

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



КЛЮЧИ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ FORCE 647XXXX, 647XXXXW	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <i>РБ0303 411408</i>
--	--

Выпускают по технической документации фирмы "ROUND LIGHT INDUSTRY CO. LTD" (Тайвань).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи динамометрические FORCE 647XXXX, 647XXXXW (далее – ключи) предназначены для измерения крутящего момента при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения – сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

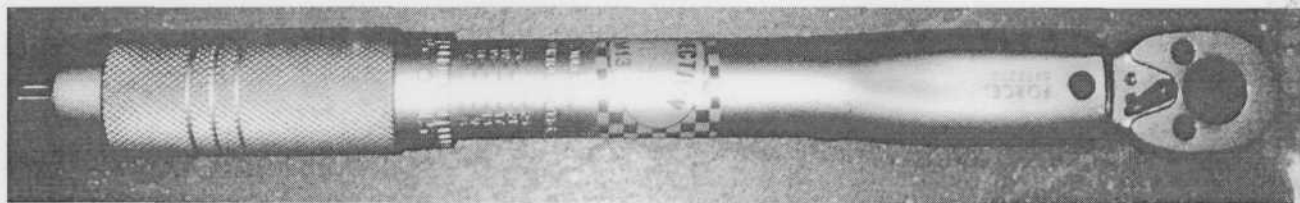
Ключ состоит из корпуса, рукоятки, основной шкалы и дополнительной шкалы отградуированных в единицах крутящего момента, головки с трещоткой и присоединительного квадрата с шариковым фиксатором или гнездом под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента, при котором происходит срабатывание предельного механизма. Некоторые исполнения ключей имеют съемный присоединительный квадрат, что дает возможность производить затяжку винтов и гаек с правой и левой резьбой.

Под действием приложенной к рукоятке ключа силы, при достижении заранее установленного значения крутящего момента, ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента.

Ключи имеют следующие исполнения: 6472270, 6473270, 6473365, 6474470, 6474630, 6476850, 64761030, 64761215, 64781215, 6472300W, 6473420W, 6474530W.

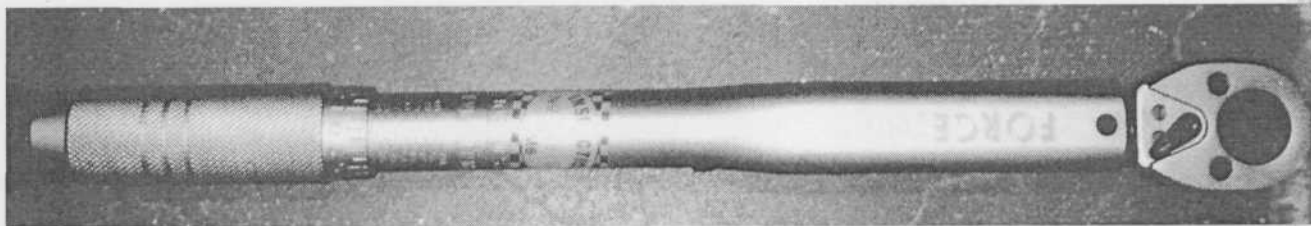
Внешний вид ключей приведен на рисунке 1.

Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки) указано в приложении А.

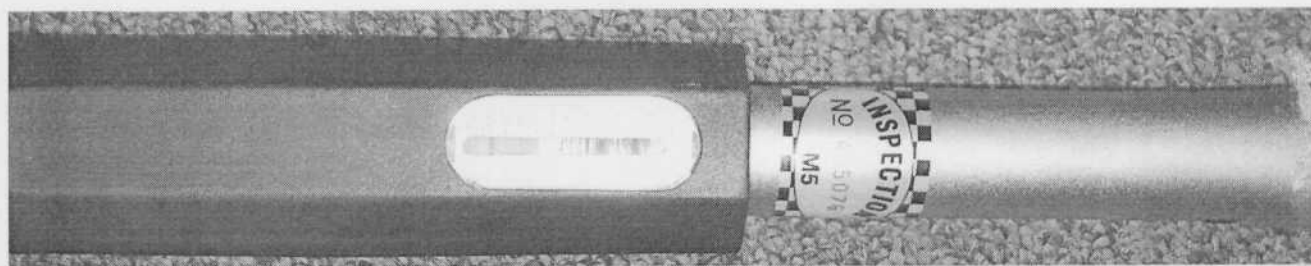


a)





б)



в)



г)

Рисунок 1 – Внешний вид ключей динамометрических FORCE 647XXXX, 647XXXXW

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерения момента, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
6472270	5-25	±4	0,1	6,35 (1/4)	720	270
6473270	5-25	±4	0,1	10 (3/8)	750	270
6473365	19-110	±4	0,5	10 (3/8)	1050	365
6474470	42-210	±4	1	12,52 (1/2)	1650	470
6474630	70-350	±4	1	12,52 (1/2)	2900	630
6476850	80-400	±4	2,5	19 (3/4)	4633	850
64761030	140-700	±4	2,5	19 (3/4)	7500	1030
64761215	140-980	±4	3,5	25,4 (1)	7500	1215
64781215	140-980	±4	3,5	25,4 (1)	7500	1215
6472300W	6-30	±4	0,1	6,35 (1/4)	800	300
6473420W	70-100	±4	0,5	10 (3/8)	1400	420
6474530W	40-200	±4	5	12,52 (1/2)	1600	530



Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 40 °С;
- относительная влажность 98 % при 35 °С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию методом типографической печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- | | |
|---|-------|
| 1. Ключ динамометрический FORCE 647XXXX, 647XXXXW | 1 шт. |
| 2. Инструкция по эксплуатации | 1 шт. |
| 3. Футляр | 1 шт. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "ROUND LIGHT INDUSTRY CO. LTD" (Тайвань).
ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов, категорий, условий эксплуатации, хранения и транспортировки в части воздействия климатических факторов внешней среды".

МРБ МП. 1909-2009 "Ключи динамометрические (Моментные). Методика поверки"

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи динамометрические FORCE 647XXXX, 647XXXXW соответствуют требованиям технической документации фирмы "ROUND LIGHT INDUSTRY CO. LTD" (Тайвань).

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для ключей, предназначенных для применения, либо применяемых в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский центр испытаний средств измерений и техники РУП "БелГИМ".

Республика Беларусь, г. Минск, Старовиленский тракт, д. 93

Тел. (017)-334-98-13.

Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма "ROUND LIGHT INDUSTRY CO. LTD"

4A-19, TAIPEI, WORLD TRADE CENTER

NO. 5, Sec. 5, HSIN YI RD., TAIPEI 11011,

TAIWAN R.O.C.

Tel.: 886-2-27232985, 886-2-27251629

Fax: 886-2-27252602

E-Mail: rlicl@ms33.hinet.net

Начальник научно-исследовательского центра испытаний средств измерений и техники

С.В. Курганский



Лист 3 из 4

Приложение А
(обязательное)

Место нанесения знака поверки (клеймо-наклейка)

