

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора В.А. Лобко



Ключи динамометрические FORCE 647XXXX, 647XXXXW	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № РБ0303411408
--	---

Выпускают по технической документации фирмы «ROUND LIGHT INDUSTRY CO., LTD.», Тайвань (Китай).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи динамометрические FORCE 647XXXX, 647XXXXW (в дальнейшем – ключи) предназначены для измерения крутящего момента при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения – сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, основной шкалы и дополнительной шкалы, отградуированной в единицах крутящего момента, головки с трещоткой и присоединительного квадрата с шариковым фиксатором или гнездом под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента, при котором происходит срабатывание предельного механизма. Под действием приложенной к рукоятке ключа силы, при достижении заранее установленного значения крутящего момента, ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента.

Ключи имеют следующие исполнения: 6472270, 6473270, 6473365, 6474470, 6474630, 64761030, 64761215, 64781215, 6472300W, 6474530W, а также модификации: 6474535, 6476880, 647A602, 647A802.

Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки) указано в приложении А.

Внешний вид ключей приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид ключей



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики приведены в таблице 1.
Таблица 1

Модель	Диапазон измерений крутящего момента, Н·м	Пределы допускаемой приведенной погрешности измерения крутящего момента, %		Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	Масса, кг, не более	Длина, мм, не более
		По ч.с.	Против ч.с.				
6472270	от 5 до 25	±4	-	0,1	6,35 (1/4)	0,770	285
6473270	от 5 до 25	±4	-	0,1	9,525 (3/8)	0,775	280
6473365	от 19 до 110	±4	-	0,5	9,525 (3/8)	1,075	365
6474470	от 42 до 210	±4	-	1	12,7 (1/2)	1,650	470
6474630	от 70 до 350	±4	-	1	12,7 (1/2)	2,870	630
64761030	от 140 до 700	±4	-	2,5	19,05 (3/4)	7,575	1030
64761215	от 140 до 980	±4	-	3,5	19,05 (3/4)	8,100	1215
64781215	от 140 до 980	±4	-	3,5	19,05 (3/4)	8,150	1215
6472300W	от 6 до 30	±4	-	0,1	6,35 (1/4)	0,800	300
6474530W	от 40 до 200	±4	-	1	12,7 (1/2)	1,600	530
6474535	от 40 до 210	±4	-	1	12,7 (1/2)	2,100	535
6476880	от 100 до 500	±4	-	2,5	19,05 (3/4)	4,675	880
647A602	от 300 до 1500	±4	±6	10	19,05 (3/4)	12,500	1740
647A802	от 300 до 1500	±4	±6	10	25,4 (1)	12,500	1740
Рабочие условия эксплуатации: Температура окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 40 °С; Относительная влажность 98 % при температуре 35 °С							

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию методом типографической печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность поставки ключей определяется заказом в соответствии с технической документацией фирмы «ROUND LIGHT INDUSTRY CO., LTD.», Тайвань (Китай). В основной комплект поставки входит:

1. Ключ динамометрический
- 1 шт.
2. Инструкция по эксплуатации
- 1 шт.
3. Сертификат калибровки завода-изготовителя
- 1 шт.
4. Футляр
- 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «ROUND LIGHT INDUSTRY CO., LTD.», Тайвань (Китай).

ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов, категорий, условий эксплуатации, хранения и транспортировки в части воздействия климатических факторов внешней среды".

МРБ МП. 1909-2009 "Ключи динамометрические (Моментные). Методика поверки".



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи динамометрические FORCE 647XXXX, 647XXXXW соответствуют требованиям технической документации фирмы «ROUND LIGHT INDUSTRY CO., LTD.», Тайвань (Китай).

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для ключей, предназначенных для применения, либо применяемых в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский центр испытаний средств измерений и техники БелГИМ.

Республика Беларусь, г. Минск, Старовиленский тракт, д. 93

Тел. (017)-334-98-13.

Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ


фирма «ROUND LIGHT INDUSTRY CO., LTD.», Тайвань (Китай)

10F.-1, No.390, Sec. 1, Fuxing S. Rd., Da-an Dist., Taipei City 10656, Taiwan R.O.C.

Tel: 886-2-27031188

Fax: 886-2-27067373

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники

 С.В. Курганский

А



Приложение А
(обязательное)
Схема нанесения поверительного клейма-наклейки

