

Приложение к свидетельству № 12276
об утверждении типа средств измерений
серийного производства

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ



ФГУ «Нижгородский ЦСМ»

И.И. Решетник

июнь 2010 г.

<p>Микроманометры жидкостные компенсационные с микромет- рическим винтом</p> <p>МКВК-250</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств изме- рений</p> <p>Регистрационный N <u>22 995-02</u></p> <p>Взамен N _____</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4213-010-55862958-02.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микроманометры жидкостные компенсационные с микрометрическим винтом МКВК-250 (далее-микроманометры) класса точности 0,02, предназначены для измерений избыточного давления, разрежения и разности давлений воздуха и неагрессивных газов в диапазоне от 0 до 2500 Па (от 0 до 250 кгс/м²).

Основная область применения: в схемах поверки тягомеров и дифференциальных манометров.

ОПИСАНИЕ

Работа микроманометра основана на принципе сообщающихся сосудов (подвижно-го и неподвижного). При измерениях уровень манометрической жидкости в неподвижном сосуде поддерживается постоянным и наблюдается с помощью оптического устройства. Измеряемое давление (разрежение) уравнивается столбом манометрической жидкости в подвижном сосуде, перемещающемся по микрометрическому винту.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| • Диапазон измерений Па (кгс/м ²) | от 0 до 2500 (от 0 до 250) |
| • Пределы допускаемой основной погрешности,
% от верхнего предела измерений | ±0,02 |
| • Порог чувствительности, Па (кгс/м ²), не более | 0,1 (0,01) |
| • Шаг микрометрического винта, мм | 2 |
| • Цена деления шкалы линейки, мм | 1 |
| • Цена деления делительной головки, мм | 0,01 |
| • Манометрическая жидкость | вода дистиллированная ГОСТ 6709-72 |
| • Температура окружающей среды, °С | от 10 до 30 |



- | | |
|--------------------------------------------------------|-----------|
| • Габаритные размеры высота и диаметр, мм,
не более | 450 и 240 |
| • Масса, кг, не более | 21 |
| • Средняя наработка на отказ, ч | 40000 |
| • Средний срок службы, лет | 12 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, установленную на корпусе прибора, методом металлографии и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1 Микроманометр жидкостный компенсационный с микрометрическим винтом типа МКВК-250 - 1 шт.
- 2 Подушки - 5 шт.
- 3 Руководство по эксплуатации - 1 экз.
- 4 Паспорт - 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка микроманометра производится по ГОСТ 8.302-78 «Микроманометры жидкостные компенсационные с микрометрическим винтом типа МКВ-250. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование: микроманометр образцовый переносной ПМКМ класса точности 0,01.

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 4213-010-55862958-02 «Микроманометр жидкостный компенсационный с микрометрическим винтом типа МКВК-250».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Микроманометры жидкостные компенсационные с микрометрическим винтом МКВК-250» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

Государственная поверочная схема по ГОСТ 8.187-76.

Изготовитель: ООО "Шатковский приборостроительный завод"
Адрес: 607700 р.п. Шатки, Нижегородской обл., ул. Центральная, дом 7
 Тел./Факс (83190) 4-10-99, 4-10-06
 E-mail: sh.p.z@yandex.ru

Генеральный директор
 ООО "Шатковский приборостроительный завод"

