



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

5747

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 августа 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 02-09 от 27.02.2009 г.) утвержден тип

Твердомеры Константа К5У,

ЗАО "Константа", г. Санкт-Петербург, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 03 2657 09** и допущен к применению в Республике Беларусь с 30 августа 2005 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

27 февраля 2009 г.

Продлен до "_____ 20__ г.



НТК по метрологии Госстандарта

№

02-2009

27 ФЕВ 2009

секретарь НТК

Мещеряков

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАННО

Руководитель ГЦИ СИ,
заместитель генерального
директора ФГУП "ВНИИФТРИ"


"21"


Твердомер
Константа К5У

Внесен в Государственный реестр средств
измерений
Регистрационный №24599-03
Взамен №

Выпускается по техническим условиям ТУ 4271-014-27449627-02

Назначение и область применения

Твердомер Константа К5У (далее-прибор) предназначен для измерения по шкалам Бринелля, Роквелла, Виккерса твердости конструкционных и углеродистых сталей в лабораторных и цеховых условиях.

Прибор ориентирован для применения на судостроительных, энергетических, машиностроительных, транспортных и других предприятиях.

Описание

Прибор состоит из блока обработки информации и датчика. В качестве наконечника стержня, вдавливаемого в испытываемый образец, в датчике используется алмазная пирамида с углом между гранями 136 градусов. Принцип действия основан на изменении резонансной частоты датчика, при внедрении пирамиды в испытываемое изделие. Величина сдвига резонансной частоты определяется твердостью образца.

Основные технические характеристики

Диапазоны измерений твердости по шкалам:	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твердости
Роквелла, HRC (20-70)	± 2
Бринелля, HB (90...150) (150...300) (300...450)	± 10 ± 15 ± 20
Виккерса, HV (240...500) (500...800) (800...940)	± 15 ± 20 ± 25

Напряжение питания твердомера от батареи “Корунд”, В 9 ± 0.9

Время непрерывной работы от элемента “Корунд”, ч, не менее 30

Средняя наработка на отказ, ч, не менее 3000

Габаритные размеры, мм, не более

– блока обработки информации:

длина 160

ширина 85

высота 35

– датчика:

длина 100

диаметр 55

Масса, кг, не более:

- блока обработки информации 0,25

- датчика 0,1

Рабочие условия применения:

температура окружающего воздуха, °С от минус 10 до плюс 35

относительная влажность воздуха, при 25 °С, % 80

атмосферное давление, кПа от 84 до 106,7

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа в виде шильдика крепится на лицевой панели блока обработки информации.

Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол-во
Твердомер Константа К5У :	УАЛТ.093.000.00	
-блок обработки информации	УАЛТ.093.001.00	1 шт.
-датчик	УАЛТ.093.200.00	1 шт.
Футляр	УАЛТ.093.300.00	1 шт.
Руководство по эксплуатации	УАЛТ.093.000.00РЭ	1 шт.
Методика поверки	УАЛТ.093.000.00МП	1 шт.

Поверка

Поверка осуществляется в соответствии с документом "Твердомер Константа К5У. Методика поверки" УАЛТ.093.000.00МП, утверждённом ГП "ВНИИФТРИ" 20.02.2003.

Межповерочный интервал - один год.

Основное поверочное оборудование:

наборы эталонных мер твердости 2 разряда ГОСТ 9031-75.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 8.062-85 Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений твёрдости по шкалам Бринелля.

ГОСТ 8.063-79 Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений твёрдости по шкалам Виккерса.

ГОСТ 8.064-94 "Государственная поверочная схема для средств измерений твёрдости по шкалам Роквелла и Супер Роквелла".

ТУ 4271-010-27449627-02. "Твердомер Константа К5У. Технические условия".

Заключение

Тип твердомера Константа К5У утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственным поверочным схемам ГОСТ 8.062-85, ГОСТ 8.063-07, ГОСТ 8.064-94.

Изготовитель: ЗАО «Константа»

Юридический адрес: 197042, г. С.-Петербург, наб. реки Ждановки, 43-б

Адрес для корреспонденции: 198095, г. С.-Петербург, а/я 89.

Ген. директор
ЗАО «Константа»



М. Ю. Коротеев