимо секции наиболее отдаленные от кабины водителя.

Фотография внешнего вида прицепа-цистерны ААНН20-2 приведена на рис. 1.



Рис.1. Внешний вид прицепа-цистерны ААНН20-2.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные метрологические характеристики прицепа-цистерны приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение
1. Вместимость горловины от указателя уровня налива до верхнего края горловины, не менее	4 % от номинальной вместимости
2. Изменение уровня жидкости за счет образования воздушных мешков в верхней части цистерны, не более	0,15 % от номинальной вместимости
3. Относительная погрешность определения вместимости цистерны и секций, не более	$\pm 0,5$ % от номинальной вместимости
4. Номинальная вместимость прицепа-цистерны, м ³	14
5. Допускаемый предел отклонения номинальной вместимости автоцистерны, не более	± 3 % от проектной вместимости
6. Номинальная вместимость секций, м ³ - секция I - секция II	7 7
7. . Количество секций	2
8. Габаритные размеры прицепа-цистерны (длина×ширина×высота), мм, не более	7712 × 2550 × 2841
9. Масса снаряженного транспортного средства, не более, кг	3900
10. Полная масса прицепа-цистерны, не более, кг	16000
11. Распределение полной массы, не более, кг: - на ось I - на ось II	8000 8000
12. Диапазон рабочих температур, °C	от - 20 до + 50
13. Средний срок службы, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта прицепа-цистерны типографским способом и на маркировочную табличку прицепа-цистерны методом гравирования.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прицепы-цистерны в сборе в соответствии с комплектом конструкторской документации.

В комплект поставки входят:

- паспорт на прицеп-цистерну;
- инструкция по обслуживанию прицепа-цистерны;
- комплект инструмента и принадлежностей.



НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

- Техническая документация фирмы-изготовителя;
- ГОСТ 27352-87 «Автотранспортные средства для заправки и транспортирования нефтепродуктов. Типы, параметры и общие технические требования»;
- СТБ 8007-97 «Автоцистерны калиброванные. Методика поверки».

ПОВЕРКА

СТБ 8007-97 «Автоцистерны калиброванные. Методика поверки ».

Межповерочный интервал – не более 24 месяцев, для прицепов-цистерн, предназначенных для применения, либо применяемых в сфере законодательной метрологии.

Схема пломбировки после поверки указана в обязательном приложении А.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прицепы-цистерны AANH2 соответствуют документации фирмы «STOKOTA» Sp. z o. o (Республика Польша) и ГОСТ 27352-87.

Государственные приемочные испытания в соответствии с приказом Госстандарта проведены Республиканским унитарным предприятием «Гродненский центр стандартизации, метрологии и сертификации»,

пр.Космонавтов, 56, 230003, г.Гродно,

факс (0152) 72 38 17, тел. (0152) 77 01 00, эл. почта: csms_grodno@tut.by,

аттестат аккредитации ВУ/112 02.6.0.0004 от 24.10.2008 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «STOKOTA» Sp. z o. o (Республика Польша),

82-300 ELBLAG. ul. Niska 2.

Tel. + 48 55 239 72 34, fax + 48 55 233 48 39.

www.stokota.pl, e-mail:stokota@stokota.pl

Главный метролог-начальник отдела
госповерки и метрологической атте-
стации средств измерений

Гродненского ЦСМС

представитель испытательного центра

Представитель фирмы «STOKOTA»

Sp. z o. o (Республика Польша)

