



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6741

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

25 ноября 2015 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип средств измерений

"Спидометры электронные ПА8115",

изготовитель - **ОАО "ВЗЭП", г. Витебск, Республика Беларусь (ВУ),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 06 4521 10** и допущен к применению в Республике Беларусь с 25 ноября 2010 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

25 ноября 2010 г.

АННУЛИРОВАН

НТК по метрологии Госстандарта

№ 12-2010

25 НОЯ 2010

секретарь НТК

Меева

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

для национального реестра средств измерений

УТВЕРЖДАЮ

Директор

РУП "Витебский ЦСМС"

П.Л. Яковлев

М.П.

| | |
|---------------------------------|---|
| Спидометр электронный ПА8115 | Внесены в национальный реестр средств измерений Регистрационный № <i>РБ 03 06 4521 10</i> |
|---------------------------------|---|

Выпускают по ГОСТ 3940-2004, ГОСТ 25651-83, ГОСТ 12936-82, техническим условиям ТУ ВУ 300125187.240-2010, комплекту документации ЗПМ.499.424 ОАО «ВЗЭП». Республика Беларусь, г. Витебск.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Спидометр электронный ПА8115 (в дальнейшем – спидометр) предназначен для преобразования частоты вращения приводного вала датчика спидометра (или приводной шестерни) в показание скорости движения и количества оборотов приводного вала датчика спидометра в показание счетчика пройденного пути автомобиля.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Спидометр устанавливается на автомобиле и питается от его бортовой сети.

Спидометр оснащен дисплеем с возможностью переключения пользователем отображения суточного, суммарного пробега, текущего времени и заданного значения максимальной скорости.

Спидометр предназначен для работы в комплекте с датчиками импульсов ПД8089-1 ТУ РБ 300125187.207-2004, ПД8093 ТУ ВУ 300125187.211-2006, индукционными датчиками типа МЭ307 или аналогичными.

Передаточное отношение механизма спидометра от приводного валика составляет 624:1. Для применения в разных модификациях автомобилей, в спидометре имеется возможность установки потребителем программируемого коэффициента в диапазоне от 1024 до 25000.

При выпуске спидометра изготовителем устанавливается программируемый коэффициент 1248 или 4992.



О П И С А Н И Е

Спидометр конструктивно состоит из корпуса, крышки. В корпусе спидометра закреплен измерительный механизм. Подключение спидометра обеспечивается - штыревой контактной соединительной колодкой в составе корпуса.

Показание скорости движения определяется по шкале спидометра. Верхний предел диапазона показаний 120 км/ч.

Спидометр имеет световую сигнализацию превышения заданной скорости движения.

Спидометр оснащен дисплеем и кнопкой расположенной на лицевой панели, предназначенной для переключения режимов (основной и технологический).

Показание пройденного пути определяется по показанию итогового счетчика. Емкость итогового счетчика пройденного пути должна быть 999999,9 км. Емкость дополнительного счетчика должна быть 999,9 км.

Шкала имеет освещение.

Шкала выполнена по форме круговой, угол поворота шкалы 215°.

Конструкцией спидометра предусмотрена возможность опломбирования крепежных винтов, штекерных соединений.

Общий вид спидометра, схема пломбировки, указание места для нанесения отрисовок клейм, фотография указаны в приложении А.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Пределы допускаемой абсолютной погрешности показаний указателя скорости спидометра не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

| Программируемый коэффициент | Проверяемая отметка, км/ч | Частота сигнала на входе прибора, соответствующая проверяемой отметке, Гц | Основная абсолютная погрешность | |
|-----------------------------|---------------------------|---|---------------------------------|------|
| | | | Гц | км/ч |
| 1248 | 40 | 13,87 | - 1,39 | + 4 |
| | 60 | 20,80 | - 1,39 | + 4 |
| | 100 | 34,67 | - 2,08 | + 6 |
| 4992 | 40 | 55,48 | - 5,55 | + 4 |
| | 60 | 83,20 | - 5,55 | + 4 |
| | 100 | 138,68 | - 8,32 | + 6 |



2 Относительная погрешность итогового счетчика пройденного пути $\pm 1\%$ от измеряемого значения.

3 Вариация показаний спидометра на отметке «60» не должна превышать абсолютное значение основной погрешности.

4 Потребляемая мощность по цепи питания не более 11 Вт.

5 Ток, потребляемый тахометром с включенной подсветкой, не должен превышать 0,4 А.

5 Номинальное напряжение системы электрооборудования 24 В постоянного тока.

6 Габаритные размеры не более: $\varnothing 110 \times 77$ мм ;

7 Масса спидометра не более 0,4 кг;

8 Климатическое исполнение У2Т2.

9 Значение гамма - процентной наработки до отказа 800000 км пробега при $\gamma = 90\%$.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на спидометр методом штемпелевания (наклейки) и эксплуатационный документ типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование | Кол. | Примечание |
|---|--------|---|
| Спидометр электронный ПА8115 | 1 шт. | |
| Датчик импульсов ПД8089-1 или ПД8093, или МЭ307 | 1 шт. | Допускается поставка спидометра, по требованию потребителя, без датчика |
| Паспорт ЗПМ.499.424ПС | 1 экз. | |
| Руководство по эксплуатации ЗПМ.499.424РЭ | 1 экз. | При одновременной поставке в один адрес, но не менее 1 экз. в каждую транспортную тару. |
| Методика поверки МРБ МП -2010 | 1 экз. | |
| Кабель соединительный 5ПМ.503.474 | 1 шт. | По запросу поверяемой организации |

ТЕХНИЧЕСКИЕ НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ АКТЫ

ТУ ВУ 300125187.240-2010 «Спидометр электронный ПА8115»,
ГОСТ 3940-2004 «Электрооборудование автотракторное»,
ГОСТ 12936-82 «Спидометры автомобильные с электроприводом»,
ГОСТ 25651-83 «Приборы автомобилей контрольно-измерительные».
МРБ МП 2105-2010 «Спидометр электронный ПА8115» Методика поверки.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Спидометр электронный ПА8115 соответствует ТУ ВУ 300125187.240-2010, ГОСТ 3940-2004, ГОСТ 12936-82, ГОСТ 25651-83.

