

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3038

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 ноября 2005 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 10-2004 от 21 октября 2004 г.) утвержден тип

**приборы для проверки и натяжения ремней ППНР-100,
ООО "ОРМЕТ", г. Екатеринбург, Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 03 2358 04** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
21 октября 2004 г.

Председатель Комитета

"___" _____ 20__ г.

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

НТК 10-04 от 21.10.2004
Синяков

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора УНИИМ


И.Е. Добровинский
2000 г.


Приборы для проверки натяжения ремней ППНР-100	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20 419-00</u> Взамен №
--	--

Выпускаются по ТУ 4273-002-20618452-00

«Прибор для проверки натяжения ремней модели ППНР. Технические условия»

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для проверки натяжения ремней (далее - прибор) ППНР-100, предназначен для контроля правильности натяжения ремней автомобилей ВАЗ, ИЖ, «Москвич», УАЗ, КАМАЗ, МАЗ и др.

Область применения: изготовление автомобилей, работы по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей, контрольно-осмотровые работы и проверка технического состояния транспортных средств при государственном техническом осмотре.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора состоит в измерении прогиба ремня в середине между шкивами при приложении к нему заданного усилия.

Проверка правильности натяжения ремней автомобилей проводят следующим образом. С помощью винта регулятора усилия по шкале динамометра устанавливают усилие сжатия, нормированное в технической документации. Устанавливают прибор на шкивы контролируемого участка ремня так, чтобы наконечник прибора был направлен на ремень в центре участка. Нажимают на упор динамометра перпендикулярно ремню. Под действием усилия динамометр первоначально свободно перемещается в прогибомере, выбирая зазор между наконечником динамометра и ремнем, а в дальнейшем динамометр перемещается, прилагая усилие к ремню. Нагружают динамометр до его срабатывания, сигнализирующего о достижении установленного усилия.

Аккуратно снимают прибор со шкивов, выводят из зоны измерений и по шкале прогиба определяют прогиб ремня.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	ППНР-100
Диапазон регулируемого усилия динамометра прибора, Н	20 – 100
Цена деления шкалы динамометра прибора, Н	5
Предел допускаемой относительной погрешности динамометра прибора, %	5
Диапазон измерений прогиба прогибомера прибора, мм	0-30
Цена деления шкалы прогибомера прибора, мм	1
Предел допускаемой относительной погрешности прогибомера прибора, %	5
Масса прибора брутто, кг не более нетто, кг не более	0,85 0,65
Габаритные размеры прибора в рабочем положении, мм, не более длина × ширина × высота	300*25*200
Габаритные размеры прибора в футляре, мм, не более длина × ширина × высота	310*80*60
Средний срок службы, лет	6

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на упоре динамометра прибора в составе наклейки, выполненной типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|--------|
| 1. Прибор для проверки натяжения ремней ГППР Э-ОМ.005.000.000 | 1 шт. |
| 2. Руководство по эксплуатации Э-ОМ.005.000.000.РЭ | 1 экз. |
| 3. Футляр Э-ОМ.005.001.000..... | 1 шт. |
| 4. Методика поверки МП 4-231-00 | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка производится по методике поверки МП 4-231-00 «Прибор для проверки натяжения ремней ППНР. Методика поверки.», утвержденной УНИИМ в 2000 г.

Средство измерений, используемое при поверке - динамометр ДСМ/Р-500 с диапазоном измерений (20 – 500) Н, относительной погрешностью 1,5 % и с нагрузочным устройством, штангенциркуль ШЦ1-150 кл. 1 по ГОСТ 166.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ТУ 4273-002-20618452-00 «Прибор для проверки натяжения ремней модели ППНР. Технические условия»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для проверки натяжения ремней соответствует требованиям ТУ «Прибор для проверки натяжения ремней модели ППНР»

Изготовитель: ООО «ОРМЕТ»

Адрес: 620219, Екатеринбург, Красноармейская, 4

Директор ООО «ОРМЕТ»

С.В. Килин

