



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6421

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

28 мая 2015 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип средств измерений

"Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия ДЛНД",

изготовитель - **ЗАО "КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО "ПРИБОР", г. Минск,**
Республика Беларусь (BY),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 4365 10** и допущен к применению в Республике Беларусь с 28 мая 2010 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

28 мая 2010 г.



НТК по метрологии Госстандарта

№ 05-2010

28 МАЙ 2010

секретарь НТК

Меев

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ



Директор БелГосМ

Н.А. ЖАГОРА

« 5 » июля 2010

Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия ДЛНД	Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ 03 02 4365 10</u>
--	--

Выпускают по ТУ ВУ 100100852.026-2010

НАЗНАЧЕНИЕ и ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия ДЛНД предназначены для измерения и поддержания заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Область применения: технологические процессы производства в цементной, металлургической, химической, горнодобывающей, пищевой и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно дозатор состоит из ленточного конвейера и шкафа управления. В шкафу управления размещены: управляющее устройство, индикатор, клавиатура и регулируемый частотный привод.

Принцип работы дозаторов основан на непрерывном взвешивании груза, транспортируемого ленточным конвейером, при помощи тензометрических датчиков силы, и измерении скорости движения конвейерной ленты. На основе полученных результатов устройство управления рассчитывает текущую производительность и, при отклонении полученного результата от заданного значения, корректирует скорость движения ленточного конвейера.

Дозаторы изготавливают в четырех модификациях ДЛНД-1; ДЛНД-2; ДЛНД-3; ДЛНД-4, отличающихся значениями наибольшего предела производительности.

Внешний вид дозатора приведен на рисунке 1.

Схема расположения знака поверки приведена в обязательном приложении А.



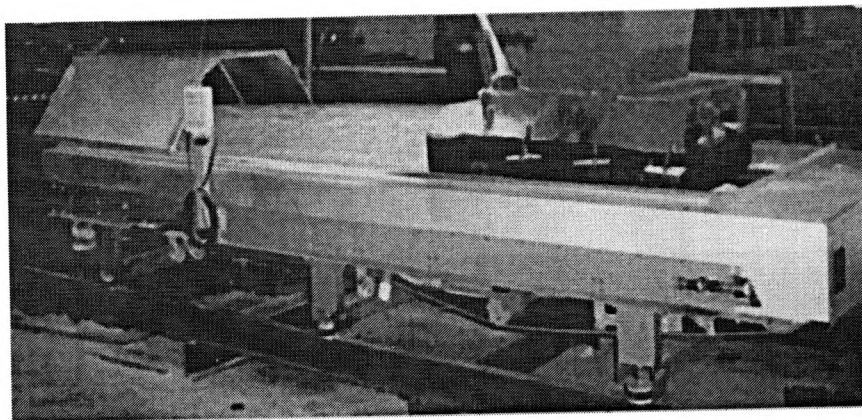
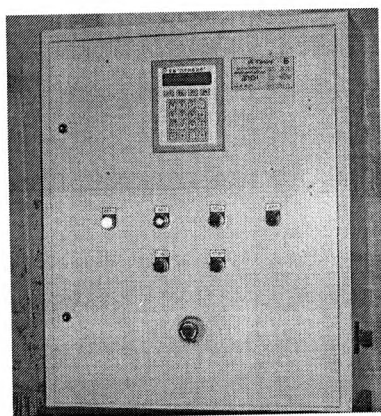


Рисунок 1. Дозатор весовой автоматический непрерывного действия ДЛНД.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики дозатора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	ДЛНД -1	ДЛНД -1.1	ДЛНД -2	ДЛНД -2.1	ДЛНД -3	ДЛНД -3.1	ДЛНД -4	ДЛНД- 4.1
1. Наибольший предел производительности, т/ч	40; 63; 100; 125		160; 200; 250; 320		0,63; 1,6; 2,5; 4,0; 10		400; 630; 800	
2. Наименьший предел производительности, т/ч	4,0; 6,3; 10; 12,5		16; 20; 25; 32		0,063; 0,16; 0.25; 0,4; 1		40; 63; 80	
3. Пределы допускаемой погрешности от наибольшего предела производительности, %	±1	±1,5	±1	±1,5	±1	±1,5	±1	±1,5
4. Параметры электрического питания: напряжение, В - частота, Гц	От 340 до 440 От 49 до 51							
5. Потребляемая мощность ВА, не более	3000		6000		1500		10000	
6.Диапазон рабочих температур: - для ленточного конвейера, °С - для шкафа управления, °С.	от минус 10 до плюс 40 от плюс 10 до плюс 40							
7. Средний срок службы, лет	10							

Габаритные размеры ленточного конвейера, шкафа управления и масса ленточного конвейера указаны в таблице 2:

Таблица 2

Модификация дозатора	Габаритные размеры ленточного конвейера, мм, не более*	Масса ленточного конвейера, кг, не более	Габаритные размеры шкафа управления, мм, не более**, ***
ДЛНД-1	2890×1060×700	500	800×650×400
ДЛНД-1.1	7560×1460×700	1450	
ДЛНД-2	5560×1900×1150	1300	
ДЛНД-2.1	7560×2100×1150	2150	
ДЛНД-3	1500×660×700	350	
ДЛНД-3.1	2600×860×700	450	
ДЛНД-4	5560×2500×1750	3000	
ДЛНД-4.1	7560×2500×1750	3800	
* допускается изготовление дозаторов с другими габаритными размерами, обеспечивающими совместимость с действующим технологическим оборудованием;			
** допускается изготовление шкафа управления в напольном исполнении с габаритными размерами не более 2000х1500х600 мм;			
*** допускается, при установке нескольких дозаторов для работы в одной точке технологического процесса, размещать системы управления в едином шкафу с габаритными размерами не более 2000х2000х600 мм.			

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится типографским способом на табличку, защищаемую термореактивным полимером и находящуюся на лицевой панели шкафа управления дозатора, и на титульный лист руководства по эксплуатации и паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки дозатора входят:

1. Ленточный конвейер – 1 шт.
2. Шкаф управления – 1 шт.
3. Паспорт – 1 шт.
4. Руководство по эксплуатации – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ ВУ 100100852.026-2010 Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия ДЛНД.

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

ГОСТ 8. 469-2002 «Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Дозаторы весовые автоматические непрерывного действия ДЛНД соответствуют требованиям ТУ ВУ 100100852.026-2010, ГОСТ 30124-94.

Межповерочный интервал - не более 12 месяцев, для дозаторов, применяемых в сфере законодательной метрологии.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГим.
г. Минск, Старовиленский тракт, 93. Тел. 334-98-13
Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Конструкторское бюро «Прибор».
Адрес: ул. Купревича, 1, корп. 3, г. Минск, Тел. +017-265-93 16
Факс +017-265-93-06

Начальник НИЦИСИиТ

С.В. Курганский

Директор ЗАО «Конструкторское бюро «Прибор»

А.В. Кознев



Приложение А
(обязательное)

Схема расположения знака поверки

Место расположения знака поверки в виде клейма наклейки

