

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2479

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 июня 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 08-2003 от 27 августа 2003 г.) утвержден тип

манометры, мановакуумметры МТП-М, МВТП-М,
ОАО "Теплоконтроль", г. Казань, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 04 1969 03 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 августа 2003 г.

Продлен до " " 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" " 20__ г.

Удостоверено № 08-2003 от 24.08.03.

Однору - Д.В. Шелогомова

Зам. директора ГИМС

М.А. Фатхутдинов

" 13 " 04 2001 г.

Манометры, мановакуумметры
показывающие
МПП-М, МВПП-М

Внесены
в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный номер 3255-88
Взамен № 3255-84

Выпускаются по ГОСТ 2405-88, ТУ 25-7310.0045-87.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры, мановакуумметры показывающие МПП-М, МВПП-М предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления жидких и газообразных неагрессивных сред, в том числе кислорода, ацетилена.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации трубчатой пружины, один конец которой запаян в держатель, а другой через тягу связан с трибкосекторным механизмом, преобразующим линейное перемещение упругого чувствительного элемента в круговое движение показывающей стрелки. Для сглаживания пульсации быстроменяющегося давления в конструкции предусмотрен демпфер.

Исполнение приборов в зависимости от формы корпуса и расположения присоединительного штуцера:

Наименование прибора и условное обозначение	Форма корпуса	Расположение штуцера
Манометры и мановакуум- метры		
МТП-1М; МВТП-1М	без фланца	радиальное
МТП-2М; МВТП-2М	с задним фланцем	радиальное
МТП-3М; МВТП-3М	без фланца	осевое
МТП-4М; МВТП-4М	с передним фланцем	осевое

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения:

Наименование прибора	Верхний предел измерений	
	Избыточного давления	Вакуумметрического давления
Манометр	0,06; 0,1; 0,25; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40 и 60 МПа. 0,6; 1; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160; 250; 400 и 600 кгс/см ² .	---
Мановакуумметры	60; 150; 300; 500; 900 кПа.	100 кПа

Класс точности -	1,5; 2,5 и 4.
Температура окружающей среды, °С	от минус 60 до плюс 60
Относительная влажность, %	до 80%
Присоединительная резьба	М 12х1,5
Диаметр корпуса, мм	60

Масса, кг, не более	0,2
Полный срок службы	10 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульных листах эксплуатационной документации типографским способом.

ПОВЕРКА

Приборы поверяются по ГОСТ 2405-88, МИ 2124-90.
Межповерочный интервал - I год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 "Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия".

Технические условия ТУ 25-7310.0045-87 "Манометры, мановакуумметры показывающие МП-М, МВТП-М".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры, мановакуумметры показывающие МП-М, МВТП-М соответствуют ГОСТ 2405-88 и ТУ 25-7310.0045-87.

Изготовитель: ГУП "Теплоконтроль", 420054,
г.Казань, ул. Фрезерная, 1.

Зам. генерального
директора
ГУП "Теплоконтроль"



А.Ф.Карасик