



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

5801

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

29 апреля 2014 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**Системы измерительные для конвейерных весов DG-Compact,**

**фирма "Dinamica Generale s.r.l.", Италия (IT),**

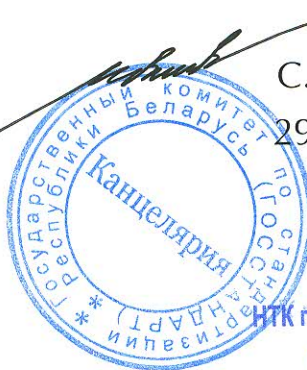
который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 4026 09** и допущен к применению в Республике Беларусь с 29 апреля 2009 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

29 апреля 2009 г.



НТК по метрологии Госстандарта

№

05-2009

29 АПР 2009

секретарь НТК

*Месел*

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ

Н.А. Жагора

2009

Системы измерительные для  
конвейерных весов DG-Compact

Внесены в Государственный реестр средств измерения

Регистрационный №

Р503 02 4026 09

Выпускают по документации фирмы "Dinamica Generale s.r.l.", Италия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы измерительные для конвейерных весов DG-Compact (далее – системы) предназначены для комплектования весов непрерывного измерения массы сыпучих материалов, транспортируемых конвейером.

Область применения – предприятия строительной, химической, пищевой и других отраслей промышленности, сельского хозяйства.

## ОПИСАНИЕ

В состав системы входят весовые модули, датчик перемещения конвейерной ленты и устройство индикации DG-Compact.

Принцип действия системы основан на преобразовании устройством индикации DG-Compact поступающих от тензометрических весовых модулей аналоговых сигналов, пропорциональных линейной плотности транспортируемого по конвейерной ленте материала, а также импульсного сигнала от датчика перемещения конвейерной ленты. Весовые модули располагают под конвейерной лентой, датчик перемещения устанавливают на ролике, который тянет конвейерную ленту.

Устройство индикации DG-Compact отображает следующую информацию:

- мгновенный вес;
- мгновенную грузоподъемность;
- скорость перемещения конвейерной ленты.

Устройство индикации DG-Compact имеет интерфейс RS 232 для передачи данных на персональный компьютер с помощью программного обеспечения SW DG-Compact Monitor и отображения следующей информации:

- мгновенный вес;
- мгновенная грузоподъемность;
- грузоподъемность в минуту;
- грузоподъемность в час;
- общий вес;
- частичный вес;
- скорость перемещения конвейерной ленты.

Устройство индикации DG-Compact имеет аналоговые выходы постоянного тока (4-20 мА, 0-20 мА, 0-10 В, 0-5 В), что позволяет с помощью инвертора устанавливать скорость движения конвейерной ленты в зависимости от грузоподъемности в час, установленной пользователем.

Место нанесения знака поверки (клейма-наклейки) указано в Приложении.

Внешний вид систем представлен на рисунке 1.

Датчик перемещения  
конвейерной ленты

Тензометрический  
весовой модуль

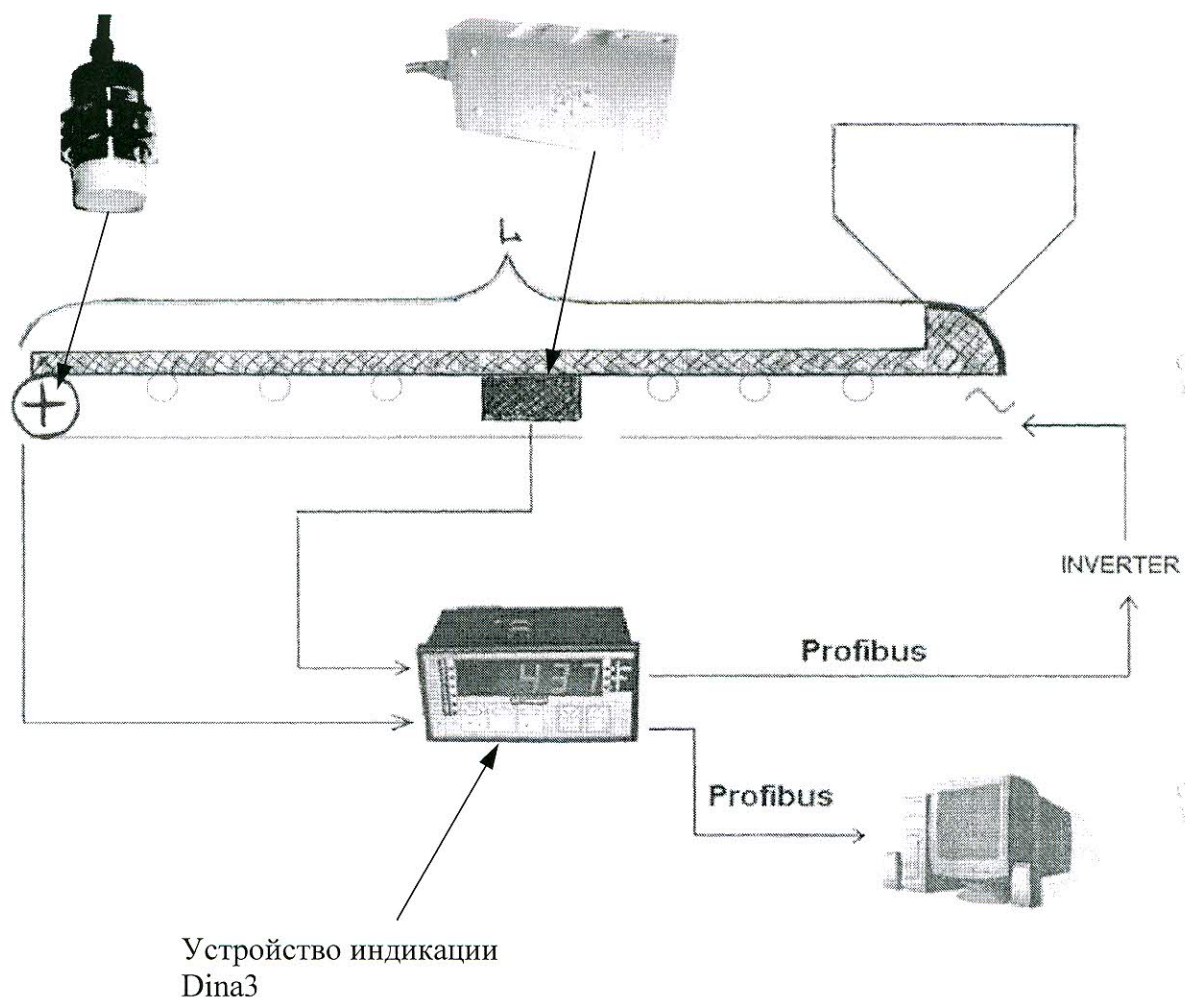


Рисунок 1 – Внешний вид системы

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики систем представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
1 Номинальная нагрузка тензодатчика, кг	10, 15, 30, 50
2 Верхний предел диапазона показаний устройства индикации, кг	99999
3 Дискретность устройства индикации, кг	от 1 до 50
4 Пределы допускаемой приведенной погрешности (от номинальной нагрузки), %	$\pm 1$
5 Диапазон температуры окружающего воздуха при эксплуатации, °C	от минус 20 до плюс 70
6 Относительная влажность окружающего воздуха, %, не более	85 без конденсации
7 Диапазон температуры окружающего воздуха при хранении и транспортировании, °C	от минус 30 до плюс 80
8 Габаритные размеры устройства индикации, мм, не более	145x71x105
9 Масса устройства индикации, кг, не более	1
10 Напряжение питания постоянного тока, В	от 9,5 до 32
11 Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254	IP65
12 Диапазон скорости конвейерной ленты, мм/с	от 1 до 700
13 Расстояние между роликами измерительного участка конвейерных весов, мм, не более	1500
14 Ширина конвейерной ленты, мм, не более: при установке 1 тензодатчика при установке 2 тензодатчиков при установке 3 тензодатчиков при установке 4 тензодатчиков	350 700 1050 1400

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации системы типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки системы указан в таблице 2.

Наименование	Количество
1 Система измерительная для конвейерных весов DG-Compact	1
2 Принтер (по заказу)	1
3 Дублирующее табло индикации (по заказу)	1
4 Программного обеспечения SW DG-Compact Monitor и протокол передачи данных на персональный компьютер (по заказу)	1
5 Руководство по эксплуатации	1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Dinamica Generale s.r.l.", Италия.



## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Системы измерительные для конвейерных весов DG-Compact соответствуют документации фирмы "Dinamica Generale s.r.l.", Италия.

Системы подлежат установке на оборудование с транспортной лентой для дальнейшего монтажа в качестве конвейерных весов DG-Compact, подлежащих поверке по ГОСТ 8.005-2002 "Государственная система обеспечения единства измерений. Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки".

Поверку конвейерных весов DG-Compact, предназначенных для применения либо применяемых в сфере законодательной метрологии, проводить юридическими лицами, входящими в государственную метрологическую службу или иными юридическими лицами, аккредитованными для ее осуществления (межповерочный интервал – не более 12 месяцев).

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ.  
Аттестат аккредитации № ВУ 112.02.1.0.0025.  
г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 334-98-13.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

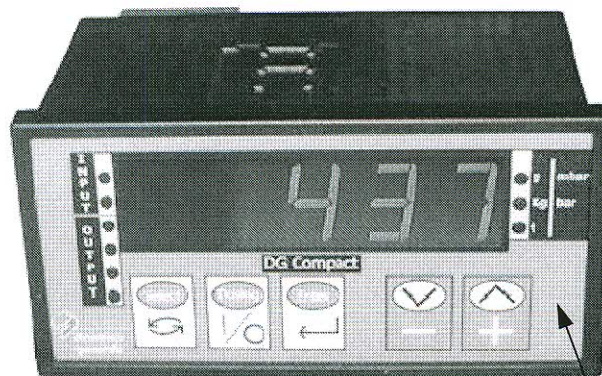
Фирма "Dinamica Generale s.r.l.", Италия.  
Адрес: Via Mondadori, 15. 46025 POGGIO RUSCO (MN) Italy.  
Тел. ++39-0386-52134, Факс ++39-0386-51523.  
info@dinamicagenerale.com, www.dinamicagenerale.com

Начальник научно-исследовательского центра  
испытаний средств измерений и техники БелГИМ

С.В.Курганский



Приложение  
(обязательное)  
Место нанесения знака поверки



Место нанесения знака поверки