

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь

(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1145

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

корректоров СПГ 761,

МНП "Белэлектромонтажнадладка",

г. Минск, Республика Беларусь (BY),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 07 0930 00 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
23 февраля 2000 г.



ЖТК № 01-2000 от 10.02.00

Жук Н.Н. Межевое

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



УТВЕРЖДАЮ
Директор БелГИМ

Н.А.Жагора
2000 г.

Корректоры СПГ 761	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания 07 Регистрационный № РБ 03'0930 00
--------------------	---

Выпускается по ТУ 4217-025-23041473 – 98 «Корректоры СПГ 761. Технические условия».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Корректоры СПГ 761 (в дальнейшем - корректоры) предназначены для преобразования выходных сигналов первичных преобразователей расхода, температуры и давления газа в значения физических величин и, в соответствии с алгоритмами, заложенными в ПЗУ, коммерческого учета объема газа при стандартных условиях и массы транспортируемого по трубопроводам газа, а также измерения параметров потока газа.

Корректоры могут применяться в виде автономного средства, а также в составе локальных и распределенных информационных сетей автоматизированных систем учета объема, массы и параметров потока газа.

Корректор позволяет обслуживать до трех трубопроводов, которые могут относиться к одному или двум потребителям.

ОПИСАНИЕ.

Принцип работы корректора состоит в следующем :

Измерительные сигналы от преобразователей объемного расхода, преобразователей температуры и давления поступают на соответствующие входы корректора. При этом сигналы сопротивления и силы тока подвергаются аналого-цифровому преобразованию, а по числоимпульсным входам ведется подсчет количества поступающих импульсов. С заданным периодом квантования по времени каждое значение тока, сопротивления и периода следования импульсов преобразуется в цифровой код, который программно обрабатывается в значение температуры, давления, перепада давления, объемного и массового расхода, плотности или удельной теплоты сгорания газа.

Корректор в составе узла учета газа обеспечивает регистрацию следующих параметров:

- время работы узла;
- объемный расход транспортируемого по трубопроводу газа нарастающим итогом, а также за каждые час, сутки, декаду, месяц;
- масса транспортируемого по каждому трубопроводу и суммарно по потребителю газа нарастающим итогом, а также за каждые час, сутки, месяц;
- средневзвешенную удельную теплоту сгорания транспортируемого по трубопроводу газа нарастающим итогом, а также за каждые, сутки, декаду, месяц;

- объем газа сверх среднесуточной нормы поставки (при стандартных условиях) по каждому потребителю нарастающим итогом, а также за каждые, сутки, декаду, месяц;
- сверхлимитный объем газа при стандартных условиях по каждому потребителю нарастающим итогом, а также за каждые час, сутки, месяц;
- среднечасовые и среднесуточные температуру и давление в каждом трубопроводе;

Глубина часовых архивов – не менее 35 суток, суточных – не менее 9 месяцев, месячных – не менее 2 лет.

Текущие и архивные значения всех указанных параметров могут быть выведены на табло корректора, на принтер для целей документирования результатов измерений, и на компьютер, непосредственно и/или по коммутируемым телефонным линиям или по радиосвязи.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

1 Примененный микропроцессор	TS80C188EC-20	
2 Разрядность микропроцессора, бит		8
3 Количество входных цепей		
- сигналов силы постоянного тока 0..5, 0..20 или 4..20 мА		до 8
- числоимпульсных (частотных) сигналов с частотой следования импульсов до 1000 Гц		до 3
- сигналов сопротивления, подводимых по четырехпроводной линии		до 3
4 Входное сопротивление для сигналов силы постоянного тока, Ом, не более	56,2	
5 Скорость обмена данными		
- при подключении по стандарту RS-232C , бит/с		до 9600
- при подключении по стандарту RS-485, бит/с		до 4800
- при подключении через оптопорт в стандарте IEC1107 , бит/с		до 9600
6 Предел допускаемой основной относительной погрешности преобразования входного сигнала (mA) в значение массы, объема, %		+/-0.02
7 Предел допускаемой основной относительной погрешности корректора при измерении времени, %		+/-0.01
8 Предел допускаемой основной приведенной погрешности преобразо- вания входного сигнала в значение температуры, давления, перепада давления, плотности, удельной теплоты сгорания, расхода, %		
- при входном сигнале (0-20) и (4-20) мА		+/-0.05
- при входном сигнале (0-5) мА		+/-0.1
9 Предел допускаемой основной приведенной погрешности преобразо- вания входного сигнала в значение расхода при частотноимпульсном сигнале (0-1000 Гц), %		+/-0.05
10 Предел допускаемой основной абсолютной погрешности преобразо- вания входного сигнала термопреобразователей сопротивления в значение температуры, оС		+/-0.1
11 Потребляемая мощность, ВА, не более		7
12 Масса, кг, не более		2
13 Габаритные размеры, мм, не более		242x186x116

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА.

Знак Государственного реестра наносится на титульный лист паспорта корректора типографским способом и на переднюю панель корректора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ.

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
Корректор СПГ 761.		1
Корректор СПГ 761. Паспорт.	РАЖГ.421412.014ПС	1
Корректор СПГ 761. Руководство по эксплуатации.	РАЖГ.421412.014РЭ	1
Корректор СПГ 761. Методика поверки.	РАЖГ.421412.014МП	1

ПОВЕРКА.

Проверка корректора проводится соответствии с методикой поверки РАЖГ.421412.014МП «Корректор СПГ 761.Методика поверки».

Межповерочный интервал – 2 года.

Место пломбирования – винт крышки монтажной части корректора.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

ТУ 4217-025-23041473 – 98, ГОСТ 12997-84, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 23511-79.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Корректоры соответствуют ТУ 4217-025-23041473 – 98, ГОСТ 12997-84, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 23511-79.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ.

Монтажно-наладочное предприятие «Белэлектромонтажналадка» (220050, г. Минск, ул. Революционная, д.8) по лицензии АОЗТ НПФ «Логика» (г.Санкт-Петербург, Россия).

Директор МНП «Белэлектромонтажналадка»

Начальник отдела испытаний
средств измерений и техники

