



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENT

**АННУЛИРОВАН**



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

5104

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

1 ноября 2009 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 01-08 от 29.01.2008 г.) утвержден тип

**Манометры и вакуумметры деформационные образцовые  
с условными шкалами МО и ВО,**

**ООО "Манометр", г. Москва, Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 04 1090 06** и допущен к применению в Республике Беларусь с 21 апреля 2000 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

29 января 2008 г.

Продлён до " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 01.08

29 ЯНВ 2008

секретарь НТК



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н.Яншин

01.11.

2004г.

Манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами типа МО и ВО	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>5768-76</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 25-05-1664-74.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами типа МО и ВО (далее приборы) предназначены для поверки манометров, вакуумметров и мановакуумметров показывающих, а также преобразователей давления и разности давлений.

Приборы предназначены для работ в лабораторных условиях при отсутствии тряски и вибрации. Климатическое исполнение УХЛ 4.2, но для работ при температуре от 5 °С до 40 °С и относительной влажности не более 80%.

### ОПИСАНИЕ

Действие приборов основано на использовании деформации упругого чувствительного элемента при воздействии на него давления.

Упругим чувствительным элементом является одновитковая трубчатая пружина.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование прибора	Модель	Класс точности	Верхний предел измерений, МПа; (кгс/см <sup>2</sup> )
Манометр МО	1227	0,15	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1; 1,6; 2,5 (1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25)
	1226		4; 6; 10; 16; 25; 40; 60 (40; 60; 100; 160; 250; 400; 600)
	1227	0,25	0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1; 1,6; 2,5 (1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25)
	1226		4; 6; 10; 16; 25; 40; 60 (40; 60; 100; 160; 250; 400; 600)
Вакуумметр ВО	1227	0,25	0,1 (1)

Габаритные размеры, мм, не более

Ø250×310×100

Масса, кг, не более

5,5

Полный средний срок службы, лет, не менее

10

Зависимость между измеряемым давлением и показанием прибора в единицах условных шкалы должна быть установлена градуированием по МИ 2102-90 «ГСИ. Манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами. Методика градуирования» Эта зависимость должна быть указана в паспорте прибора



## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкалу прибора методом офсетной печати и на паспорт.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

-прибор	- 1 шт.
-паспорт	- 1 экз.
-таблица температурных поправок	- 1 шт

## ПОВЕРКА

Поверка манометров и мановакуумметров деформационных образцовых с условными шкалами типа МО и ВО осуществляются в соответствии с МИ 2145-91 «ГСИ. Манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 25-05-1664-74 «Манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами типов МО и ВО»

ГОСТ 6521-72 «ГСИ. Манометры и вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами. Общие технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров и вакуумметров деформационных образцовых с условными шкалами типа МО и ВО утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО «Манометр»

Адрес: 107120, Москва, Нижняя Сыромятническая ул., 5/7

Начальник отдела ГЦИ СИ ВНИИМС

А.И. Гончаров