

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор Республиканского  
унитарного предприятия  
"Белорусский государственный  
институт метрологии"



Н.А. Жагора

2012

<b>Манометры цифровые XR2i, M1</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный номер № <u>РБ0304300012</u>
------------------------------------	--

Выпускают по документации фирмы "Crystal Engineering Corporation" (США).

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Манометры цифровые XR2i, M1 (далее - манометры) предназначены для измерения абсолютного, избыточного положительного и отрицательного давления.

Манометры могут применяться при поверке и калибровке средств измерения давления в соответствии с ГОСТ 8.017-79.

Область применения – химическая, фармацевтическая, пищевая и другие отрасли промышленности, коммунальное хозяйство.

**ОПИСАНИЕ**

Манометры выпускаются модификаций XR2i, M1.

Принцип действия манометров основан на аналого-цифровом преобразовании (АЦП) электрического сигнала от встроенных измерительных преобразователей давления и отображения значения измеренного давления на дисплее.

Манометры представляют собой портативные электрические приборы, созданные на базе микропроцессорной техники, с расположенными на их передних панелях клавишами для задания режимов измерений и выбора единиц измерений давления.

Дисплей манометров имеет фоновую подсветку и отображает результаты измерений в цифровом виде, единицы измерения давления, а также информацию о режиме работы манометров.



Корпус и большая часть деталей манометров выполнены из нержавеющей стали.  
Внешний вид манометров и место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки указаны в приложении А.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики манометров представлены в таблице 1.

Таблица 1.

Значение	Характеристики манометров	
	XP2i	M1
Пределы измерения давления: - положительного избыточного давления, МПа - отрицательного избыточного давления, МПа	0,1; 0,2; 0,7; 2; 3; 7; 14; 20; 30; 70 -0,1	0,2; 1; 2; 10; 20; 70 -0,1
Пределы допускаемой погрешности: - относительной (в диапазоне от 20 до 100 % шкалы), % - приведенной (в диапазоне от 0 до 20 % шкалы), % - приведенной (в диапазоне от 0 до 100 % шкалы), % (при измерении отрицательного избыточного давления)	±0,10 ±0,02 ±0,25	±0,20 ±0,04 ±0,25
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °C - относительная влажность	от минус 10 до плюс 50 95 % при температуре 30 °C	
Условия транспортирования: - температура окружающей среды, °C - относительная влажность	от минус 40 до плюс 75 95 % при температуре 30 °C	
Напряжение питания, В	3×1,5 V AA	2×1,5 V AA
Масса, кг, не более	0,562	0,331
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254 (IEC 529)	IP66	IP65

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию методом типографической печати.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- манометр;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Crystal Engineering Corporation", США.  
МРБ МП. 1636-2012 «Манометры цифровые ХР2i, М1. Методика поверки».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры цифровые ХР2i, М1 соответствуют требованиям документации фирмы "Crystal Engineering Corporation", США.

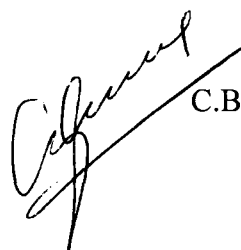
Межповерочный интервал не более 12 месяцев (при применении в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский центр испытаний  
средств измерений и техники БелГИМ.  
Республика Беларусь, г. Минск, Старовиленский тракт, 93.  
Тел. (017) 334-98-13.  
Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0025.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Crystal Engineering Corporation", США.

Начальник научно-исследовательского центра  
испытаний средств измерений и техники



С.В. Курганский



Приложение А  
(обязательное)

Внешний вид манометров цифровых ХР2i, М1 и  
место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки.

Место нанесения знака поверки  
в виде клейма-наклейки



Рисунок А.1. Внешний вид манометров цифровых ХР2i  
и место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки

Место нанесения знака поверки  
в виде клейма-наклейки



Рисунок А.2. Внешний вид манометров цифровых М1  
и место нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки