

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



Н.А. Жагора
2009

Системы измерительные для конвейерных весов DG-Compact	Внесены в Государственный реестр средств измерения Регистрационный № Р503 02 4026 09
--	--

Выпускают по документации фирмы "Dinamica Generale s.r.l.", Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы измерительные для конвейерных весов DG-Compact (далее – системы) предназначены для комплектования весов непрерывного измерения массы сыпучих материалов, транспортируемых конвейером.

Область применения – предприятия строительной, химической, пищевой и других отраслей промышленности, сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

В состав системы входят весовые модули, датчик перемещения конвейерной ленты и устройство индикации DG-Compact.

Принцип действия системы основан на преобразовании устройством индикации DG-Compact поступающих от тензометрических весовых модулей аналоговых сигналов, пропорциональных линейной плотности транспортируемого по конвейерной ленте материала, а также импульсного сигнала от датчика перемещения конвейерной ленты. Весовые модули располагают под конвейерной лентой, датчик перемещения устанавливают на ролике, который тянет конвейерную ленту.

Устройство индикации DG-Compact отображает следующую информацию:

- мгновенный вес;
- мгновенную грузоподъемность;
- скорость перемещения конвейерной ленты.

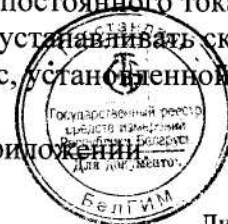
Устройство индикации DG-Compact имеет интерфейс RS 232 для передачи данных на персональный компьютер с помощью программного обеспечения SW DG-Compact Monitor и отображения следующей информации:

- мгновенный вес;
- мгновенная грузоподъемность;
- грузоподъемность в минуту;
- грузоподъемность в час;
- общий вес;
- частичный вес;
- скорость перемещения конвейерной ленты.

Устройство индикации DG-Compact имеет аналоговые выходы постоянного тока (4-20 мА, 0-20 мА, 0-10 В, 0-5 В), что позволяет с помощью инвертора устанавливать скорость движения конвейерной ленты в зависимости от грузоподъемности в час, установленной пользователем.

Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки) указано в Приложении.

Внешний вид систем представлен на рисунке 1.



Датчик перемещения
конвейерной ленты

Тензометрический
весовой модуль

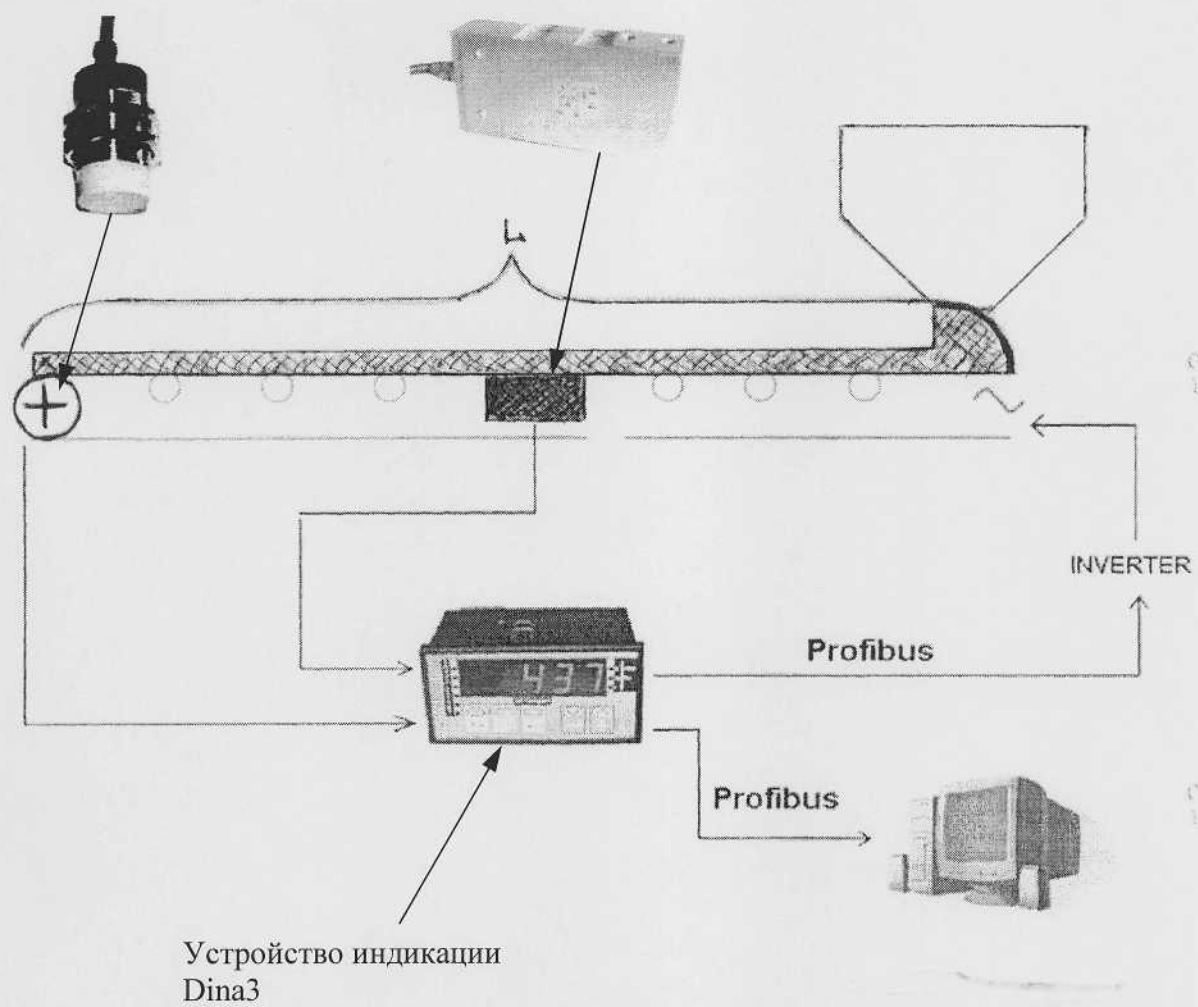


Рисунок 1 – Внешний вид системы



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики систем представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
1 Номинальная нагрузка тензодатчика, кг	10, 15, 30, 50
2 Верхний предел диапазона показаний устройства индикации, кг	99999
3 Дискретность устройства индикации, кг	от 1 до 50
4 Пределы допускаемой приведенной погрешности (от номинальной нагрузки), %	±1
5 Диапазон температуры окружающего воздуха при эксплуатации, °С	от минус 20 до плюс 70
6 Относительная влажность окружающего воздуха, %, не более	85 без конденсации
7 Диапазон температуры окружающего воздуха при хранении и транспортировании, °С	от минус 30 до плюс 80
8 Габаритные размеры устройства индикации, мм, не более	145x71x105
9 Масса устройства индикации, кг, не более	1
10 Напряжение питания постоянного тока, В	от 9,5 до 32
11 Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254	IP65
12 Диапазон скорости конвейерной ленты, мм/с	от 1 до 700
13 Расстояние между роликами измерительного участка конвейерных весов, мм, не более	1500
14 Ширина конвейерной ленты, мм, не более:	
при установке 1 тензодатчика	350
при установке 2 тензодатчиков	700
при установке 3 тензодатчиков	1050
при установке 4 тензодатчиков	1400

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации системы типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки системы указан в таблице 2.

Наименование	Количество
1 Система измерительная для конвейерных весов DG-Compact	1
2 Принтер (по заказу)	1
3 Дублирующее табло индикации (по заказу)	1
4 Программного обеспечения SW DG-Compact Monitor и протокол передачи данных на персональный компьютер (по заказу)	1
5 Руководство по эксплуатации	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Dinamica Generale s.r.l.", Италия.



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Системы измерительные для конвейерных весов DG-Compact соответствуют документации фирмы "Dinamica Generale s.r.l.", Италия.

Системы подлежат установке на оборудование с транспортной лентой для дальнейшего монтажа в качестве конвейерных весов DG-Compact, подлежащих поверке по ГОСТ 8.005-2002 "Государственная система обеспечения единства измерений. Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки".

Поверку конвейерных весов DG-Compact, предназначенных для применения либо применяемых в сфере законодательной метрологии, проводить юридическими лицами, входящими в государственную метрологическую службу или иными юридическими лицами, аккредитованными для ее осуществления (межповерочный интервал – не более 12 месяцев).

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ.
Аттестат аккредитации № BY 112.02.1.0.0025.
г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 334-98-13.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма "Dinamica Generale s.r.l.", Италия.
Адрес: Via Mondadori, 15. 46025 POGGIO RUSCO (MN) Italy.
Тел. ++39-0386-52134, Факс ++39-0386-51523.
info@dinamicagenerale.com, www.dinamicagenerale.com

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний средств измерений и техники БелГИМ

 С.В.Курганский





Приложение
(обязательное)
Место нанесения знака поверки



Место нанесения знака поверки

