



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

3953

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

1 июня 2008 г.

АННУЛИРОВАН

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения  
Научно-технической комиссии по метрологии (№ 05-06 от 30 мая 2006 г.)  
утвержден тип

**Динамометры общего назначения ДПУ/1 мод. ДПУ/1-200, ДПУ/1-500,**

**ООО "Машприбор", г. Краснодар, Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений  
под номером **РБ 03 02 2933 06** и допущен к применению в Республике  
Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и  
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель комитета



В.Н. Корешков  
30 мая 2006 г.

Продлён до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

№ 05-06 от 30.05.06  
Синилов



Копия верна



«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя  
«ВНИИМ им. Менделеева»

В.С. Александров

2003 г. 04

Динамометры общего назначения ДПУ/1  
модификаций  
ДПУ/1-200, ДПУ/1-500

Внесены в Государственный реестр средств  
измерений

Регистрационный номер 24979-03

Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 13837

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Динамометры общего назначения ДПУ/1 (далее динамометры) предназначены для измерения статических растягивающих усилий и применяются на предприятиях различных отраслей промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия динамометра основан на последовательном преобразовании растягивающих усилий и деформация упругого элемента во вращательное движение стрелки отчетного механизма. Отсчетный механизм имеет устройство, предохраняющее его от повреждения при мгновенном сбросе нагрузки.

Динамометр состоит из корпуса, отчетного механизма, упругого элемента, выполненного в виде параллелограмма, и тяговых скоб. Отсчетный механизм закреплен на упругом элементе по одной диагонали, а тяговые скобы, к которым прикладывается измеряемая сила, по другой диагонали.

Динамометры выпускаются двух модификаций ДПУ/1-200, ДПУ/1-500, отличающихся пределами измеряемых усилий. Каждая модификация может иметь классы точности 0,5 или 1.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |  |           |
|--|-----------|
| 1. Наибольший предел измерения усилий, кН  | 200, 500  |
| 2. Наименьший предел измерения усилий, кН  | 20, 50    |
| 3. Цена деления шкалы, кН для 0,5 кл. точности   | 2,0; 5,0  |
| для 1-го кл. точности  | 4,0; 10,0 |
| 4. Пределы допускаемой основной относительной погрешности при температуре окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ ) °C, % от наибольшего предела измерений:                 |           |
| - для 0,5 класса точности  | $\pm 0,5$ |
| - для 1-го класса точности   | $\pm 1$   |
| 5. Пределы дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры окружающей среды в рабочем диапазоне температур, отличных от температуры нормальных условий: |           |
| в значениях основной погрешности на каждые 10 °C, не более   | 0,5       |
| 6. Вариация показаний динамометра не превышает пределов допускаемой основной погрешности, % для 0,5 класса точности  | 0,5       |
| для 1-го класса точности   | 1,0       |

7. Порог реагирования, в % от наибольшего предела измерений, не более	0.5
8. Невозвращение стрелки на нулевую отметку шкалы после разгрузки динамометра. в значениях цены деления шкалы, не более	0.5
9. Класс точности по ГОСТ 8.401	0.5 или
10. Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40
11. Масса не более, кг	35; 50
12. Габаритные размеры не более, мм:	
- длина с тяговыми скобами	680; 820
- ширина	35
- высота	144; 160
13. Средняя наработка на отказ, ч	4000
14. Средний срок службы, лет	1

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на динамометре, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Динамометр	1 компл.
Прицепные устройства по заказу	1 компл.
Фугляр	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Методика поверки (Приложение к РЭ)	1 экз.

### ПОВЕРКА

Поверка динамометров ДПУ/1 проводится в соответствии с методикой «Динамометры общего назначения ДПУ и ДПУ/1. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ и Д.И.Менделеева» от 26 декабря 2002 года и являющейся приложением А к РЭ.

Основные средства поверки – образцовые динамометры 3-го разряда по ГОСТ 9500 образцовые силоизмерительные машины 2-го разряда по ГОСТ 25864-83. Гири класса М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13837 «Динамометры общего назначения. Технические условия».

ГОСТ 8.065 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений силы».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип динамометров общего назначения ДПУ/1 модификаций ДПУ/1-200, ДПУ/1-500 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологическое обеспечение при выпуске из производства и в эксплуатации.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Машприбор». Россия, 350000, г. Краснодар, ул. Северная, 320.

Директор ООО «Машприбор»

В.А.Хицков



*Коня Верна* 2