



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

5106

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 ноября 2009 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения
Научно-технической комиссии по метрологии (№ 01-08 от 29.01.2008 г.)
утвержден тип

**Манометры, вакуумметры, мановакуумметры
с комбинированными шкалами МКШ,**

ООО "Манометр", г. Москва, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 04 1196 06** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 18 октября 2000 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

29 января 2008 г.

Продлён до

20__ г.



НТК по метрологии Госстандарта

№

29 ЯНВ 2008

секретарь НТК

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н.Яншин

01.11 2004г.

Манометры, вакуумметры, мановаку- умметры с комбинированными шкалами МКШ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 19022-99 Взамен №
--	---

Выпускаются по ГОСТ 2405-88 и техническим условиям РИБЮ 406123.002 ТУ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры, вакуумметры, мановакуумметры с комбинированными шкалами МКШ (далее приборы) предназначены для измерения избыточного и отрицательного избыточного (вакуумметрического) давлений жидкостей, не кристаллизующихся при рабочих температурах, в том числе хладонов, а также газов, в том числе кислорода и нейтральных по отношению к медным сплавам.

Приборы по устойчивости к климатическим воздействиям имеют исполнение У категории размещения 3 по ГОСТ 15150, но для работы при температуре от минус 50 до плюс 60 °С.

Степень защиты приборов от проникновения внутрь пыли и воды – IP55 по ГОСТ 14254.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия приборов основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации одновитковой трубчатой пружины, перемещение свободного конца которой преобразуется передаточным механизмом в угловое перемещение показывающей стрелки.

В передаточный механизм, закрепленный между двумя платами, входят поводок, ползунок, сектор и трибка, с закрепленной на ней спиральной пружиной.

Спиральная пружина установлена для компенсации люфтов в механизме.

Отсчетное устройство выполнено в виде круговой комбинированной шкалы и показывающей стрелки, насаженной на ось трибки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон показаний:

- манометров	от (0...100) кПа до (0...60) МПа
- вакуумметров	(-100...0) кПа
- мановакуумметров	от (-100...0...60) кПа до (-0,1...0...2,4) МПа
- манометров (для хладонов)	(0...2,5) МПа
- мановакуумметров (для хладонов)	от (-100...0...300) кПа до (-0,1...0...2,4) МПа

Диапазон измерений

от 0 до 100 % диапазона показаний

Класс точности

1,5; 2,5; 1,5-1,0-1,5; 2,5-1,5-2,5

Приборы для хладонов имеют дополнительную температурную шкалу.

Габаритные размеры, мм, не более

Ø100×142,5×48

Масса, кг, не более

0,9

Полный средний срок службы, лет, не менее

10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкалу прибора и на титульный лист Руководства по эксплуатации методом офсетной печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|--------------------------------|----------|
| 1. Прибор | - 1 шт. |
| 2. Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка манометров, вакуумметров, мановакуумметров с комбинированными шкалами МКШ осуществляется в соответствии с МИ 2124-90 «ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

РИБЮ 406123.002 ТУ «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры с комбинированными шкалами МКШ. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров, вакуумметров, мановакуумметров с комбинированными шкалами МКШ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО «Манометр»

Адрес: 107120, Москва, Нижняя Сыромятническая ул., 5/7

Начальник отдела ГЦИ СИ ВНИИМС

А.И. Гончаров