Межповерочный интервал - 12 месяцев.

Республиканское унитарное предприятие «Витебский центр стандартизации, метрологии и сертификации».

Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.6.0.0003 от 10.06.2008 г.

Ул. Б.Хмельницкого, 20,

210015, г. Витебск,

Тел/факс (0212)426804.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Витебский завод электроизмерительных приборов» ОАО «ВЗЭП»,

ул. Ильинского 19/18,

210630, г. Витебск.

Тел/факс (0212) 36-58-10

Начальник отдела государственной
поверки электрических средств
измерений и испытаний РУП
"Витебский ЦСМС"

В.А. Хандогина

Главный инженер
ОАО "ВЗЭП"
М.П.



В.И. Колпаков



Приложение А

Общий вид, схема пломбировки, указание места для нанесения оттисков клейм,
фотография спидометра электронного ПА8115

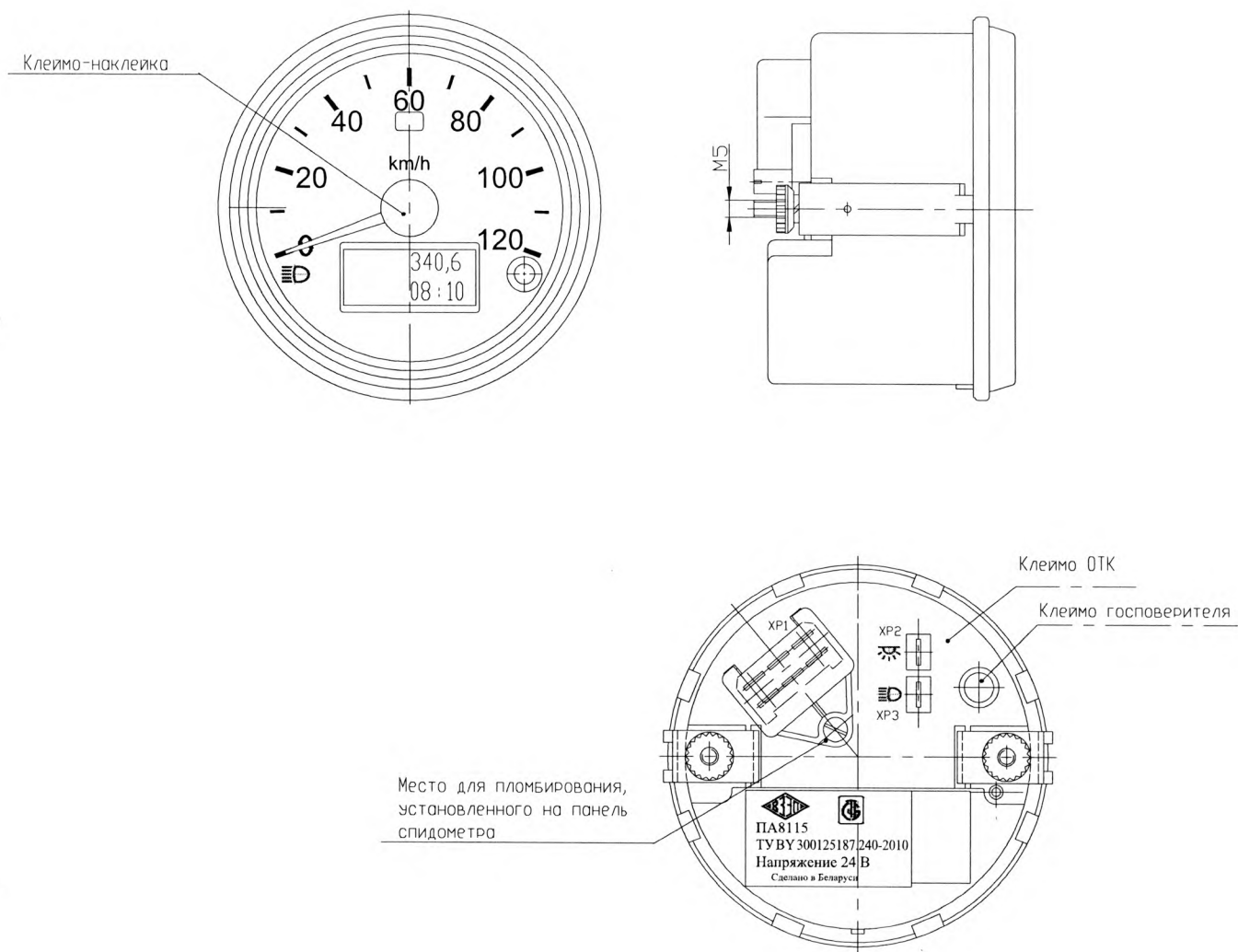


Рисунок А.1 - Общий вид, схема пломбировки, указание места для нанесения оттисков клейм

Спидометр электронный
ПА8115