представитель предприятия-изготовителя
или его уполномоченный представитель



подпись

Н.В.Кумко

расшифровка подписи



подпись

А.А.Щуцкий

расшифровка подписи

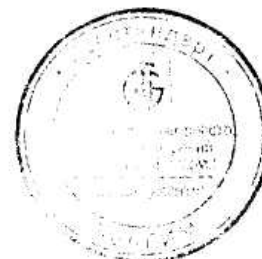
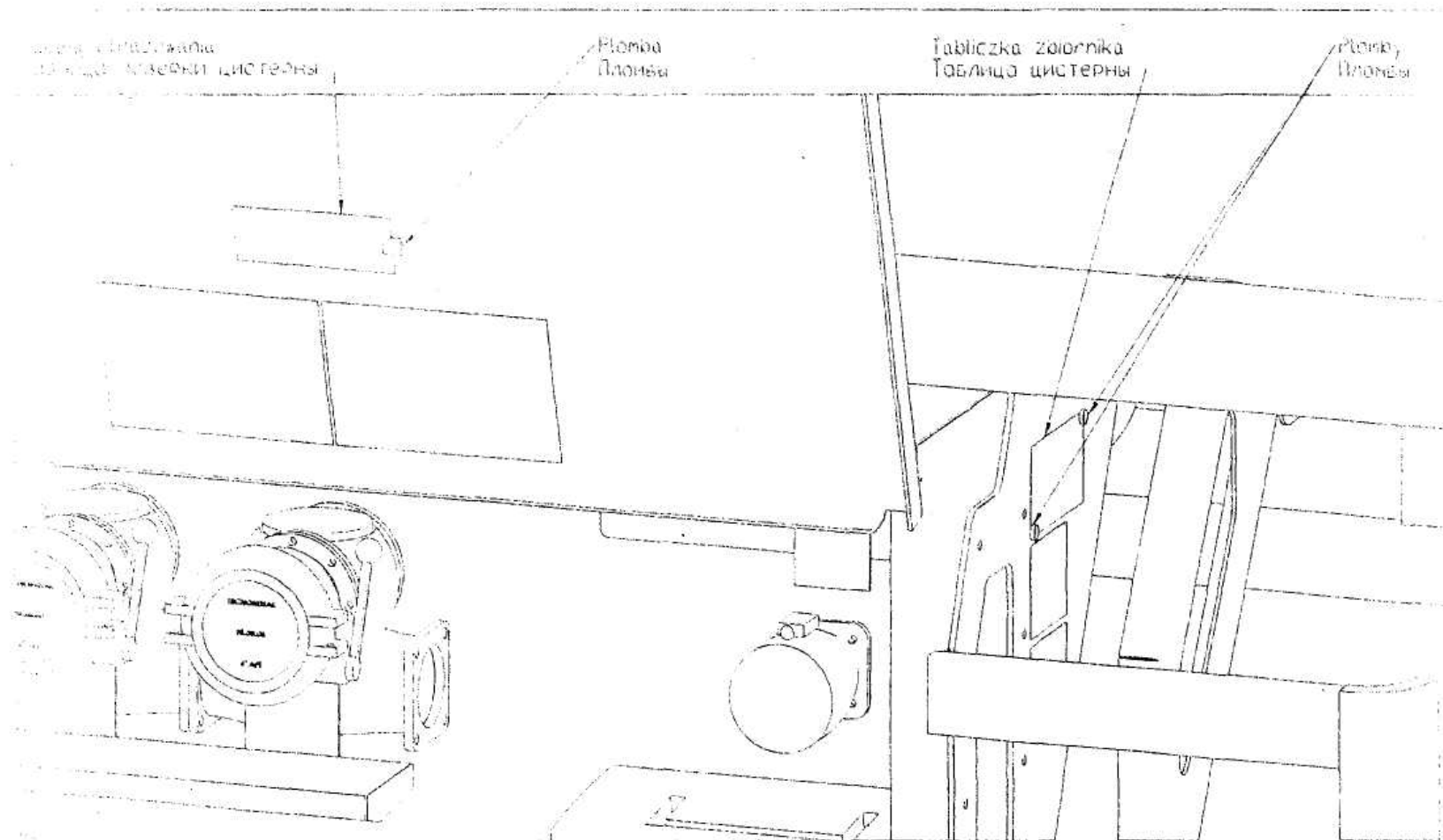
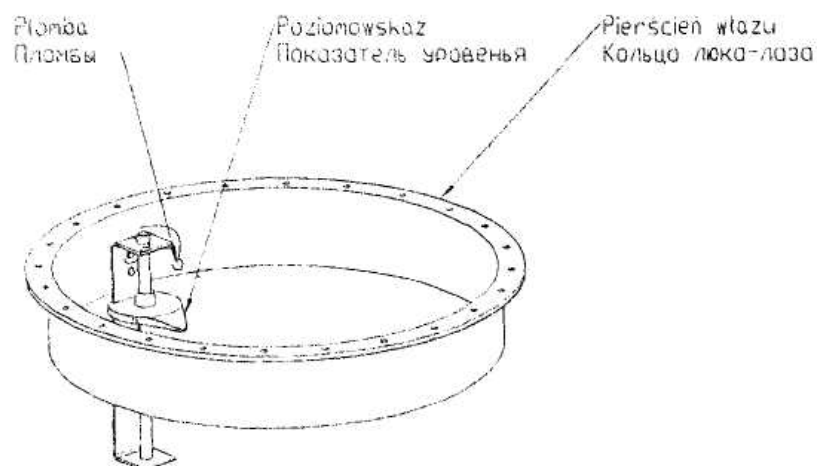


СХЕМА **пломбировки прицепа-цистерны**



DETAIL A
SCALE 1 : 10



SCALE 1 : 10

