



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АНнулиРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

5056

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 мая 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 12-07 от 27.12.2007 г.) утвержден тип

Манометры шинные ручного пользования МД214, МД209-10, МД231,

ФГУП ВПО "Точмаш", г. Владимир, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 04 1394 07** и допущен к применению в Республике Беларусь с 29 августа 2001 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

27 декабря 2007 г.

Пролён до

20__ г.



НТК по метрологии Госстандарта

№ 12-07

27 DEC 2007

секретарь НТК



СОГЛАСОВАНО

Директора ФГУП «ВНИИМС»

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н.Яншин

2006 г.

Манометры шинные ручного пользования МД214, МД209-10, МД231	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный номер № <u>20935-01</u> Взамен №
---	---

Выпускаются по ГОСТ 9921-81.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры шинные ручного пользования МД214, МД209-10, МД231 предназначены для периодического измерения давления в пневматических шинах автомобилей, мототранспортных средств, тракторов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометров шинных ручного пользования МД214, МД209-10, МД231 основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации одновитковой трубчатой пружины.

Механизм манометра располагается в пластмассовом корпусе цилиндрической формы и закрывается пластмассовым стеклом. Внутри корпуса расположен держатель, в паз которого вмонтирована трубчатая пружина. К другому концу пружины припаян поводок в форме крючка. Для отсчета показаний на держателе крепится шкала и подпружиненная стрелка. С наружной части корпуса имеется кнопка для установки стрелки в начальное положение. К выступающему из нижней части корпуса держателю крепится присоединительная головка, которая обеспечивает присоединение манометра к вентилю шины и подачу сжатого воздуха.

Трубчатая пружина деформируется под действием сжатого воздуха поступающего в нее из шины через присоединительную головку и поворачивает стрелку на определенный угол. Угол поворота стрелки (величина давления) отсчитывается по шкале. При отсоединении манометра от шины поводок отходит от стрелки в исходное положение, которая остается на месте, т.к. зафиксирована на оси держателя. Стрелка устанавливается в начальное положение нажатием кнопки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Единица измерения	Значение параметра		
		МД214	МД209-10	МД231
Диапазон измерения	кПа	50-300	40-400	200-700
Цена деления шкалы	кПа	10	10	20
Предел допускаемой основной погрешности	кПа	±10	±10	±20
Габаритные размеры	мм	Ø52×29×95	Ø52×29×95	Ø52×29×200
Масса	г	70	70	90
Установленная безотказная наработка	цикл	4000	4000	4000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус манометра и на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Манометр	- 1 шт.
Защитный чехол	- 1 шт.
Руководство по эксплуатации	- 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка манометров шинных ручного пользования МД214, МД209-10, МД231 производится в соответствии с ГОСТ 9921-81 и методикой поверки «Манометры шинные ручного пользования МД214, МД209-10, МД231. Методика поверки», утвержденной зам. директора ФГУП «ВНИИМС» в апреле 2006 г.

Средства, необходимые для поверки:

- манометры деформационные образцовые модели 11202 кл. точности 0,4;
- секундомер.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 9921-81 «Манометры шинные ручного пользования. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров шинных ручного пользования МД214, МД209-10, МД231 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: ФГУП «ВПО «Точмаш»
Адрес: г. Владимир, ул. Северная 1а

Главный инженер
ФГУП «ВПО «Точмаш»



Е.А. Сироткин